GRUPA	WAGA	POW. EFEKT.	ROZMIAR GWINTU	D	WIELKOŚĆ MIESZKA		DŁUG. ZAB.	DŁUG. CAŁKOW.	NUMER ZAMÓWIENIOWY
4	*Weight*	*Effect. Area*	*Thread Connection*	*max. Ø*	*Bellows Sizes [mm]*		*Length [mm]*	*Total Length*	*Part Number*
Section	kg	Q [cm²]	[inch]	mm	DN	OD	BL	mm	Type
ERV-Złącze gwintowane z gwintem wewnętrznym (IG) · *ERV Thread Connection Female Thread*									
							GL1		
2,5	15	½"	91	32	78	130	183	ERV-...15.IG	
2,7					84	160	213	ERV-...15x160.IG	
2,5		¾"			78	130	183	ERV-...20.IG	
2,7					84	160	213	ERV-...20x160.IG	
2,3		1"			78	130	183	ERV-...25.IG	
2,5					84	160	213	ERV-...25x160.IG	
2,3		1¼"			78	130	183	ERV-...32.IG	
2,5					84	160	213	ERV-...32x160.IG	
2,6	20	1½"	97	40	86	130	184	ERV-...40.IG	
2,8					88	160	214	ERV-...40x160.IG	
4,2	30	2"	131	50	93	130	186	ERV-...50.IG	
4,3					95	150	206	ERV-...50x150.IG	
4,4						160	216	ERV-...50x160.IG	
4,7	50	2½"	148	65	111	130	194	ERV-...65.IG	
4,8						150	214	ERV-...65x150.IG	
4,9					115	160	224	ERV-...65x160.IG	
ERV-Złącze gwintowane z gwintem zewnętrznym (AG) · *ERV Thread Connection Male Thread*									
							GL2		
2,4	15	½"	91	32	78	130	208,8	ERV-...15.AG	
2,6					84	160	238,8	ERV-...15x160.AG	
2,5		¾"			78	130	210,8	ERV-...20.AG	
2,7					84	160	240,8	ERV-...20x160.AG	
2,5		1"			78	130	220,8	ERV-...25.AG	
2,7					84	160	250,8	ERV-...25x160.AG	
2,6		1¼"			78	130	228,8	ERV-...32.AG	
2,8					84	160	258,8	ERV-...32x160.AG	
2,9	20	1½"	97	40	86	130	229	ERV-...40.AG	
3,1					88	160	259	ERV-...40x160.AG	
5,0	30	2"	131	50	93	130	244	ERV-...50.AG	
5,1					95	150	264	ERV-...50x150.AG	
5,2						160	274	ERV-...50x160.AG	
6,2	50	2½"	148	65	111	130	262	ERV-...65.AG	
6,3						150	282	ERV-...65x150.AG	
6,4					115	160	292	ERV-...65x160.AG	

Mieszek gumowy z umieszczonym z tyłu mocowaniem mieszka (1) i nakrętką łączącą (2) do mocowania przyłączy gwintowanych (3), w postaci złącza gwintowanego z gwintem wewnętrznym lub zewnętrznym. Materiały: stal ocynkowana (St), stal nierdzewna (SS) lub mosiądz (Ms). Gwinty zgodne z normą EN 10226-1.

Zastosowanie: w rurociągach z przyłączami gwintowanymi, w instalacjach sanit. i budynkach.

Wskazówki montażowe: Kompensatory nie mogą być poddawane obciążeniom skrętnym ani podczas montażu, ani podczas eksploatacji. Podczas montażu należy najpierw przykręcić oba przyłącza gwintowane (3) do rurociągu. Należy zwrócić uwagę, aby nakrętki mocujące (2) montować zawsze razem z przyłączami gwintowanymi. Następnie należy umieścić mieszek wraz z uchwytami (1) pomiędzy przyłączami gwintowanymi (3) i przykręcić za pomocą nakrętek łączących (2). Podczas tej czynności należy przytrzymać mieszek przy uchwytach za pomocą odpowiedniego klucza płaskiego, aby uniknąć skręcania. **Uwaga:** Wewnętrzne powierzchnie (A) uchwytów (1) i nakrętek łączących (2) muszą być idealnie dopasowane.

Rubber bellows with rear bellows mount (1) and union nut (2) to receive the thread connections (3), as female or male thread fitting. Materials: zink plated steel (St), stainless steel (SS) or brass (Ms). Thread to EN 10226-1.

***Application**: in piping with thread connections, e.g. building services.*

***Installation note**: expansion joints must not be subjected to torsional stress during installation and operation. When installing, first screw both thread connections (3) to pipeline. Make sure that union nuts (2) are always installed together with thread connections. Then place bellows with rear bellows mounts (1) between thread connections (3) and screw together with union nuts (2). While doing so, hold the bellows against the rear bellows mounts with a suitable open-end wrench to prevent torsion. **Attention**: inner surfaces (A) of rear bellows mounts (1) and union nuts (2) must be congruent.*

	ROZMIAR KLUCZA · *Wrench Size*		
DN [mm]	SW1	SW2	SW3
32	41/46	85	62
40	50/55	90	70
50	65	120	75
65	85	135	100

Dopuszczalny zakres ruchu można znaleźć na odpowiednich stronach katalogu poświęconych typom ERV.

For the permissible range of movement, please refer to the corresponding catalogue pages of the ERV types.

Kompensatory gumowe z przyłączami gwintowymi są dostępne dla wszystkich typów ERV w następujących wersjach: AG/AG (z obu stron przyłącza z gwintem zewnętrznym), IG/IG (z obu stron przyłącza z gwintem wewnętrznym) oraz AG/IG (z jednej strony przyłącze z gwintem zewnętrznym, a z drugiej strony przyłącze z gwintem wewnętrznym). Przyłącza specjalne mogą zostać zaprojektowane i wykonane na Państwa zamówienie. Odpowiednie końcówki do przyspawania nie znajdują się w asortymencie części. Maksymalne ciśnienie robocze 16 bar.

Expansion joints with thread connections are available for all ERV types in the following versions: AG/AG (male thread connection on both sides), IG/IG (female thread connection on both sides) and AG/IG (male thread connection on one side and female thread connection on the other side). Special connections can be designed and manufactured on request. Suitable welding ends are not available in the parts inventory.

Max. working pressure 16 bar.

Przykładowy typ ERV-R (oznaczenie „Rotring") z gwintem wewnętrznym

ERV-R 50.IG

Sample type ERV-R ('Red Band' marking) with female thread



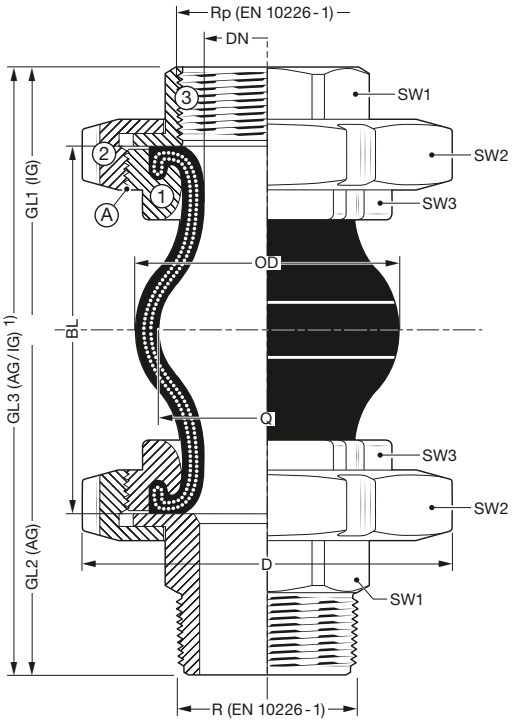
Przykładowy typ ERV-R (oznaczenie „Rotring") z gwintem zewnętrznym

ERV-R 50.AG

Sample type ERV-R ('Red Band' marking) with male thread



Gwint wewnętrzny (IG) · *Female Thread*



Gwint zewnętrzny (AG) · *Male Thread*

1) Całkowitą długość GL3 (AG/IG) należy ustalić na podstawie tabeli: GL3 = (0,5 x GL1) + (0,5 x GL2).

1) Total length GL3 (AG/IG) is to be determined from the tables: GL3 = (0,5 x GL1) + (0,5 x GL2).

ZASTRZEGAMY SOBIE PRAWO DO ZMIAN TECHNICZNYCH · PRZEDRUK I KOPIOWANIE WYŁĄCZNIE ZA NASZĄ ZGODĄ · *Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX HIBY*