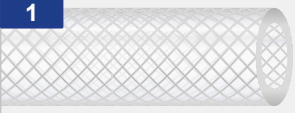


Węże dla przemysłu

- ✓ spożywczego
- ✓ kosmetycznego
- ✓ farmaceutycznego



1



ARIANNA BIO
 Materiał: PVC
 Temp.: -10°C + 60°C
 Cert.: UE 10/2011 Kat. A, B, C i D1,
 FDA-CFR 21 176,170 D, G

1



BACCO
 Materiał: PVC
 Temp.: -10°C + 60°C
 Cert.: UE 10/2011 Kat. A, B, C i D1

2



PLUTONE BIO
 Materiał: PVC
 Temp.: -10°C + 60°C
 Cert.: UE 10/2011 Kat. A, B, C i D1,
 FDA-CFR 21 176,170 D, G

2



PLUTONE PU / PU PRESS
 Materiał: PU
 Temp.: -40°C + 90°C
 Cert.: UE 10/2011 Kat. A, B, C i D2, E,
 FDA-CFR 21 177.2600 d, e, f

3



PLUTONE PU PRESS AS
 Materiał: PU / PU antystatyczne
 Temp.: -40°C + 90°C
 Cert.: UE 10/2011 Kat. A, B, C i D2, E,
 FDA-CFR 21 177.2600 d, e, f

3



PLUTONE PF
 Materiał: TPE-S
 Temp.: -35°C + 100°C
 Cert.: UE 10/2011 Kat. A, B, C i D1, FDA-
 CFR 21 176-199 Item 1777.2600 d,e

4



SPIRALPRESS ENO
 Materiał: PVC
 Temp.: -10°C + 60°C
 Cert.: UE 10/2011 Kat. A, B, C i D1

5



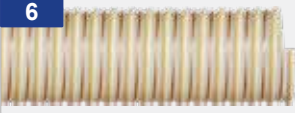
NETTUNO
 Materiał: PVC
 Temp.: -10°C + 60°C
 Cert.: UE 10/2011 Kat. A, B, C i D1

5



NETTUNO PU FF
 Materiał: PVC+PU
 Temp.: -10°C + 60°C
 Cert.: UE 10/2011 Kat. A, B, C i D2

6



EOLO PUP AS food
 Materiał: PU + spirala PCV
 Temp.: -40°C + 80°C
 Cert.: UE 10/2011 Kat. A, B, C i D2, E;
 FDA-CFR 21 176-199 Item 1777.2600 d,e,f

6



ZEUS PU AS food
 Materiał: PU + spirala PCV
 Temp.: -40°C + 80°C
 Cert.: UE 10/2011 Kat. A, B, C i D2, E;
 FDA-CFR 21 176-199 Item 1777.2600 d,e,f

7



NEXT 07-09-15 ETERE
 Materiał: PU + spirala nierdzewna
 Temp.: -40°C + 90°C
 Cert.: FDA-CFR 21 176-199 Item
 1777.2600 d,e,f

8



CLEANWASH
 Materiał: PVC
 Temp.: -10°C + 70°C
 Info: powłoka odporna na tłuszcze
 Cert.: UE 10/2011 Kat. A, B, C

8



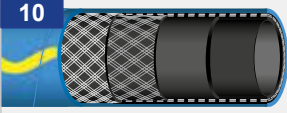
ALICLEAN 80
 Materiał: EPDM
 Temp.: -30°C + 100°C
 Cert.: FDA(21 CFR 177.2600)
 Info: powłoka odporna na tłuszcze

10



CLEAN BLUE
 Materiał: EPDM
 Temp.: -30°C + 100°C
 Cert.: FDA 21.177.2600

10



AQUAPAL
 Materiał: wykł. fluoropolimerowa
 Temp.: -20°C + 90°C
 Cert.: UE 1935/2004, UE 2023/2006, UE10/2011, FDA(21
 CFR 177.2600), KTW, DVGW, WRAS , KTW, DVGW, WRAS

11



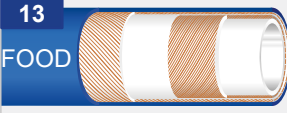
TRIX MULTI-FOOD
 Materiał: NBR
 Temp.: -20°C + 90°C
 Cert.: UE 1935/2004, UE 2023/2006,
 FDA(21 CFR 177.2600)

11



BIOSTEAM
 Materiał: NBR
 Temp.: -20°C + 165°C
 Info: wąż do pary wodnej, powłoka
 zewnętrzna odporna na tłuszcze

13



STEAM 7 FOOD
 Materiał: EPDM
 Temp.: -30°C + 164°C
 Cert.: FDA
 Info: wąż do pary wodnej

13



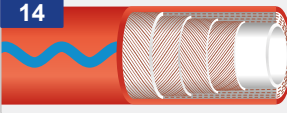
DRINKFOOD SD
 Materiał: EPDM
 Temp.: -30°C + 120°C
 Cert.: FDA(21 CFR 177.2600)

14



CONTI FOOD&DRINK FLEX EPDM
 Materiał: EPDM
 Temp.: -30°C + 90°C
 Cert.: UE 1935/2004, UE 2023/2006,
 BfR XXI kat 2, FDA(21 CFR 177.2600)

14



PURPURSCHLANGE
 Materiał: CIIR
 Temp.: -30°C + 90°C
 Cert.: UE 1935/2004, UE 2023/2006,
 BfR XXI kat 2, FDA(21 CFR 177.2600)

15



COBIR
 Materiał: IIR
 Temp.: -30°C + 120°C
 FDA(21 CFR 177.2600), BfR XXI kat.2,
 UE 1935/04, 2023/06

15



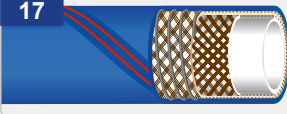
IGIENOIL ASX
 Materiał: IIR
 Temp.: -30°C + 120°C
 Cert.: FDA(21 CFR 177.2600), BfR XXI
 kat. 2, UE 1935/04 I 2023/06

16



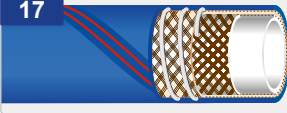
MILKYFOOD SD 10
 Materiał: NBR
 Temp.: -20°C + 90°C
 Cert.: FDA(21 CFR 177.2600), BfR XXI
 kat. 2, UE 1935/04 I 2023/06

17



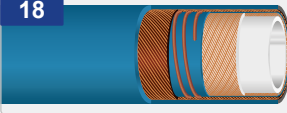
COLLECTOR
 Materiał: NR
 Temp.: -20°C + 70°C
 Cert.: UE 1935/2004, UE 2023/2006,
 BfR XXI kat 2, FDA(21 CFR 177.2600)

17



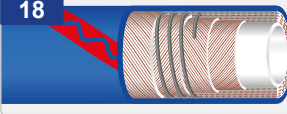
COLLECTOR FLEX
 Materiał: NR
 Temp.: -20°C + 70°C
 Cert.: UE 1935/2004, UE 2023/2006,
 BfR XXI kat 2, FDA(21 CFR 177.2600)

18



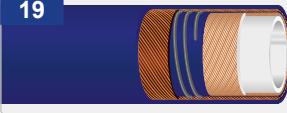
CONTI FOOD&DRINK FLEX NBR
 Materiał: NBR
 Temp.: -30°C + 80°C
 Cert.: UE 1935/2004, UE 2023/2006,
 BfR XXI kat 2, FDA(21 CFR 177.2600)

18

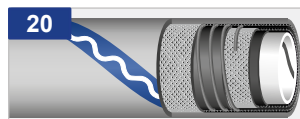


LACTOPAL /L
 Materiał: NBR
 Temp.: -30°C + 80°C
 Cert.: UE 1935/2004, UE 2023/2006,
 BfR XXI kat 2, FDA(21 CFR 177.2600)

19



CONTI BLUE FOOD FLEXWING
 Materiał: NBR 3
 Temp.: -30°C + 93°C
 Cert.: FDA 21 CFR 177.2600,
 3A 18-03 Class III



POLYPAL CLEAN

Materiał: UPE
Temp.: -30°C + 100°C
Cert.: USP VI, UE 1935/2004 2002/72/
WE, KTW, FDA, Ex, EN



CONTI FOOD&DRINK FLEX UPE

Materiał: UPE
Temp.: -30°C + 95°C
Cert.: UE 1935/2004, UE 2023/2006, UE
10/2011, BfR XXI kat 3, FDA (21 CFR 177.2600)



UPE FOOD HF

Materiał: UPE
Temp.: -30°C + 100°C
Cert.: UE 10/2011 kat. A, B, C, D2,
FDA(21 CFR 177.2600)



BLAUDIECK LGDU / LGDSU

Materiał: UPE
Temp.: -30°C + 95°C
Cert.: UE 1935/2004, UE 2023/2006, UE
10/2011, BfR XXI kat 3, FDA



BLAUDIECK LGD / LGDS

Materiał: NBR
Temp.: -30°C + 80°C
Cert.: UE 1935/2004, UE 2023/2006,
BfR XXI, FDA



ELAFLON PLUS FEP GRY

Materiał: FEP
Temp.: -30°C + 100°C
Cert.: USP VI, UE 1935/2004 2002/72/
WE, KTW, FDA, EN 12115:2011 typ „Ω”



ELAFLON PTFE SD

Materiał: PTFE antystatyczne
Temp.: -30°C + 150°C
Cert.: USP VI, UE 1935/2004 UE 10-
2011, FDA, EN 12115:2011 typ „Ω”



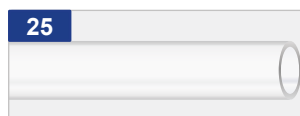
ELAPHARM

Materiał: PTFE
Temp.: -30°C + 150°C
Cert.: USP VI, EN 16820/DIN 26055-3
Typ A, FDA, UE 10/2011



ELAPHARM OHM G

Materiał: PTFE antystatyczny
Temp.: -30°C + 150°C
Cert.: USP VI, EN 16820/DIN 26055-3 Typ A,
FDA, UE 10/2011, antystatyczny - typ „Ω/T”



CRYSTAL CLEAR

Materiał: TPE
Temp.: -20°C + 80°C
Cert.: ISO 10993-5,-4; USP VI, FDA CFR 177.2600
klasy D, E; Reg. EU 10/2011 klasy A, B, C, D1, E



PHARMAPRESS

Materiał: TPE
Temp.: -30°C + 100°C
Cert.: USP VI, FDA CFR 177.2600 klasy D, E; EU
10/2011 klasy A, B, C, D1, D2, E, UE 2023/2006



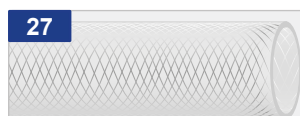
PHARMASTEEL

Materiał: TPE
Temp.: -30°C + 100°C
Cert.: USP Class VI, UE 10/2011 testy migracji zgodnie z 82/711/EEC
w klasach A, B, C, D1, D2, EIOH(96%), FDA 21 CFR 177.2600



PHARMASTEEL PRESS

Materiał: TPE
Temp.: -30°C + 100°C
Cert.: USP VI, FDA CFR 177.2600 klasy D, E; EU
10/2011 klasy A, B, C, D1, D2, E, UE 2023/2006



SIL-T

Materiał: silikon
Temp.: -50°C + 160°C

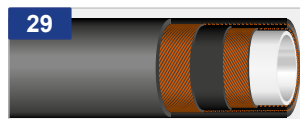
Cert.: FDA CFR 177.2600



SIL W PL

Materiał: silikon sieciowany platyną
Temp.: -60°C + 200°C

Cert.: FDA CFR 177.2600, WRC, USP VI



NEBRASKA

Materiał: NR/BR
Temp.: -30°C + 70°C

Cert.: FDA



NEBRASKA 240

Materiał: NR/BR
Temp.: -40°C + 180°C

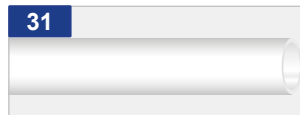
Cert.: FDA



SILO BW

Materiał: NR/BR/SBR
Temp.: -30°C + 70°C

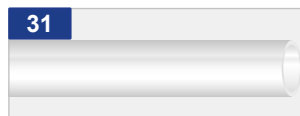
Cert.: FDA



TT-PTFE

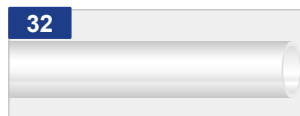
Materiał: FEP
Temp.: -60°C + 205°C

Cert.: FDA



TT-FEP

Materiał: UPE
Temp.: -30°C + 100°C
Cert.: UE 10/2011 kat. A, B, C, D2,
FDA(21 CFR 177.2600)



TT-PFA

Materiał: PFA
Temp.: -200°C + 260°C

Cert.: FDA



SPEED-FLOW / SI

Materiał: PTFE
Temp.: -70°C + 260°C / *200°C
Cert.: FDA
Info: dostępny w licznych wersjach



EASY-FLOW / SI

Materiał: PTFE
Temp.: -70°C + 260°C / *200°C
Cert.: FDA
Info: dostępny w licznych wersjach



CONVO-FLOW SS

Materiał: PTFE
Temp.: -70°C + 260°C
Cert.: FDA
Info: dostępny w licznych wersjach



SMOOTH-FLOW SS

Materiał: PTFE
Temp.: -70°C + 260°C
Cert.: FDA
Info: dostępny w licznych wersjach



CORE-FLOW SS

Materiał: PTFE
Temp.: -70°C + 260°C
Cert.: FDA
Info: dostępny w licznych wersjach



MH IS

Materiał: Stal kwasoodporna AISI 316L
Temp.: -270°C + 600°C

Info: dostępny w licznych wersjach



FOOD 500 XX

Materiał: UHMW-PE
Temp.: -40°C + 100°C
Cert.: FDA, EU 10/2011, UE 1935/2004,
EN13765 Typ3

Symulanty (płynny modelowe) zgodnie z dyrektywą UE 10/2011

A – Alkohol etylowy 10% v/v dla żywności w roztworach wodnych pH > 4,5
B – Kwas octowy 3% v/v dla żywności kwaśnej pH < 4,5
C – Alkohol etylowy 20% v/v dla żywności o zawartości alkoholu do 20%, jeśli nie wskazano inaczej
D1 – Alkohol etylowy 50% v/v dla żywności o zawartości alkoholu do 50% oraz innej żywności dla której przewidziany jest ten symulant, np. przetwory mleczne i mleko
D2 – każdy olej roślinny zawierający mniej niż 1% niezmydlających się substancji (np. oliwa z oliwek)
E – TENAX (2,6-difenylo-p-fenylenowy polioksyd) dla żywności suchej

Lista typów węży przedstawia wybrane podstawowe rodzaje węży stosowane w przemyśle spożywczym, kosmetycznym i farmaceutycznym. Dostępnych jest wiele innych typów i ich odmian oraz dedykowane wersje specjalne przeznaczone dla producentów maszyn i urządzeń oraz wyposażenia linii produkcyjnych.

Niektóre z typów węży przedstawionych na liście są oferowane wyłącznie w formie gotowych przewodów zakończonych fabrycznie końcówkami.

W celu szczegółowego określenia potrzeb dotyczących Państwa aplikacji prosimy o kontakt z naszym zespołem techniczno-handlowym.

Waż	Material	temperatura min	temperatura max	substancje spożywcze	wyroby mleczarskie	soki	woda	woda gorąca	para wodna	powietrze	alkohol	pompy perystaltyczne	proszki, granulki itp.	tluszcze	oleje	czekolada	Certyfikaty	Elastyczność	strona
z tworzyw sztucznych	ARIANNA BIO	PVC + opłot tekstylny	-10°C	60°C	✓	✓	✓			✓	do 50%						FDA, UE 10/2011 kat. A, B, C, D1	***	1
	BACCO	PVC + spirala PVC	-10°C	60°C	✓	✓	✓				do 50%						UE 10/2011 kat. A, B, C, D1	***	1
	PLUTONE BIO	PVC + spirala stalowa	-10°C	60°C	✓	✓	✓			✓	do 50%						FDA, UE 10/2011 kat. A, B, C, D1	***	2
	PLUTONE PU	PU + spirala stalowa	-40°C	90°C	✓	✓	✓			✓	do 20%			✓			FDA, UE 10/2011 kat. A, B, C, D2, E	*****	2
	PLUTONE PU PRESS	PU + spirala stalowa + opłot tekstylny	-40°C	90°C	✓	✓	✓			✓	do 20%		✓	✓			FDA, UE 10/2011 kat. A, B, C, D2, E	*****	2
	PLUTONE PU PRESS AS	PU antystatyczny + spirala stalowa + opłot tekstylny	-40°C	90°C	✓	✓	✓			✓	do 20%			✓			FDA, UE 10/2011 kat. A, B, C, D2, E	*****	3
	PLUTONE PF	TPS + spirala stalowa + opłot tekstylny	-35°C	100°C	✓	✓	✓				do 50%						FDA 21 CFR 177.1680 i 177.2600 D, E; UE 10/2011 (klasy A, B i C)	*****	3
	SPIRALPRESS ENO	PVC + spirala PVC + opłot tekstylny	-10°C	60°C	✓	✓	✓				do 50%						UE 10/2011 kat. A, B, C, D1	***	4
	NETTUNO	PVC + spirala PVC	-10°C	60°C	✓	✓	✓				do 50%						UE 10/2011 kat. A, B, C, D1	***	5
	NETTUNO PU FF	PVC + spirala PVC + wykładzina PU	-10°C	60°C	✓	✓	✓				do 20%		✓	✓			UE 10/2011 kategorie A, B, C, D2 (nie do mleka i prod. pochodnych)	***	5
gumowe do wody	EOLO PU P AS Food	PU + spirala PVC + linka miedz.	-40°C	80°C	✓	✓	✓					✓	✓	✓			UE 10/2011 kategorie A, B, C, D2 (nie do mleka i prod. pochodnych)	*****	6
	ZEUS PU AS Food	PU + spirala PVC + linka miedz.	-40°C	80°C	✓	✓	✓					✓	✓	✓			UE 10/2011 kategorie A, B, C, D2 (nie do mleka i prod. pochodnych)	**	6
	NEXT 07-09-15 ETERE	PU + spirala stalowa nierezawna	-40°C	90°C	✓	✓	✓			✓			✓	✓			FDA 21 CFR 177.2600 D, E, F	*****	7
	CLEANWASH	PVC + opłot tekstylny	-10°C	70°C	✓	✓	✓	✓									UE 10/2011 kat. A, B, C, D1	*****	8
	ALICLEAN 80	EPDM + opłot tekstylny	-30°C	100°C	✓	✓	✓	✓					✓	✓			FDA	***	8
	CLEAN BLUE	EPDM + opłot tekstylny	-30°C	100°C	✓	✓	✓	✓									FDA	***	10
	AQUAPAL	wew. tworzywo fluoropolimerowe + NBR	-20°C	90°C	✓	✓	✓										UE 1935/2004, UE 10/2011, FDA, KTW "A", DVGW W270, VP 549	*****	10
	TRIX MULTI-FOOD	NBR	-20°C	90°C	✓	✓	✓	✓					✓	✓			UE 1935/2004, FDA, BGVV / rekomendacja XXI, kat.2	*****	11
	BIOSTEAM	wew. NBR + opłot tekstylny	-20°C	165°C		✓	✓	✓	✓				✓	✓			FDA CRF 21 177.2600, BfR rec. XXI	***	11
	STEAM 7 FOOD	EPDM + opłot tekstylny	-30°C	164°C				✓	✓								FDA	*****	13
gumowe do instalacji i przewodów	DRINKFOOD SD	EPDM + spirala stalowa + kord syntetyczny	-30°C	120°C	✓	✓	✓	✓			do 15%						UE 1935/2004, FDA 21.177.2600	***	13
	CONTI F&D FLEX EPDM	EPDM + spirala tworzywowa + kord syntetyczny	-30°C	90°C	✓	✓	✓				do 20%						UE 1935/2004, FDA 21.177.2600	*****	14
	PURPURSCHANGE	wew. CIIR,zew. CR/SBR/NR	-30°C	90°C	✓	✓	✓	✓		✓	do 98%						UE 1935/2004, FDA, KTW "C"	***	14
	COBIR	wew. IIR	-30°C	120°C	✓	✓	✓				do 98%						FDA CRF 21 177.2600, BfR rec. XXI	*****	15
	IGIENOIL ASX	wew. BR + spirala st. + kord synt. + linka miedz.	-30°C	120°C	✓	✓	✓	✓		✓	do 98%			✓			FDA CRF 21 177.2600, BfR rec. XXI	***	15
	MILKYFOOD SD 10	wew. NBR + spirala stalowa + kord syntetyczny	-20°C	90°C	✓	✓	✓	✓					✓	✓			FDA CRF 21 177.2600, BfR rec. XXI	***	16
	COLLECTOR	wew. NR + spirala stalowa + kord syntetyczny	-40°C	70°C	✓	✓	✓										UE 1935/2004, FDA, BfR XXI	***	17
	COLLECTOR FLEX	wew. NR + spirala tworzywowa + kord syntetyczny	-40°C	70°C	✓	✓	✓										UE 1935/2004, FDA, BfR XXI	***	17
	CONTI F&D FLEX NBR	wew. NBR + spirala tworzywowa + kord syntetyczny	-30°C	80°C	✓	✓	✓						✓	✓			UE 1935/2004, FDA 21.177.2600	*****	18

gumowe do instalacji produkcyjnych i przeladunków	LACTOPAL /L	wew. NBR, zew. NBR/EPDM + kord synt. (wersja /L ze spiralą st.)	-20°C	80°C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	FDA, BR XXI	★★★	18
	CONTI BLUE FLEXWING	wew. NBR3, zew. CR/NBR + kord synt. + spirala st.	-30°C	93°C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	FDA, BR XXI	★★★	19
	POLYPAL CLEAN	wew. UPE, zew. EPDM + spirala st. + opłot syntetyczny	-30°C	100°C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	USP class VI, FDA, KTW, EN 12115 antystatyczny Typ O/T	★★★	20
	CONTI F&D FLEX UPE	wew. UPE, zew. EPDM + spirala tworzywowa + kord syntet.	-30°C	95°C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	UE 10/2011, UE 1935/2004, FDA 21.177.2600	★★★★	20
	UPE FOOD HF	wew. UPE, zew. EPDM + spirala st. + kord syntetyczny	-30°C	100°C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	FDA, EN 12115 antystatyczny Typ M	★★★	21
	BLAUDIECK LGDU/LGDSI	wew. UPE, zew. NBR + kord synt. + (LGDSU ze spiralą st.)	-30°C	95°C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	FDA, BR III	★★★★	22
	BLAUDIECK LGDI/LGDS	wew. NBR + kord syntetyczny (LGDS ze spiralą st.)	-30°C	80°C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	FDA, BR XXI	★★★	22
	ELAFON PLUS FEP	wew. FEP, zew. EPDM + spirala st. + opłot syntetyczny	-30°C	100°C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	USP class VI, FDA, KTW, EN 12115 antystatyczny Typ	★★★	23
	ELAFON PTFE	wew. PTFE, zew. EPDM + spirala st. + opłot syntetyczny	-30°C	150°C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	USP class VI, FDA, TR&F 131/2, EN 12115 antystatyczny Typ O/T	★★★	23
	ELAPHARM	wew. PTFE, zew. EPDM + spirala st. + opłot syntetyczny	-30°C	150°C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	USP class VI, FDA, DIN 26055-3 Typ A nieprzewodz. Typ I, UE 10/2011	★★★	24
specjalne do maszyn, urządzeń i linii produkcyjnych	ELAPHARM OHM G	wew. PTFE antyst., zew. EPDM + spirala st. + opłot syntet.	-30°C	150°C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	USP class VI, FDA, DIN 26055-3 Typ A antystat. Typ O/T, UE 10/2011	★★★	24
	CRYSTAL CLEAR	TPE	-20°C	80°C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	USP class VI, ISO 10993-5, -4, FDA CFR 177.2006, Reg. EU 10/2011	★★★★	25
	PHARMAPRESS	TPE-S + opłot poliestrowy	-30°C	100°C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	USP Class VI, UE 10/2011 A, B, C, D1, D2, FDA 21 CFR 177.2600	★★★	25
	PHARMASTEEL	TPE-S + spirala stalowa	-30°C	100°C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	USP Class VI, UE 10/2011 A, B, C, D1, D2, FDA 21 CFR 177.2600	★★★	26
	PHARMASTEEL PRESS	TPE-S + spirala stalowa + opłot poliestrowy	-30°C	100°C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	USP Class VI, UE 10/2011 A, B, C, D1, D2, FDA 21 CFR 177.2600	★★★★	26
	SIL-T	silikon + opłot syntetyczny	-50°C	160°C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	FDA 21C FR-177.2600	★★★★	27
	SIL W PL	silikon + spirala stalowa AISI 316L + tkanina poliestrowa	-60°C	200°C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	FDA	★★★★	27
	NEBRASKA	EPDM + kord syntetyczny	-40°C	170°C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	FDA dla warstwy wew.	★★★	29
	NEBRASKA 240	EPDM + spirala stalowa + kord syntetyczny	-40°C	180°C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	FDA dla warstwy wew.	★★★	29
	SILO BW	wew. NR/BR, zew. SBR + linka miedz.	-30°C	70°C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	FDA dla warstwy wew., DIN 53516 (100mm)	★★★	30
Specjalistyczne teflonowe	TT PTFE	PTFE	-70°C	260°C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	USP Class VI, FDA 21CFR.177.1550	★★	31
	TT FEP	FEP	-60°C	205°C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	USP Class VI, FDA 21CFR.177.1550	★★★	31
	TT PFA	PFA	-70°C	260°C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	USP Class VI, FDA 21CFR.177.1550	★★★	32
	SPEED-FLOW	PTFE gładkie + opłot ze stali AISI 304	-70°C	260°C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	FDA	★★★	33
	SPEED-FLOW SI	PTFE gładkie + opłot ze stali AISI 304 + powł. silikon	-70°C	200°C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	FDA	★★★	33
	EASY-FLOW	PTFE pofalowane + opłot ze stali AISI 304	-70°C	260°C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	FDA	★★★★	33
	EASY-FLOW SI	PTFE pofalowane + opłot ze stali AISI 304 + powł. silikon	-70°C	200°C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	FDA	★★★★	33
	CONVO-FLOW	PTFE pofalowane + opłot ze stali AISI 305	-70°C	260°C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	FDA	★★★	34
	SMOOTH-FLOW	PTFE gładkie + spirala ze stali kwas. + opłot AISI 304	-70°C	260°C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	FDA	★	34
	CORE-FLOW	PTFE pofalowane + spirala ze stali kwas. + opłot AISI 304	-70°C	260°C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	FDA	★★★	35
metalowy	MH IS	faldowana rura ze stali AISI 316L + opłot i AISI 304	-270°C	600°C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	★★★	36
kompozyt.	FOOD 500 XX	UHMW-PE + spirala ze stali AISI 304	-40°C	100°C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	FDA, UE 10/2011	★★★	37

Legenda piktogramów



do przesyłu czekolady



do mleka i produktów mleczarskich



do soków



odporny na oleje



odporny na tłuszcze



do alkoholi o stężeniu do 40%



do alkoholi o stężeniu powyżej 40%



przeznaczony na zwijadła



odporny na przejechanie



do pary wodnej



do substancji ściernych



antystatyczny



Dopuszczony do pracy w strafach EX



zgodny z USP VI



zgodny z BfR XXI



zgodny z BGA bgVV



zgodny ze standardami 3A



zgodny UE 1935/2004



zgodny z UE 10/2011



zgodny z FDA



spełniający zalecenia KTW

Uwaga:

Podane w tabelach maksymalne wartości ciśnień roboczych odnoszą się do temperatury +20°C. Wzrost temperatury powoduje spadek maksymalnego dopuszczalnego ciśnienia roboczego, zwłaszcza dla węży wykonanych całkowicie w tworzywach termoplastycznych takich jak np. PVC. W przypadku pracy w warunkach wysokiej temperatury, a w szczególności w pobliżu jej górnej dopuszczalnej wartości prosimy o kontakt w celu ustalenia szczegółowych parametrów.

ARIANNA BIO

Elastyczny i przezroczysty wąż produkowany z wykorzystaniem innowacyjnego tworzywa ze źródeł odnawialnych. Całkowicie wolny od ftalanów. Idealne rozwiązanie do przesyłu ciekłych produktów spożywczych jak soki owocowe, napoje wino i napoje zawierające do 50% alkoholu. Nadaje się do produktów zawierających mleko.

Zastosowanie:

- substancje spożywcze - woda, napoje, soki,
- mleko i produkty mleczne,
- napoje alkoholowe o zawartości alkoholu do 50%.

Typ: wąż tłoczy.

Materiał: polichlorek winylu (PVC).

Wzmocnienie: opłot syntetyczny.

Temperatura pracy: od -10 do 60 °C.

Certyfikaty i dopuszczenia: UE 10/2011 (klasy A, B, C i D1), FDA.

Ø wew. [mm]	6	8	10	12	13	16	19	25	30	32	38	40	50
ciśnienie rob. przy 20 °C [bar]	21	23	16	12	11	10	9	8	6	5	4	4	4

Dodatkowe informacje:

Innowacyjne tworzywo PVC z dodatkiem plastifikatorów opartych na odnawialnych źródłach energii. Zastosowanie tego materiału pozwala znacząco obniżyć emisję CO₂ w porównaniu do tradycyjnego PVC i eliminuje stosowanie plastifikatorów na bazie ftalanów.



BACCO

Stosowany jako wąż ssawno-tłoczny przy produkcji i dystrybucji ciekłych produktów spożywczych jak soki owocowe, napoje wino i napoje zawierające do 50% alkoholu oraz do produktów mleczarskich.

Zastosowanie:

- woda, soki i napoje,
- mleko i produkty mleczne,
- wina i napoje alkoholowe o zawartości alkoholu do 50%.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.

Materiał: polichlorek winylu (PVC).

Wzmocnienie: spirala PVC.

Temperatura pracy: od 0 do 60 °C.

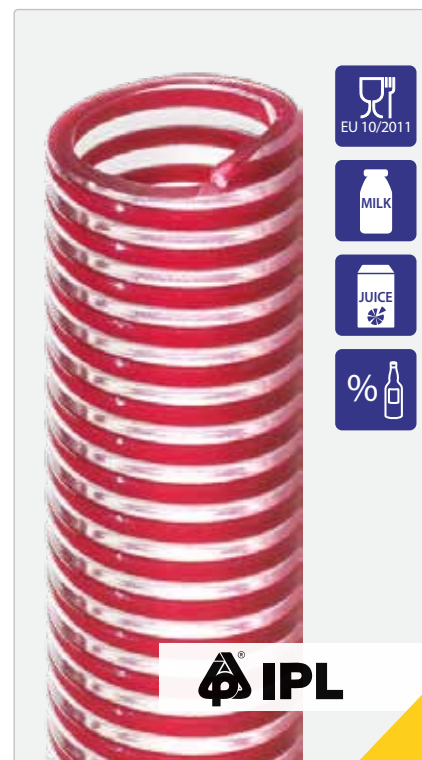
Certyfikaty i dopuszczenia: UE 10/2011 (klasy A, B, C i D1).

Ø wew. [mm]	20	25	30	31.8	40	45	50	50.8	55	60	63.5	70	76.2	80
ciśnienie rob. przy 20 °C [bar]	9	8			7				6				5	
podciśnienie [mH ₂ O]														10

Ø wew. [mm]	90	100	102	110	120	127	151.1	152.8	200
ciśnienie rob. przy 20 °C [bar]		5					4		
podciśnienie [mH ₂ O]	10			9			8.5		8

Dodatkowe informacje:

Na życzenie Klienta dostępny również w wersji antystatycznej.



PLUTONE BIO / PLUTONE PRESS BIO

Elastyczny i przezroczysty wąż ssawno-tłoczny produkowany z wykorzystaniem innowacyjnego pozyskanego ze źródeł odnawialnych. Całkowicie wolny od ftalanów. Idealne rozwiązanie do przesyłu ciekłych produktów spożywczych jak soki owocowe, napoje wino i napoje zawierające do 50% alkoholu. Nadaje się do mleka i produktów mleczarskich, stosowany w maszynach rozlewających i napełniających.

Zastosowanie:

- substancje spożywcze - napoje, soki, wina, ocet i alkohole, mleko i produkty mleczne z zawartością alkoholu do 50%,
- systemy próżniowe.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.

Materiał: polichlorek winylu (PVC).

Wzmocnienie: spirala stalowa, wersja PLUTONE PRESS BIO - dodatkowo oplot.

Temperatura pracy: od -10 do 60 °C.

Certyfikaty i dopuszczenia: FDA; UE 10/211 (klasy A, B, C, D1).

Ø wew. [mm]		6	8	10	12	13	14	16	18	20	22	25	30	32	38	40	45	50	51	60	63	70	76	80	90	102	105
standard	ciśnienie rob. przy 20 °C [bar]	5		7				6				5				4				3,5				3		2	
	podciśnienie [mH ₂ O]	9.5		8.5										8				7									
PRESS	ciśnienie rob. przy 20 °C [bar]	-		19	-				14	-	12		11	10		9	8	-	7		6		5		4	-	
	10			10					9		8				7												

Dodatkowe informacje:

Innowacyjne tworzywo PVC z dodatkiem plastifikatorów opartych na odnawialnych źródłach energii. Zastosowanie tego materiału pozwala znacząco obniżyć emisję CO₂ w porównaniu do tradycyjnego PCV i eliminuje stosowanie plastifikatorów na bazie ftalanów.



PLUTONE PU / PLUTONE PU PRESS

Doskonale przezroczysty, bardzo elastyczny wąż z TPU eterowego, wzmocniony spiralą ze stali nierdzewnej, neutralny w smaku i zapachu. Bardzo dobra odporność na kwasy i roztwory alkaliczne oraz oleje i tłuszcze. Bardzo wysoka odporność na ścieranie. Możliwość uziemienia metalowej spirali.

Zastosowanie:

- substancje spożywcze wymagające wysokiej czystości,
- zasysanie proszków, pigulek, granulatów, ziaren, cukru, soli, suchych owoców,
- napoje, soki, alkohole do 20%,
- oliwa z oliwek i żywność zawierająca tłuszcze.

Typ: wąż ssawny (PU) i ssawno-tłoczny (PU PRESS). **Materiał:** PU eterowy.

Wzmocnienie: spirala nierdzewna AISI 302. Wersja PRESS: dodatkowo oplot poliestrowy.

Temperatura pracy: od -40 do 90 °C.

Certyfikaty i dopuszczenia: FDA 21 CFR 177.2600, klasy D,E,F; UE 10/2011 (klasy A, B, C, D2, E); USP Class VI

Ø wew. [mm]		8	12/13	16	20	25	32	38	40	51	63	76
standard	ciśnienie rob. przy 20 °C [bar]	2,5				2				1,5		
	podciśnienie [mH ₂ O]	9,5				8,5				8		7
PRESS	ciśnienie rob. przy 20 °C [bar]	-	19	-	17	12	11	10	-	8	-	
	podciśnienie [mH ₂ O]	-	10	-	10	10	9	9	-	8	-	

Dodatkowe informacje:

Materiał nie wymagający utwardzania: Plutone PU nie wymaga żadnego procesu wulkanizacji, dlatego też zapobiega ryzyku wymywania pozostałości środka utwardzającego do produktu końcowego (nadtlenek lub lotne pozostałości platyny).



PLUTONE PU PRESS AS

Doskonale przezroczysty, bardzo elastyczny wąż z antystatycznego TPU eterowego, wzmocniony spiralą ze stali nierdzewnej, neutralny w smaku i zapachu. Bardzo dobra odporność na kwasy i roztwory alkaliczne oraz oleje i tłuszcze. Bardzo wysoka odporność na ścieranie. Antystatyczne tworzywo $R < 10^9 \Omega$ oraz możliwość uziemienia spirali ze stali nierdzewnej.

Zastosowanie:

- aplikacje wymagające zastosowania antystatycznego tworzywa.
- substancje spożywcze wymagające wysokiej czystości
- zasysanie proszków, pigułek, granulatów, ziaren, cukru, soli, suchych owoców
- napoje, soki, alkohole do 20%,
- oliwa z oliwek i żywność zawierająca tłuszcze.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.

Materiał: przejrzysty, antystatyczny PU eterowy $R < 10^9 \Omega$

Wzmocnienie: spiralą nierdzewną AISI 302, opłot poliestrowy.

Temperatura pracy: od -40 do 90°C .

Certyfikaty i dopuszczenia: FDA 21 CFR 177.2600, klasy D,E,F; UE 10/2011 (klasy A, B, C,

Ø wew. [mm]	13	20	25	32
ciśnienie rob. przy 20°C [bar]	19	17	12	11
podciśnienie [mH_2O]	10		9	

Dodatkowe informacje:

Materiał nie wymagający utwardzania: Plutone PU nie wymaga żadnego procesu wulkanizacji, dlatego też zapobiega ryzyku wymywania pozostałości środka utwardzającego do produktu końcowego (nadtlenek lub lotne pozostałości platyny).



PLUTONE PF

Bardzo lekki i elastyczny, gładki wewnątrz z zewnątrz wąż ssawno-tłoczny. Idealne rozwiązanie do przesyłu ciekłych produktów spożywczych jak soki owocowe, napoje wino i napoje zawierające do 50% alkoholu oraz mleka i produktów mleczarskich.

Zastosowanie:

- produkty spożywcze (w tym produkty mleczarskie),
- alkohole do 50%.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.

Materiał: TPS.

Wzmocnienie: opłot tekstylny, spiralą stalową.

Temperatura pracy: od -35° do 100°C .

Certyfikaty i dopuszczenia: UE 10/2011 (klasy A, B, C, D1), FDA (21 CFR 170-199 item 177.2600 class D, E).

Ø wew. [mm]	25	32	38	40	50	63	76	86	102
ciśnienie rob. przy 20 °C [bar]	13	12	10				9		7
podciśnienie [mH ₂ O]	10	9			8		7		

Sterylizacja:

Prosimy o kontakt z Biurem Handlowym Ticon Sp. z o.o.



SPIRALPRESS ENO

Bardzo lekki i elastyczny, gładki wewnątrz wąż ssawno-tłoczny. Zaprojektowany specjalnie dla potrzeb przemysłu winiarskiego. Nadaje się do wina i napojów alkoholowych o zawartości alkoholu do 50%, ale także do wody, soków oraz mleka i produktów mleczarskich.

Zastosowanie:

- wino,
- alkohole do 50%,
- produkty spożywcze (w tym produkty mleczarskie).

Typ: wąż ssawno-tłoczny.

Materiał: polichlorek winylu (PVC).

Wzmocnienie: spirala PVC, opłot poliestrowy.

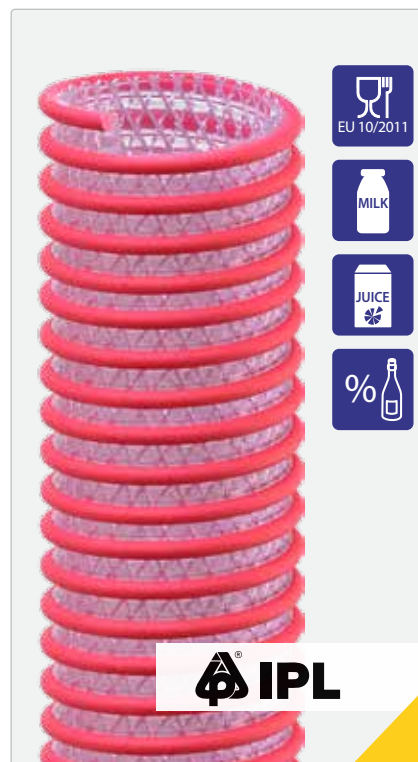
Temperatura pracy: od -10° do 60 °C.

Certyfikaty i dopuszczenia: UE 10/2011 (klasy A, B, C, D1).

Ø wew. [mm]	38	40	50	60	80	100
ciśnienie rob. przy 20 °C [bar]	10	8	7		6	
podciśnienie [mH ₂ O]		9.5			9.0	

Sterylizacja:

Prosimy o kontakt z Biurem Handlowym Ticon Sp. z o.o.



Przewody gotowe z końcówkami

Wykonujemy gotowe, kompletne przewody z końcówkami według specyfikacji klienta. Oferujemy liczne specjalne, dedykowane rozwiązania do producentów maszyn, urządzeń i linii produkcyjnych oraz dla na potrzeby służb utrzymania ruchu zakładów produkcyjnych.



Kończówki i elementy mocujące

Oferujemy uzupełnia szeroka gama dostępnych końcówek wszystkich popularnych standardów takich jak DIN 11851, SMS 1145, Triclamp: DIN 32676, BS 4825-3, ASME BPE, ISO 1127 i 2037, SMS 3008 i 3017 oraz elementów mocujących końcówki – różnego typu opasek, obejm i tulei zaciskanych prasą.



NETTUNO

Lekki wąż ssawno-tłoczny z przeźroczystego PCV wzmocniony spiralą z twardego PVC w kolorze beżowym. Stosowany do przesyłu ciekłych produktów spożywczych jak soki owocowe, napoje wino i napoje zawierające do 50% alkoholu. Nadaje się do mleka i produktów mleczarskich. Wąż jest wolny od ftalanów.

Zastosowanie:

- woda, napoje i soki owocowe,
- wino, ocet i likiery do max. zawartości alkoholu 50%,
- produkty mleczarskie.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.

Materiał: polichlorek winylu (PVC).

Wzmocnienie: spiralą z PVC.

Temperatura pracy: od -10° do 60 °C.

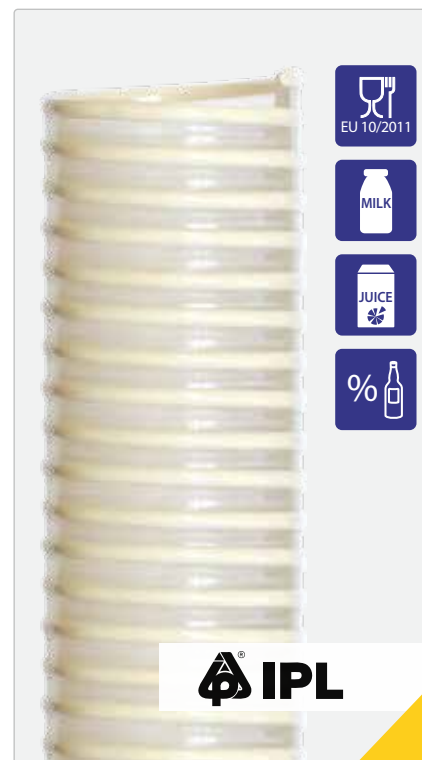
Certyfikaty i dopuszczenia: UE 10/2011 (klasy A, B, C, D1).

Ø wew. [mm]	13	19.1	20	25	30	31.8	38.1	40	45	50	50.8	55	60	63.5
ciśnienie rob. przy 20 °C [bar]	10	7			5		4							
podciśnienie [mH ₂ O]	7													

Ø wew. [mm]	70	76	80	90	100	102	110	120	127	151.5
ciśnienie rob. przy 20 °C [bar]	4		3							
podciśnienie [mH ₂ O]	7					6		5.5	5	

Dodatkowe informacje:

Dostępny w wersji NETTUNO PU z odporną na ścieranie wykładziną PU.



NETTUNO PU FF

Całkowicie gładki wewnątrz, lekki i elastyczny wąż ssawno-tłoczny z przeźroczystego PCV wzmocniony spiralą z twardego PVC w kolorze beżowym **z wewnętrzną warstwą poliuretanu eterowego**. Materiał spirali wzmacniającej jest również jakości spożywczej. Wąż całkowicie wolny od ftalanów. Stosowany do przesyłu ciekłych produktów spożywczych jak soki owocowe, napoje wino i napoje zawierające do 20% alkoholu. Nadaje się do żywności zawierającej tłuszcze.

Zastosowanie:

- dzięki warstwie wewnętrznej z PU szczególnie nadaje się do przesyłu substancji spożywczych, gdzie wymagana jest większa odporność na ścieranie jak mąka, lekkie ziarna oraz suszona, zmrożona żywność.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.

Materiał: polichlorek winylu (PVC), wykładzina wewnętrzna PU.

Wzmocnienie: spiralą z PVC.

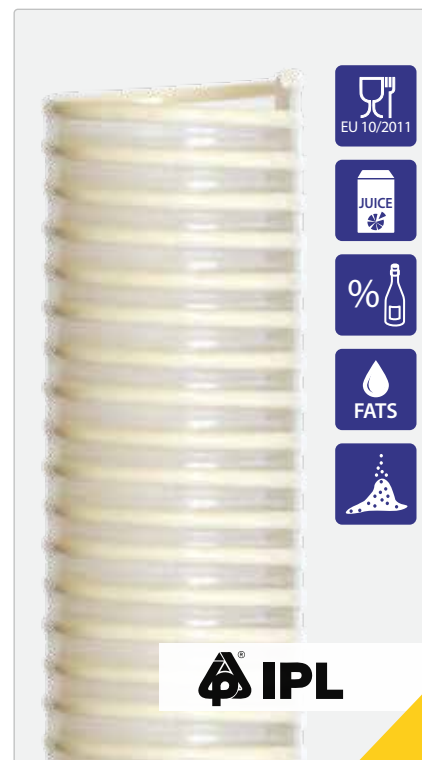
Temperatura pracy: od -10 do 60 °C.

Certyfikaty i dopuszczenia: UE 10/2011 (klasy A, B, C, D2).

Ø wew. [mm]	30	31.8	35	38.1	40	45	50	55	60	63.5	70	76.2	80	90	100	102
ciśnienie rob. przy 20 °C [bar]	5												4			
podciśnienie [mH ₂ O]	7															

Sterylizacja:

Prosimy o kontakt z Działem Handlowym.



EOLO PU P AS FOOD

Lekki, wąż z PU eterowego o pogrubionej ściance ze zintegrowaną linką antystatyczną. Odporny na ścieranie, zaginanie, hydrolizę i mikroby oraz wiele chemikaliów. Posiada znakomite właściwości mechaniczne. Zgodny z UE 10/2011 kat. A,B,C,D2 i E oraz FDA (21 CFR 177.2600 klasy d, e, f).

Zastosowanie:

- transport podciśnieniowy żywności o średniej suchości (takiej jak zboża, pasze dla zwierząt), cukru, mąki i wielu innych,
- przeładunek materiałów sypkich,
- transport pneumatyczny proszków spożywczych.

Typ: wąż ssawny.

Materiał: poliuretan eterowy (PU) gr. ścianki 0,8 do 1,2 mm zależnie od średnicy.

Wzmocnienie: spirala z PVC.

Temperatura pracy: od -40 do 80 °C.

Certyfikaty i dopuszczenia: UE 10/2011 kat. A,B,C,D2, E oraz FDA (21 CFR 17.2600).

Ø wew. [mm]	30	31.8	35	38.1	40	45	50.8	55	60	63.5	70	76.2	80	90
podciśnienie [mH ₂ O]	3.5	3											2.5	

Ø wew. [mm]	100	102	110	120	127	130	140	151	152	203	254	304
podciśnienie [mH ₂ O]	2.5					2			1	0.8		

Dodatkowe informacje:

Dostępna także jeszcze bardziej elastyczna wersja EOLO PU AS FOOD o cieńszej ściance oraz wersje bez miedzianej linki antystatycznej.



ZEUS PU AS FOOD

Bardzo mocny, gładki wewnątrz wąż ssawno-tłoczny z PU eterowego. Odporny na ścieranie, zaginanie, hydrolizę i mikroby oraz wiele chemikaliów. Dopuszczony do kontaktu z żywnością zgodnie z rozporządzeniem UE 10/2011 (klasy A, B, C, D2, E) oraz FDA CFR 21 177.2600 klasy d, e, f.

Zastosowanie:

- transport pneumatyczny,
- odpylanie,
- transport substancji spożywczych o właściwościach ściernych (heavy duty) np.: cukier, sól, mąka, ziarna zbóż, pasze dla zwierząt.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.

Materiał: poliuretan eterowy (PU) gr. ścianki od 1,2 do 2,0 mm, zależnie od średnicy.

Wzmocnienie: spirala PVC, miedziana linka antystatyczna.

Temperatura pracy: od -40 do 80 °C.

Certyfikaty i dopuszczenia: UE 10/2011 (klasy A, B, C, D2, E) oraz FDA.

Ø wew. [mm]	30	31.8	35	38.1	40	45	50.8	60	63.5	65	70	76.2	80	90	100	102	110	120	127	151.5
ciśnienie rob. przy 20 °C [bar]	3										2.5					2		1.5		
podciśnienie [mH.0]	9					8					7					6.5			6	

Dodatkowe informacje:

Dokładne parametry pracy i odporność chemiczną prosimy konsultować z Działem Handlowym Ticon Sp. z o.o.



NEXT 07-09-15 ETERE

Gładki wewnątrz, wykonany z przezroczystego i antystatycznego tworzywa ($R < 109 \Omega$), wzmocniony powlekaną spiralą ze stali nierdzewnej, odporny na hydrolizę, mikroby, promienie UV. Dopuszczony do kontaktu z żywnością zgodnie z EU 10/2011 (klasy A, B, C, D1, D2, E) oraz FDA CFR 177.2600 klasy d, e i f. Dostępny w trzech grubościach tworzywa: 0,7, 0,9 oraz 1,5 mm.

Zastosowanie:

- przemysł spożywczy i farmaceutyczny,
- proszki, granulki i inne substancje o lekkich właściwościach ściernych,
- wszędzie, gdzie wymagana jest odporność na drobnoustroje i hydrolizę.

Typ: wąż ssawny.

Warstwa wew.: poliuretan (PU) eterowy, antystatyczny

Wzmocnienie: spiralą ze stali nierdz. powleczona PU.

Grubość ścianki: 0,7 mm, 0,9 mm lub 1,5 mm.

Temperatura pracy: od -40 do 90° C.

Certyfikaty i dop.: EU 10/2011 (klasy A, B, C, D1, D2, E), FDA CFR 177.260 klasy d, e, f.

Ø wew. [mm]	38	40	45	51	60	65	76	80	90	100	110	120	127	140	152	160	180	203
07	-	-	-	2	1,5			1			0,7			0,5			0,3	
09	2,5			2	1,5			1			0,7			0,5			0,3	
15	-	5	4,5	4	3,5	3	2,5	2	1,5			1,2			1	0,9	0,8	0,6

Informacje dodatkowe:

Możliwość uziemienia spirali z drutu zgodnie z TRB S 2153.



Eolo PU – Eolo PU P – Zeus w wersji FOOD

Rodzina węży EOLO oraz ZEUS w wersji FOOD to węże wykonane z poliuretanu eterowego do substancji spożywczych i wzmocnionych zewnętrzną spiralą z twardego PCV. Przezroczysty poliuretan zapewnia doskonałą kontrolę medium oraz elastyczność w bardzo szerokim zakresie temperatur od 40°C do +90°C, odporność na hydrolizę i drobnoustroje oraz wyjątkową odporność na ścieranie. Węże są dostępne z integralnie nawiniętą z zewnątrz miedzianą linką antystatyczną lub bez. Grubości ścianek są zależne od średnicy węża i wynoszą odpowiednio: dla najlżejszego typu EOLO PU – od 0,4 do 0,8 mm, średniego EOLO PU P – od 0,8 do 1,2 mm aż do ciężkiego ZEUS – od 1,2 do 2,0 mm



NEXT ETERE

Nowoczesne, ekstra elastyczne węże NEXT ETERE stanowią połączenie najnowszej odmiany przezroczystego poliuretanu eterowego o wysokiej czystości, posiadającego jednocześnie trwałe własności antystatyczne oraz spirali wzmocniającej ze stali nierdzewnej. Ten typ węża najlepiej jest mocować przy pomocy opasek zaciskowych z mostkiem omijającym spiralę.



CLEANWASH

Wąż tłoczny z tworzywa wzmocniony podwójnym opłotem poliestrowym, zaprojektowany specjalnie do mycia i roztworów środków myjących w układach mycia wysokociśnieniowego - pianowego i temperaturach do 70°C. Elastyczny, odporny na ozon oraz większość chemikaliów i detergentów. Całkowicie wolny od ftalanów. Warstwa zewnętrzna odporna na tłuszcze.

Zastosowanie:

- gorąca woda,
- układy mycia pianowego.

Typ: wąż tłoczy.

Materiał: winyl.

Wzmocnienie: opłot syntetyczny.

Temperatura pracy: od -10 do 70 °C.

Certyfikaty i dopuszczenia: UE 10/2011 Kat. A, B, C..

Ø wew. [mm]	12
ciśnienie rob. [bar]	80

Dodatkowe informacje:

Gładka warstwa zewnętrzna pomaga utrzymać wąż w czystości.



ALICLEAN

Mocny wąż tłoczny, przeznaczony do mycia gorącą wodą pod wysokim ciśnieniem, w przemyśle spożywczym, wytwórniach serów, ubojniach i zakładach przetwórstwa żywności. Gładka antybakteryjna powłoka odporna na ścieranie, tłuszcze zwierzęce i roślinne.

Zastosowanie:

- gorąca woda,
- antybakteryjna powłoka
- zewnętrznie odporny na tłuszcze roślinne i zwierzęce.

Typ: wąż tłoczny.

Materiał: guma EPDM.

Wzmocnienie: opłot tekstylny.

Temperatura pracy: od -30 do 100 °C.

Certyfikaty i dopuszczenia: FDA 21 CFR 177.2600.

Ø wew. [mm]	13	16	19
ciśnienie rob. [bar]	80		



Rozwiązania do mycia przemysłowego

Kompletny program rozwiązań dla mycia przemysłowego to znacznie więcej niż tylko węże

- złącza – końcówki do węży, złącza obrotowe i szybkozłącza,
- kompletne przewody do zwijaczy bębnowych,
- pistolety natryskowe,
- systemy wymiennych lanc do pianowania, natrysku i mycia,
- automatyczne zwijacze bębnowe i wieszak.



CLEAN BLUE

Wąż tłoczny, zgodny z FDA, przeznaczony do mycia gorącą wodą, oraz przesyłu wody i substancji spożywczych. Warstwę zewnętrzną węża wykonano z gumy EPDM odpornej na warunki atmosferyczne, wysoką temperaturę oraz środki dezynfekcyjne i myjące.

Zastosowanie:

- gorąca woda,
- układy mycia pianowego.

Typ: wąż tłoczny.

Materiał: guma EPDM.

Wzmocnienie: opłot syntetyczny.

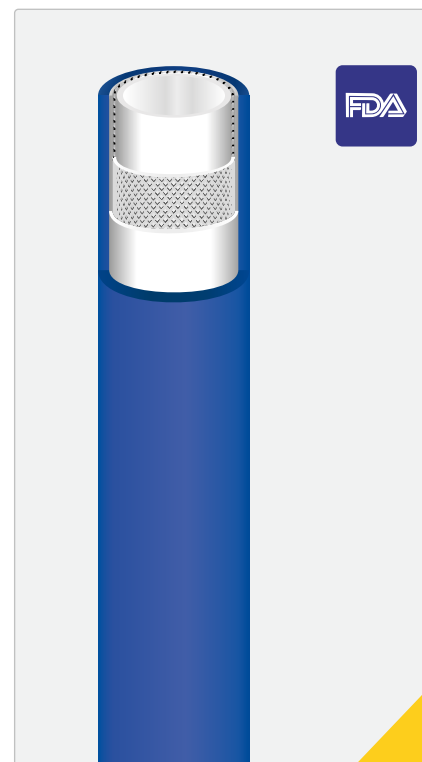
Temperatura pracy: od -30 do 100 °C.

Certyfikaty i dopuszczenia: FDA.

Ø wew. [mm]	13	16	19	25
ciśnienie rob. [bar]	15			

Dodatkowe informacje:

Gładka warstwa zewnętrzna pomaga utrzymać wąż w czystości.



AQUAPAL

Wysokiej klasy wąż z neutralną warstwą wewnętrzną, pozbawioną zapachu i smaku, zapewniającą utrzymanie długotrwałej i wysokiej czystości mikrobiologicznej. Warstwa zewnętrzna odporna na promieniowanie UV, ścieranie oraz ozon. Zgodny z FDA i spełniający zalecenia KTW, kategoria „A” i DVGW W270 i VP 549, DVGW Reg-Nr: DW-0309BT0079.

Zastosowanie:

- idealny do transportu wody zdemineralizowanej,
- woda w branży napojów i żywności,
- woda pitna komunalna.

Typ: wąż tłoczny.

Warstwa wew.: tworzywo fluoropolimerowe.

Warstwa zew.: guma NBR.

Wzmocnienie: opłot syntetyczny.

Temperatura pracy: od -20 do 90 °C.

Certyfikaty i dopuszczenia: UE 1935/2004, UE 10/2011, FDA;

KTW kat. A; DVGW W270 i VP 549, DVGW Reg-Nr: DW-0309BT0079.

Ø wew. [mm]	8	10	13	16	19	22	25	32	38	45	50
ciśnienie rob. [bar]	20										

Dodatkowe informacje:

Na życzenie klienta dostępny w wersji ssawno-tłocznej.
Sterylizacja 130 °C przez maks. 30 min.



TRIX MULTI-FOOD

Uniwersalny wąż z wewnętrzną warstwą odporną na gorącą wodę, parę nasyconą i środki dezynfekcyjne. Warstwa zewnętrzna gładka, odporna na promieniowanie UV, oleje i produkty o dużej zawartości tłuszczu. Zgodny z FDA. Dostępny w wersji białej i niebieskiej.

Zastosowanie:

- stosowany w produkcji sera, margaryny, dżemu,
- w przetwórstwie rybnym,
- w browarach,
- w rzeźniach,
- w olejarniach,
- może być stosowany na wyposażenie maszyn mleczarskich.

Typ: wąż tłoczy.

Warstwa wew.: guma NBR.

Warstwa zew.: guma NBR.

Wzmocnienie: opłót syntetyczny.

Temperatura pracy: od -20 do 90 °C.

Certyfikaty i dopuszczenia: UE 1935/2004, UE 2023/2006, FDA 21 CFR 177.2600.

Ø wew. [mm]	13	16	19	25
ciśnienie rob. [bar]	20			

Sterylizacja:

Dopuszczalne czyszczenie: parą wodną nasyconą o ciśnieniu 6 bar i temperaturze do 164°C w układzie otwartym.



FDA

1935/2004

OILS

do pary wodnej
gumowe do wody

BIOSTEAM

Wąż tłoczny do pary wodnej oraz gorącej wody w przemyśle spożywczym, kosmetycznym oraz farmaceutycznym. Może być stosowany na zwijaczach bębnowych.

Powłoka zewnętrzna niebrudząca, odporna na tłuszcze zwierzęce i roślinne.

Zastosowanie:

- para wodna i gorąca woda,
- zewnętrznie odporny na tłuszcze roślinne i zwierzęce.

Typ: wąż tłoczy.

Warstwa wew.: guma NBR.

Warstwa wew.: mieszanka NBR/PCV.

Wzmocnienie: opłót tekstylny.

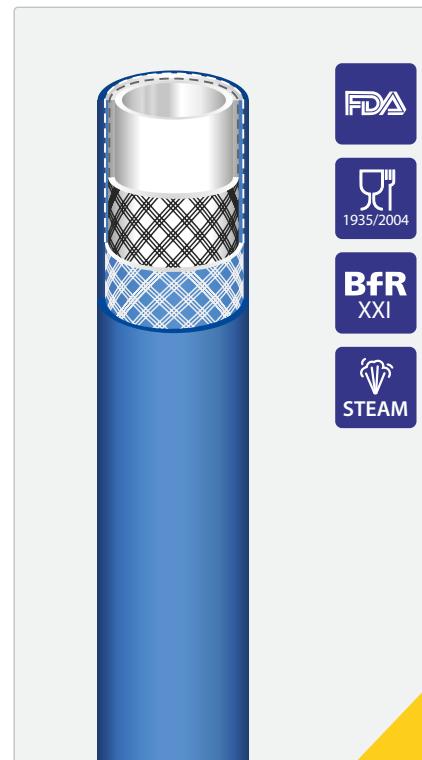
Temperatura pracy: od -20 do 165 °C.

Certyfikaty i dopuszczenia: UE 1935/2004, 2023/2006, BfR XXI kat. 2, FDA 21 CFR 177.2600.

Ø wew. [mm]	13	16	19	25
ciśnienie rob. para wodna [bar]	6			

Dodatkowe informacje:

Maksymalne ciśnienie robocze dla gorącej wody do +100° C wynosi 20 bar.



FDA

1935/2004

BfR XXI

STEAM

Węże i kompletne przewody do pary wodnej

Para wodna i gorąca woda wykorzystywane są szeroko zarówno do czyszczenia, sterylizacji jak i do ogrzewania produktów oraz aparatury i instalacji. Oferujemy różnego typu przewody gotowe wykonane na bazie węży gumowych (w tej broszurze prezentujemy tylko typy przeznaczone do substancji spożywczych), węży teflonowych w oplocie stalowym oraz węży całkowicie metalowych (faliście fałdowane).



gumowy z obejmami skorupowymi



metalowy z końcówkami spawanymi



gumowy z końcówkami zaprasowanymi



PTFE z końcówkami zaprasowanymi

Złącza i akcesoria



*kończówki z obejmami skorupowymi
(para wodna)*



*kończówki z tuleją nakręcaną
(tylko gorąca woda)*



lanca parowa

Węże ogrzewane

Na zamówienie oferujemy węże ogrzewane – z płaszczem grzewczym, gdzie medium grzewczym jest woda lub para wodna lub węże z ogrzewaniem elektrycznym.



STEAM 7 FOOD

Wysokiej jakości wąż tłoczny stosowany w przemyśle spożywczym. Przeznaczony do przewodzenia pary wodnej, a także gorącej oraz zdemineralizowanej wody. Odporny na warunki atmosferyczne i starzenie się. Zgodny z FDA.

Zastosowanie:

- para 164° C.

Typ: wąż tłoczny.

Materiał: guma EPDM.

Wzmocnienie: opłot tekstylny.

Temperatura pracy: od -30 do 164 °C.

Certyfikaty i dopuszczenia: FDA.

Ø wew. [mm]	13	16	19	25	32	38	51	63
ciśnienie rob. [bar]	7							



gumowe do instalacji
produkcyjnych i przeladunków
do pary wodnej

DRINKFOOD SD

Uniwersalny wąż ssawno-tłoczny do płynnych substancji spożywczych jak soki i napoje z niewielką zawartością alkoholu. Warstwa wewnętrzna biała i gładka, wykonana z wysokiej jakości gumy EPDM. Warstwa zewnętrzna gładka, odporna na ścieranie, ozon i warunki atmosferyczne. Wyrób zgodny z FDA 21.177.2600 dla płynnych substancji spożywczych.

Zastosowanie:

- napoje alkoholowe do 15%,
- soki i substancje spożywcze,
- do gorącej wody.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.

Materiał: guma EPDM.

Wzmocnienie: opłot tekstylny.

Temperatura pracy: od -30 do 120 °C.

Certyfikaty i dopuszczenia:

UE 1935/2004 FDA 21.177.2600 dla płynnych substancji spożywczych.

Ø wew. [mm]	51	76	100
ciśnienie rob. [bar]	10		



CONTI FOOD&DRINK FLEX EPDM

Wielozadaniowy wąż ssawno-tłoczny przeznaczony do przemysłu spożywczego i produkcji napojów. Warstwa wewnętrzna biała, neutralna w smaku guma EPDM. Bardzo elastyczny, lekki i odporny na załamanie.

Zastosowanie:

- przesył napojów o niskim stężeniu alkoholu - do 20%
- substancje spożywcze.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.

Warstwa wew.: guma EPDM.

Warstwa zew.: guma EPDM.

Wzmocnienie: kord syntetyczny i spirala z tworzywa.

Temperatura pracy: od -30 do 90 °C.

Certyfikaty i dopuszczenia: UE 1935/2004, UE 2023/2006, BfR XXI Kat.2 oraz FDA.

Ø wew. [mm]	25	32	38	50	63	65	75	80	100
ciśnienie rob. [bar]	12								
podciśnienie [mH ₂ O]	8								

Sterylizacja:

W temperaturze 130° C przez 10 minut.

Dodatkowe informacje:

Dostępny również w wersjach z gumą NBR oraz z wykładziną UPE.



PURPURSCHLANGE

Najwyższej klasy wąż z bardzo gładką, białą warstwą wewnętrzną, absolutnie neutralną w smaku i zapachu, odporną na starzenie wynikające z działania środków dezynfekcyjnych i detergentów. Odporny na ozon, warunki atmosferyczne, promieniowanie UV i ścieranie. Przystosowany do transportu płynów o zawartości alkoholu do 98%.

Zastosowanie:

- idealny dla browarów, winiarni, rozlewni i wielu innych instalacji piwa, napojów i przemysłu spirytusowego.

Typ: tłoczny.

Warstwa wew.: guma bromobutyłowa (CIIR).

Warstwa zew.: CR/SBR/NR z odciskiem tekstylnym.

Wzmocnienie: kord syntetyczny.

Temperatura pracy: od -30 do 90° C (+100° C maks. 60 min).

Certyfikaty i dopuszczenia: UE 1935/2004, UE 2023/2006, BfR XXI kat 2, FDA; KTW / C.

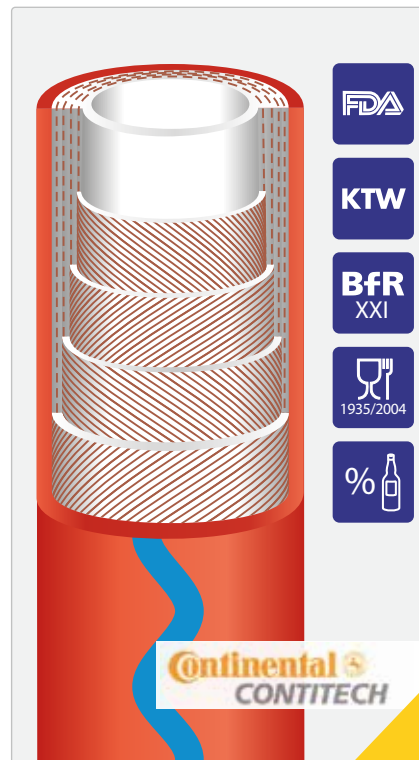
Ø wew. [mm]	13	16	19	25	28	32	35	38	40	45	50	65	75	80	100
ciśnienie rob. [bar]	16														

Sterylizacja:

- 1) parą wodną o temp. 130° C przez 30 minut,
- 2) przy użyciu metod CIP,
- 3) detergentami i środkami dezynfekcyjnymi.

Dodatkowe informacje:

3 lata gwarancji producenta.



COBIR

Wąż przeznaczony do transportu piwa, wina, napojów alkoholowych oraz wody. Konstrukcja węża została zoptymalizowana pod kątem zapewnienia najmniejszej owalizacji podczas pracy lekko ssawnej (4-6 warstw kordu, zależnie od średnicy).

Zastosowanie:

- piwo, wino i napoje alkoholowe,
- substancje spożywcze o podwyższonych wymaganiach w zakresie czystości.

Typ: tłoczny.

Warstwa wew.: guma butylowa IIR.

Warstwa zew.: guma syntetyczna z odciskiem tekstylnym.

Wzmocnienie: kord syntetyczny.

Temperatura pracy: od -30 do 120° C.

Certyfikaty i dopuszczenia: UE 1935/2004, 2023/2006, BfR XXI kat. 2, FDA 21 CFR 177.2600, wolny od ftalanów.

Ø wew. [mm]	25	32	38	40	51	60	63	76	102
ciśnienie rob. [bar]	10								

Dodatkowe informacje:

Bardzo gładka, bezzapachowa warstwa wewnętrzna, dobrze odporna na starzenie pod wpływem działania środków dezynfekcyjnych i detergentów. Wąż może być dostarczony w postaci gotowych przewodów z zaprasowanymi końcówkami.



gumowe do instalacji
produkcyjnych i przeładunków

IGIENOIL ASX

Bardzo elastyczny wąż z gładką, bezwoną warstwą wewnętrzną z gumy butylowej. Wzmocniony kordem syntetycznym, oraz spiralą stalową. Posiada miedzianą linkę antystatyczną. **Ekstra gładka warstwa zewnętrzna** ułatwiająca utrzymanie czystości.

Zastosowanie:

- przesył tłuszczów, olejów roślinnych, wody pitnej, soków owocowych,
- piwo, wino i inne napoje alkoholowe o stężeniu do 98%.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.

Warstwa wew.: guma butylowa IIR.

Warstwa zew.: guma syntetyczna z odciskiem tekstylnym.

Wzmocnienie: kord syntetyczny, miedziana linka antystat., podwójna spiralą stalową.

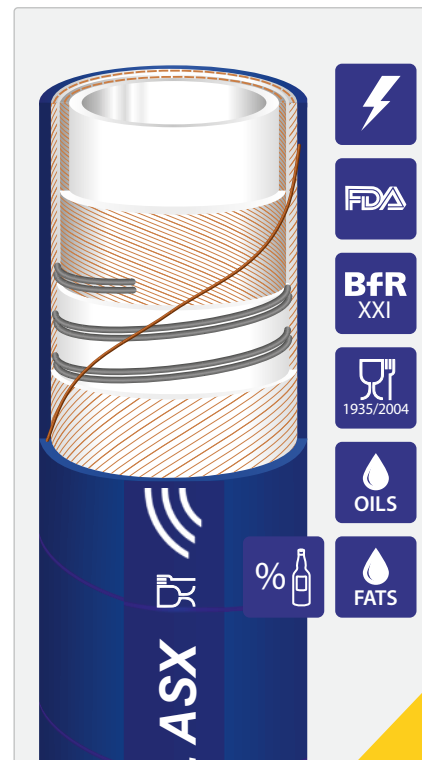
Temperatura pracy: od -30 do 120° C.

Certyfikaty i dopuszczenia: UE 1935/2004, 2023/2006, BfR XXI kat. 2, FDA 21 CFR 177.2600, wolny od ftalanów

Ø wew. [mm]	38	50	63	76	102
ciśnienie rob. [bar]	10				
podciśnienie [mH ₂ O]	9	8	7		

Sterylizacja:

Wąż może być poddawany krótkotrwałej sterylizacji parą wodną nasyconą o temp. +130° C przez maksimum 30 minut, z chwilowymi skokami temperatury do maksimum +150° C



Przewody gotowe z końcówkami



Gotowe węże z końcówkami demontowalnymi lub zaprasowanymi. Standardy do autocystern i rozwiązania indywidualne. Złącza wszystkich popularnych standardów takich jak DIN 11851, SMS 1145, Triclamp: DIN 32676, BS 4825-3, ASME BPE, ISO 1127 i 2037, SMS 3008 i 3017, popularne szybkozłącza Camlock, TW (Eurozłącza), Guillemin oraz elementy mocujące końcówki – różnego typu opaski, obejmy i tuleje zaciskane prasą. Oznakowanie przewodów - patrz strona 19.

MILKYFOOD SD 10

Uniwersalny wąż ssawno-tłoczny przeznaczony głównie do przetaczania mleka i produktów zawierających tłuszcze. Zgodny z FDA, BfR i UE 1935/2004.

Zastosowanie:

- odbiór mleka,
- tłuszcze,
- substancje spożywcze i farmaceutyczne.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.

Warstwa wew.: guma NBR.

Warstwa zew.: guma NBR.

Wzmocnienie: spirala stalowa i kord syntetyczny.

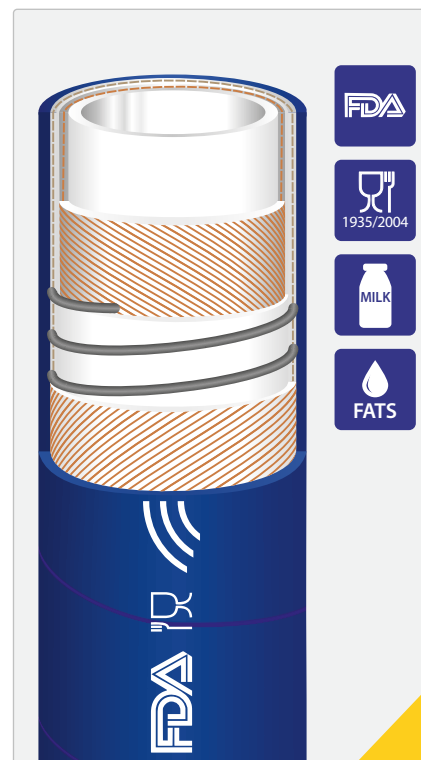
Temperatura pracy: od -20 do 90° C.

Certyfikaty i dopuszczenia: UE 1935/2004, 2023/2006, BfR XXI kat. 2, FDA 21 CFR 177.2600, wolny od ftalanów

Ø wew. [mm]	32	50	63	76
ciśnienie rob. [bar]	10			

Sterylizacja:

Parą wodną nasyconą o temperaturze +110C° w układzie otwartym, płukanie roztworami HNO₃ oraz NaOH.



COLLECTOR

Wysokiej klasy, bardzo elastyczny i łatwy w obsłudze wąż. Wykonany z neutralnej na smak i zapach gumy NR. Warstwa zewnętrzna odporna na ścieranie, promieniowanie UV oraz ozon. Stworzony z myślą o bezpiecznym transferze mleka pomiędzy cysterną a terminalem. Zgodny z BfR XXI oraz FDA.

Zastosowanie:

- cysterny (nawijacze bębnowe),
- odbiór mleka,
- substancje spożywcze i farmaceutyczne.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.

Materiał: guma NR.

Wzmocnienie: spirala stalowa oraz opłot syntetyczny.

Temperatura pracy: od -40 do 70° C.

Certyfikaty i dopuszczenia: UE 1935/2004, FDA, BfR XXI.

Ø wew. [mm]	38	40	45	50	53	63	75	100
ciśnienie rob. [bar]	6							
podciśnienie [mH ₂ O]	8							

Sterylizacja:

- 1) parą nasyconą w temp. 130° C przez 20 minut w układzie otwartym,
- 2) dopuszczalne jest mycie gorącą wodą w temp. 90° C przez 20 minut.



gumowe do instalacji
produkcyjnych i przeładunków

COLLECTOR FLEX

Ultra elastyczny, najwyższej klasy wąż do przesyłu mleka, zaprojektowany do przeładunków pomiędzy cysterną a terminalem. Bardzo przyjazny w obsłudze: lekki, elastyczny, a jednocześnie odporny – nawet na przejechanie kołami samochodu. Neutralny dla smaku i zapachu. Warstwa zewnętrzna odporna na ścieranie, promieniowanie UV i ozon. Zgodny z BfR XXI oraz FDA.

Zastosowanie:

- przeładunek mleka - szczególnie w miejscach, w których istnieje niebezpieczeństwo przejechania węża kołami samochodu,
- nawijacze bębnowe na cysternach,
- substancje spożywcze i farmaceutyczne.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.

Materiał: guma NR.

Wzmocnienie: spirala syntetyczna oraz opłot syntetyczny.

Temperatura pracy: od -40 do 70° C.

Certyfikaty i dopuszczenia: UE 1935/2004, FDA, BfR XXI.

Ø wew. [mm]	40	45	50	53	63	70	75
ciśnienie rob. [bar]	6						
podciśnienie [mH ₂ O]	8						

Sterylizacja:

- 1) parą nasyconą w temp. 130° C przez 20 minut w układzie otwartym,
- 2) dopuszczalne jest mycie gorącą wodą w temp. 90° C przez 20 minut.



CONTI FOOD&DRINK FLEX NBR

Wielozadaniowy wąż ssawno-tłoczny przeznaczony do przemysłu spożywczego i produkcji napojów. Warstwa wewnętrzna biała, neutralna w smaku, odporna na oleje i tłuszcze, guma NBR. Bardzo elastyczny, lekki i odporny na załamanie.

Zastosowanie:

- przesył mleka, nabiału
- substancje spożywcze zawierające tłuszcz i olej.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.

Warstwa wew.: guma NBR.

Warstwa zew.: guma NBR.

Wzmocnienie: kord syntetyczny i spirala z tworzywa.

Temperatura pracy: od -30 do 80° C.

Certyfikaty i dopuszczenia: UE 1935/2004, UE 2023/2006, BfR XXI Kat.2 oraz FDA.

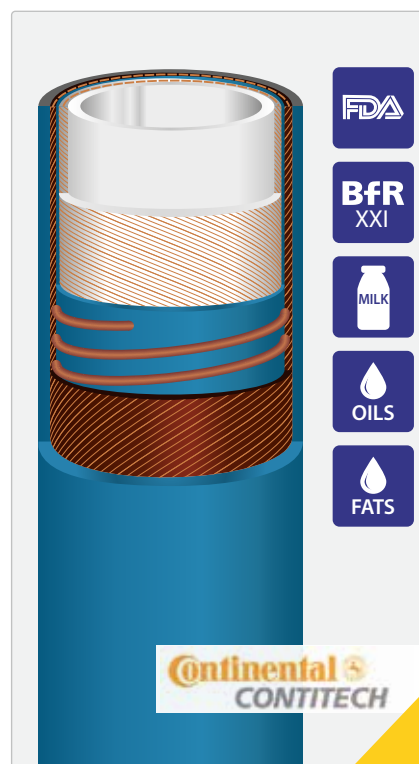
Ø wew. [mm]	25	32	38	50	63	65	75	80	100
ciśnienie rob. [bar]	12								
podciśnienie [mH ₂ O]	8								

Sterylizacja:

W temperaturze 110° C przez 10 minut.

Dodatkowe informacje:

Dostępny również w wersjach z gumą EPDM oraz z wykładziną UPE.



LACTOPAL / LACTOPAL L

Wysokiej klasy węż: tłoczny (Lactopal) oraz ssawno-tłoczny (Lactopal/L), warstwa wewnętrzna bardzo gładka, bezwonna, odporna na tłuszcze, oleje, a także działanie środków dezynfekcyjnych i detergentów. Warstwa zewnętrzna odporna na warunki atmosferyczne, ścieranie, środki czyszczące, dezynfekujące. Produkt zgodny z FDA i BfR.

Zastosowanie:

- przesył wazeliny, olejów jadalnych, czekolady.
- inne substancje spożywcze,
- substancje kosmetyczne i farmaceutyczne.

Typ: wąż ssawno-tłoczny lub tłoczny.

Warstwa wew.: guma NBR.

Warstwa zew.: mieszanka gumy NBR i EPDM z odciskiem tekstylnym.

Wzmocnienie: kord syntetyczny i spirala stalowa (wersja ssawno-tłoczna Lactopal L).

Temperatura pracy: od -20 do 80° C.

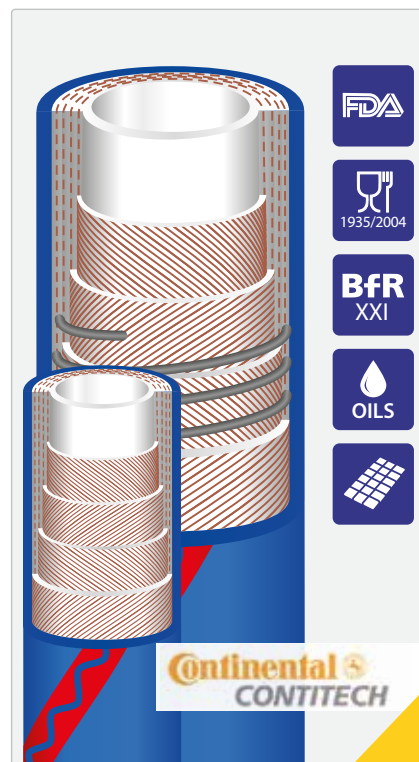
Certyfikaty i dopuszczenia: UE 1935/2004, UE 2023/2006, FDA; BfR XXI.

Ø wew. [mm]	32	38	40	50	53	63	65	75	100
ciśnienie rob. [bar]	16								
podciśnienie [mH ₂ O]	7		5						

Sterylizacja:

- 1) parą wodną w temp. do 130° C max. 20 minut,
- 2) detergentami i środkami dezynfekcyjnymi*.

*w celu uzyskania szerszych informacji skontaktuj się z biurem Ticon Sp. z o.o.).



CONTI BLUE FOOD FLEXWING

Wysokiej klasy elastyczny wąż do przesyłu: tłuszczów, olejów roślinnych i zwierzęcych, oraz wody spożywczej i soków owocowych.
Produkt zgodny z FDA 21 CFR 177.2600 i 3A 18-03 Class III.

Zastosowanie:

- tłuszcze zwierzęce.
- tłuszcze roślinne.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.

Warstwa wew.: guma NBR 3.

Warstwazew.: mieszanka gumy CR i SBR z odciskiem tekstylnym.

Wzmocnienie: kord syntetyczny i spirala stalowa.

Temperatura pracy: od -30 do 93° C.

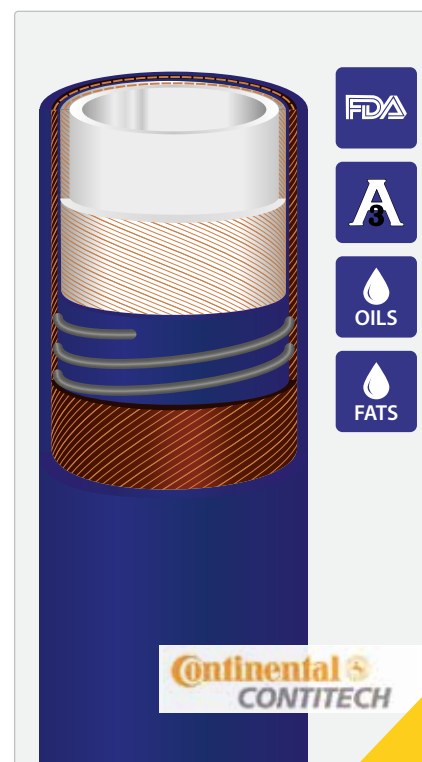
Certyfikaty i dopuszczenia: FDA 21 CFR 177.2600 i 3A 18-03 Class III.

Ø wew. [mm]	25	32	38	51	63	76	102
ciśnienie rob. [bar]				10			
podciśnienie [mH ₂ O]				9			

Sterylizacja:

- 1) parą wodną w układzie otwartym,
- 2) detergentami i środkami dezynfekcyjnymi*.

*w celu uzyskania szerszych informacji skontaktuj się z biurem Ticon Sp. z o.o.).



gumowe do instalacji
produkcyjnych i przedunków

Pierścienie osłonowe i nakładki



Oznakowanie przewodów

Końcówki oraz tuleje ze stali nierdzewnej mogą być trwale oznakowane danymi umożliwiającymi identyfikację, a nawet szczegółowymi opisami mającymi charakter tabliczki znamionowej.

POLYPAL CLEAN / POLYPAL CLEAN SD

Najwyższej klasy antystatyczny wąż z warstwą wewnętrzną z UPE stosowany do przesyłu substancji farmaceutycznych, czystych chemikaliów, kosmetyków, środków myjących i czyszczących, spirytusu spożywczego.

Zastosowanie:

- substancje spożywcze, chemikalia, kosmetyki, kleje, lakiery,
- praca w strefach EX 0 i 1.

Typ: wąż tłoczny (DN13 - DN25); ssawno-tłoczny (DN25 - DN100).

Warstwa wew.: polietylen UPE z czarnym paskiem antystatycznym.

Warstwa zew.: guma EPDM.

Wzmocnienie: opłot syntetyczny i spirala stalowa.

Temperatura pracy: od -30° do 100° C.

Certyfikaty i dopuszczenia: USP Class VI; FDA; UE 1935/2004; 2002/72/WE; EN 12115 Typ „Q/T”, KTW, Ex

	wersja bez spirali			wersja ze spiralą						
Ø wew. [mm]	13	19	25	25	32	38	50	63	75	100
ciśnienie rob. [bar]	16			16						
podciśnienie [mH ₂ O]	6	-	-	9					8	

Sterylizacja:

Parą wodną nasyoną o temp. 130° C, przez 30 min. w układzie otwartym.

Informacje dodatkowe:

Wąż może być stosowany w strefach EX 0 i 1.



CONTI FOOD&DRINK FLEX UPE

Wielozadaniowy wąż ssawno-tłoczny przeznaczony do przemysłu spożywczego. Biała, całkowicie neutralna w smaku i zapachu, homogeniczna i gładka wykładzina UPE znana jest ze swojej odporności na powszechnie stosowane środki czyszczące oraz dezynfekcyjne. . Bardzo elastyczny, lekki i odporny na załamanie.

Zastosowanie:

- substancje spożywcze o podwyższonych wymaganiach w zakresie czystości.
- produkty spożywcze zawierające tłuszcz i olej.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.

Warstwa wew.: wykładzina UPE

Warstwa zew.: guma EPDM

Wzmocnienie: kord syntetyczny i spirala z tworzywa

Temperatura pracy: od -30 do 95° C.

Certyfikaty i dopuszczenia: UE 1935/2004, UE 10/2011, UE 2023/2006, BfR XXI Kat.2 oraz FDA.

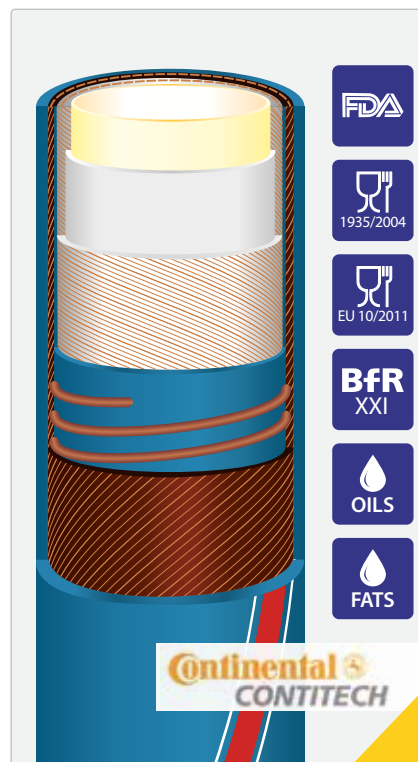
Ø wew. [mm]	25	32	38	50	63	65	75	80	100
ciśnienie rob. [bar]	12								
podciśnienie [mH ₂ O]	8								

Sterylizacja:

Parą w temperaturze 130° C przez 10 minut.

Dodatkowe informacje:

Dostępny również w wersjach z gumą NBR oraz EPDM.



UPE FOOD HF

Wielozadaniowy wąż ssawno-tłoczny z białą warstwą UPE zgodny z EN 12115:2011 typ M, zawiera 2 skrzyżowane linki antystatyczne, stosowany do przesyłu produktów spożywczych i chemicznych wymagających zachowania wysokiej czystości. Bardzo uniwersalny, ze względu na odporność warstwy UPE.

Zastosowanie:

- substancje spożywcze o podwyższonych wymaganiach w zakresie czystości.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.

Warstwa wew.: biała wykładzina UPE.

Warstwa zew.: guma EPDM.

Wzmocnienie: podwójna spirala stalowa i kord syntetyczny, linki antystatyczne.

Temperatura pracy: od -30 do 100° C.

Certyfikaty i dopuszczenia: FDA, BfR XXI kat. 3.

Ø wew. [mm]	50	75
ciśnienie rob. [bar]	16	
podciśnienie [mH ₂ O]	9	

Sterylizacja:

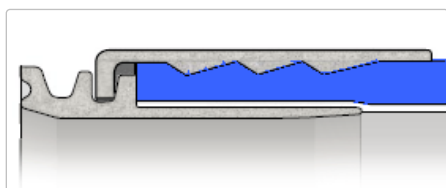
Parą w temperaturze 120° C przez 10 minut w układzie otwartym.



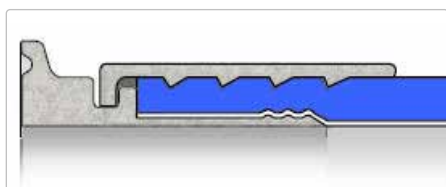
gumowe do instalacji
produkcyjnych i przedruków

Higieniczne połączenie końcówki z węzem

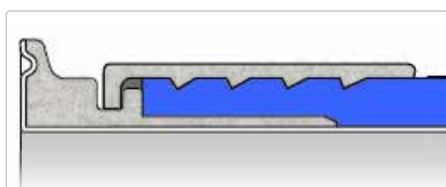
W większości zastosowań w przemyśle spożywczym, kosmetycznym i farmaceutycznym bardzo ważne jest zapewnienie możliwości dokładnego oczyszczania przewodów. Kluczowym punktem stwarzającym potencjalne problemy jest zamocowana na węzu końcówka. Proste systemy montażu tradycyjnych końcówek karbowanych przy pomocy opasek zaciskowych stwarzają warunki do powstawania zastoin i utrudniają, lub wręcz uniemożliwiają, dokładne oczyszczenie metodami CIP oraz pigowaniem. Pod tym względem jakość zakończenia poprawia już znacznie zaprasowywanie końcówek. W najbardziej wymagających zastosowaniach stosuje się specjalne sposoby zaprasowywania pozwalające na zachowanie pełnego przekroju średnicy wewnętrznej węża (brak przewężenia) lub integralne wyprowadzenie wykładziny wewnętrznej węża aż na powierzchnię uszczelniającą złącza.



Tuleja równomiernie dociska wąż do końcówki.



Końcówka rozprasowana od wewnątrz uzyskuje średnicę wewnętrzną równą średnicy węża – brak przewężenia. Rozwiązanie pigowalne.



Warstwa wewnętrzna węża wyprowadzona poprzez końcówkę aż na powierzchnię uszczelniającą węża. Całkowity brak wewnętrznych połączeń.

BLAUDIECK LGDU / BLAUDIECK LGDSU

Wysokiej klasy, bezwonny z gładką, neutralną na smak i zapach, wolną od plastifikatorów warstwą wewnętrzną UPE. Odporny na oleje, tłuszcze, ozon, ścieranie i warunki atmosferyczne. Dostępny w wersji tłocznej i ssawno-tłocznej ze spiralą stalową.

Dostarczany w postaci gotowych przewodów z końcówkami zaciskowymi od wewnątrz dzięki czemu nie występuje zawężenie średnicy w końcówce. Nadaje się do czyszczenia metodą CIP.

Zastosowanie:

- substancje spożywcze o podwyższonych wymaganiach w zakresie czystości,
- alkohole do 100%.

Typ: wąż tłoczny lub ssawno-tłoczny ze spiralą stalową.

Materiał: polietylen UPE.

Warstwazew.: NBR.

Wzmocnienie: kord syntetyczny.

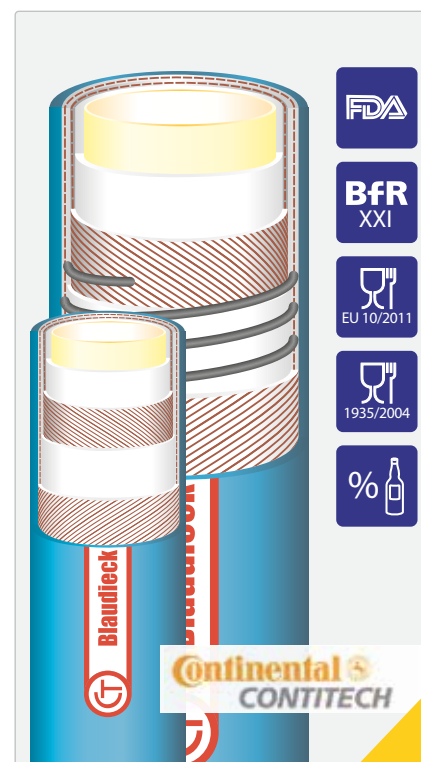
Temperatura pracy: od -30 do 95° C (+110° C maks. do 60 min)

Certyfikaty i dopuszczenia: UE10/2011, UE 1935/2004, FDA, BfR XXI.

Ø wew. [mm]	25	32	40	50	65	75	80	100
ciśnienie rob. [bar]	16							

Sterylizacja:

Parowanie: +130° C maks. do 30 min.



BLAUDIECK LGD / BLAUDIECK LGDS

Wysokiej klasy wąż tłoczny, bezwonny, neutralny na smak i zapach, biały i gładki w środku. Odporny na oleje, tłuszcze, ozon, ścieranie i warunki atmosferyczne. Zgodny z godny z UE 1935/2004, FDA i BfR XXI. Dostępny w wersji tłocznej (LGD) i ssawno-tłocznej (LGDS) ze spiralą stalową.

Dostarczany w postaci gotowych przewodów z końcówkami zaciskowymi od wewnątrz dzięki czemu nie występuje zawężenie średnicy w końcówce.

Zastosowanie:

- substancje farmaceutyczne,
- substancje kosmetyczne,
- substancje spożywcze, w tym: soki, czekolada, oleje i tłuszcze.

Typ: wąż tłoczny lub ssawno-tłoczny wzmocniony spiralą stalową.

Materiał: guma NBR.

Wzmocnienie: kord syntetyczny.

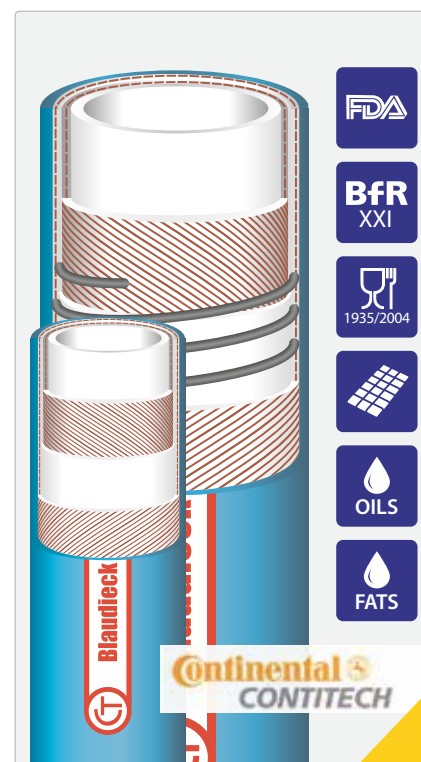
Temperatura pracy: od -30 do 80° C (+90° C maks. do 20 min)

Certyfikacja i dopuszczenia: FDA; BfR XXI.

Ø wew. [mm]	13	16	19	25	32	38	40	50	60	65	75	80	100
ciśnienie rob. [bar]	16												

Sterylizacja:

Parowanie: +130° C maks. do 20 min.



ELAFILON PLUS FEP GRY

Uniwersalny, najwyższej klasy wąż przeznaczony do przesyłu substancji farmaceutycznych, kosmetycznych, wymagających wysokiego poziomu czystości oraz przesyłu w wysokiej temperaturze. Warstwa FEP elektrycznie nieprzewodząca. Antystatyczny zgodnie z EN 12115:2011 typ Ω.

Zastosowanie:

- substancje wymagające wysokiego poziomu czystości w wysokiej temperaturze,
- agresywne substancje chemiczne,
- idealny do napełniania beczek, zbiorników, cystern, a także instalacji stałych.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.

Warstwa wew.: FEP.

Warstwa zew.: antystatyczna guma EPDM.

Wzmocnienie: opłot syntetyczny, podwójna linka miedziana, spirala stalowa.

Temperatura pracy: od -30 do 100° C.

Certyfikaty i dopuszczenia: USP Class VI, UE 1935/2004, FDA, KTW EN 12115:2011.

Ø wew. [mm]	19	25	32	38	50	63	75	100
ciśnienie rob. [bar]	16							
podciśnienie [mH ₂ O]	9							8

Sterylizacja:

Nasyconą parą wodną o temperaturze 150°C maksymalnie przez 30 minut.



ELAFILON PTFE SD

Najwyższej klasy uniwersalny, antystatyczny wąż z warstwą wewnętrzną z elektrycznie przewodzącego PTFE. Przeznaczony do przeładunku najbardziej agresywnych chemikaliów także w wysokich temperaturach. Spełnia wymagania EN 12115:2011 typ „Ω/T”, TRbF 131 / 2, UE 10/2011, UE 1935/2004, FDA oraz USP Class VI. Może być stosowany w strefach zagrożenia wybuchem EX 0 i 1.

Zastosowanie:

- przeładunek produktów chemicznych.
- przeładunek substancji spożywczych, kosmetycznych i farmaceutycznych.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.

Warstwa wew.: PTFE antystatyczne.

Warstwa zew.: guma EPDM.

Wzmocnienie: opłot tekstylny, spirala stalowa.

Temperatura pracy: od -30 do 150° C.

Certyfikaty i dopuszczenia: USP Class VI; FDA; UE 10/2011; UE 1935/2004; EN 12115:2011 typ Ω/T; TRbF 131/2.

Ø wew. [mm]	32	38	50	63	75	100
ciśnienie rob. [bar]	16					
podciśnienie [mH ₂ O]	9					8

Sterylizacja:

Para nasycona +150°C do 30 min.



ELAPHARM

ELAPHARM® to najwyższej klasy gumowy wąż z wykładziną z białego, nieprzewodzącego DuPont Teflon® PTFE trwale związaną z gumą konstrukcyjną węża oraz nieprzewodzącą warstwą zewnętrzną. Wyróżnia się znakomitą jakością wykonania, elastyczną oraz homogeniczną, odporną na załamanie konstrukcją. Dostarczany w postaci przewodów gotowych, zgodnych z DIN 26055-3 Typ A elektrycznie nieprzewodzący „I”.

Zastosowanie:

- przemysł farmaceutyczny i biotechnologii,
- przemysł spożywczy.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.

Warstwa wew.: PTFE.

Warstwa zew.: guma EPDM.

Wzmocnienie: opłot z włókien aramidowych, spirala ze stali kwasoodpornej (średnice 19-50).

Temperatura pracy: od -30° do 150° C.

Certyfikaty i dopuszczenia: UE 10/2011, USP Class VI; FDA; BfR XXI.

Ø wew. [mm]	13	16	19	25	32	38	50
ciśnienie rob. [bar]				16			
podciśnienie [mH ₂ O]				8			

Dodatkowe informacje:

Warstwa wewnętrzna zgodna z: USP Class VI, FDA 21 CFR 177.1550 oraz CFR 178.3297.
Warstwa zewnętrzna nieprzewodząca i zgodna z FDA 21 CFR 177.2600.



USP
class VI

FDA

BfR
XXI

EU 10/2011

ELAPHARM OHM G

ELAPHARM® to najwyższej klasy gumowy wąż z wykładziną z czarnego, antystatycznego DuPont Teflon® PTFE trwale związaną z gumą konstrukcyjną węża oraz jasnoszarą, antystatyczną warstwą zewnętrzną. Wyróżnia się znakomitą jakością wykonania, elastyczną oraz homogeniczną, odporną na załamanie konstrukcją. Dostarczany w postaci przewodów gotowych, zgodnych z DIN 26055-3 Typ A antystatyczny typ „Q/T”.

Zastosowanie:

- przemysł farmaceutyczny i biotechnologii,
- przemysł spożywczy.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.

Warstwa wew.: PTFE antystatyczne.

Warstwa zew.: guma EPDM.

Wzmocnienie: opłot z włókien aramidowych, spirala ze stali kwasoodpornej (średnice 19-50).

Temperatura pracy: od -30° do 150° C.

Certyfikaty i dopuszczenia: UE 10/2011, USP Class VI; FDA; BfR XXI.

Ø wew. [mm]	13	16	19	25	32	38	50
ciśnienie rob. [bar]				16			
podciśnienie [mH ₂ O]				8			

Dodatkowe informacje:

Warstwa wewnętrzna zgodna z: USP Class VI, FDA 21 CFR 177.1550 oraz CFR 178.32



USP
class VI

FDA

BfR
XXI

EU 10/2011

CRYSTAL CLEAR 55

Przezroczysty, gładki wąż o wysokiej biokompatybilności i dobrej odporności chemicznej, przeznaczony do stosowania w pompach perystaltycznych. Bardziej odporny mechanicznie od węży silikonowych. Zgodny z ISO 10993-4, ISO 10993-5, FDA, USP Class VI i spełnia wymagania Regulacji UE 10/2011 klasy A, B, C, D1.

Zastosowanie:

- pompy perystaltyczne,
- substancje spożywcze i farmaceutyczne.

Typ: wąż tłoczny.

Warstwa wew.: TPE.

Temperatura pracy: od -20° do 80° C.

Certyfikaty i dopuszczenia: USP PAR. 88 Class VI, USP PAR. 661 Class VI, FDA CFR 177.2006 (d, e), Reg. EU 10/2011 klasy A, B, C, D1, ISO 10993-5, ISO 10993-4.

Ø wew. [mm]	4.8	6.3	7.9	9.5	9.5	12.7
Ø zew. [mm]	8.0	9.5	11.1	12.7	15.9	19.1
ciśnienie rob. [bar]	0.9	0.7	0.6	0.5	0.9	0.7
podciśnienie [mH ₂ O]	8.97	6.90	5.87	3.79	10.0	8.97

Sterylizacja:

Promieniami gamma, EtO, w autoklawie.

Dodatkowe informacje:

Do węży załączamy raporty z niezależnych badań dla ułatwienia walidacji. Dostępne są również inne rozmiary - prosimy o zapytania.



PHARMAPRESS

Przezroczysty wąż do cieczy, substancji w przemyśle farmaceutycznym, kosmetycznym i spożywczym (w tym produkty mleczne i zawierające alkohol do 96%). Bezwonny (nie zmienia właściwości medium), odporny na rozciąganie, hydrolizę, działanie mikrobów, oleje mineralne, chemikalia, ozon i warunki atmosferyczne. Zupełnie gładki wewnątrz i na zewnątrz (łatwe czyszczenie i znakomite właściwości przesyłu).

Zastosowanie:

- substancje farmaceutyczne,
- substancje spożywcze (w tym tłuszcze),
- mleko,
- wino, ocet, wódki oraz inne alkohole o zawartości alkoholu 96%.

Typ: wąż tłoczny.

Materiał: przezroczysta guma termoplastyczna - TPE.

Wzmocnienie: opłót poliestrowy.

Temperatura pracy: od -30 do 100° C.

Certyfikaty i dopuszczenia: USP Class VI, UE 10/2011 testy migracji zgodnie z 82/711/EEC w klasach A, B, C, D1, D2, EtOH(96%), FDA 21 CFR 177.2600.

Ø wew. [mm]	6.4	7.9	9.5	12.7	15.9	19	25.4
ciśnienie rob. [bar]	12	15	14	10	9	7	

Sterylizacja:

1) w autoklawie w temp. do 121° C przez maks. 30 min, pod ciśnieniem 1 bar

2) tlenkiem etylenu (ETO)

3) promieniowaniem gamma (do 2,5 Mrad).

Czyszczenie metodą SIP nie jest zalecane, ponieważ może znacząco skrócić trwałość węży.



PHARMASTEEL

Wąż ssawno-tłoczny, przezroczysty, zupełnie gładki wewnątrz i na zewnątrz (znakomite właściwości przesysu i łatwe mycie), bezwonny, stosowany w przemyśle spożywczym, kosmetycznym i farmaceutycznym. Jego zaletą jest możliwość zastosowania do przesysu alkoholi o stężeniu do 96%, a także substancji olejnych oraz produktów mlecznych. Odporny na hydrolizę, działanie mikroorganizmów, oleje mineralne, chemikalia, ozon oraz warunki atmosferyczne.

Zastosowanie:

- substancje farmaceutyczne,
- substancje spożywcze (w tym tłuszcze),
- mleko,
- wino, ocet, wódki oraz inne alkohole o zawartości alkoholu 96%.

Typ: ssawno-tłoczny.

Warstwa wew.: przezroczysta guma termoplastyczna - TPE.

Wzmocnienie: spirala ze stali nierdzewnej.

Temperatura pracy: od -30° do 100° C.

Certyfikaty i dopuszczenia: USP Class VI, UE 10/2011 testy migracji zgodnie z 82/711/EEC w klasach A, B, C, D1, D2, EtOH(96%), FDA 21 CFR 177.2600

Ø wew. [mm]	13	16	19	25	32	38	51
ciśnienie rob. [bar]	1.5	1.3	1				
podciśnienie [mH ₂ O]	8.5						8

Sterylizacja:

- 1) w autoklawie w temp. do 121° C przez maks. 30 min, pod ciśnieniem 1 bar
- 2) tlenkiem etylenu (ETO)
- 3) promieniowaniem gamma (do 2,5 Mrad).

Czyszczenie metodą SIP nie jest zalecane, ponieważ może znacząco skrócić trwałość węża.



PHARMASTEEL PRESS

Bardzo wytrzymały, odporny na złamanie i rozciąganie, wykonany z gumy termoplastycznej wąż ssawno-tłoczny. Bezwonny, niezmieniający właściwości medium, łatwy w myciu, posiadający dobre parametry przesysu. Stworzony do pracy w przemyśle spożywczym, kosmetycznym i farmaceutycznym (alkohol do 96%, substancje olejiste oraz produkty mleczne). W przeprowadzonych badaniach wykazał się odpornością na hydrolizę, mikroby, oleje mineralne, chemikalia, ozon i warunki atmosferyczne.

Zastosowanie:

- substancje farmaceutyczne,
- substancje spożywcze (w tym tłuszcze), mleko,
- wino, ocet, wódki oraz inne alkohole o zawartości alkoholu 96%.

Typ: ssawno-tłoczny.

Materiał: przezroczysta guma termoplastyczna - TPE.

Wzmocnienie: spirala ze stali nierdzewnej, opłot syntetyczny.

Temperatura pracy: od -30° do 100° C.

Certyfikaty i dopuszczenia: USP Class VI; UE 10/2011 klasa A, B, C, D1 i D2; FDA(d,e)

Ø wew. [mm]	13	20	25	32	38	50.5	63	76	102
ciśnienie rob. [bar]	17	13	12	11	10			9	7
podciśnienie [mH ₂ O]	10			9	8		7		

Sterylizacja:

- 1) w autoklawie w temp. do 121° C przez maks. 30 min, pod ciśnieniem 1 bar
- 2) tlenkiem etylenu (ETO)
- 3) promieniowaniem gamma (do 2,5 Mrad).

Czyszczenie metodą SIP nie jest zalecane, ponieważ może znacząco skrócić trwałość węża.



SIL-T

Uniwersalny, gładki, silikonowy, wąż tłoczny, wzmocniony opłotem syntetycznym. SIL-T stosowany jest w przemysłach: farmaceutycznym, kosmetycznym, spożywczym, a także w innych w celu przewodzenia cieczy w szerokim zakresie temperatur. Produkt zgodny z FDA. Dostarczany również w postaci gotowych przewodów z zaprasowanymi końcówkami.

Zastosowanie:

- substancje farmaceutyczne,
- substancje spożywcze,
- substancje kosmetyczne.

Typ: wąż tłoczny.

Materiał: guma silikonowa.

Wzmocnienie: opłot syntetyczny.

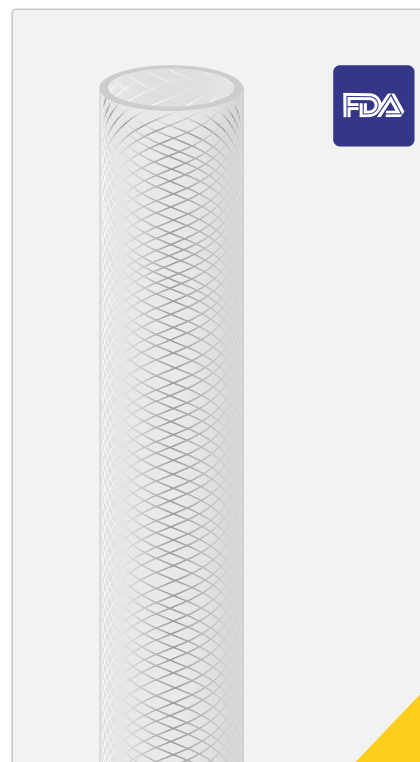
Temperatura pracy: od -50° do 160° C.

Certyfikaty i dopuszczenia: FDA 21CFR-177.2600.

Ø wew. [mm]	3	6	8	9.5	12.5	16	19	25
ciśnienie rob. [bar]	20	13.3	13.3	11.7	10	8.3	5	

Sterylizacja:

Przy użyciu metod CIP, w autoklawie lub naświetlania promieniami gamma. Cykliczna sterylizacja przy użyciu pary powoduje systematyczną degradację gumy silikonowej.



SIL W PL

Elastyczny, gładki wąż, wykonany z silikonu usieciowanego platyną. Przystosowany do przesyłu medium o wysokiej temperaturze do 200° C. Produkt zgodny z FDA, wyprodukowany z materiałów spełniających wymagania USP Class VI. Dostarczony również w postaci gotowych przewodów z zaprasowanymi końcówkami.

Zastosowanie:

- transport cieczy i substancji w przemyśle farmaceutycznym, kosmetycznym i spożywczym.

Typ: ssawno-tłoczny.

Materiał: guma silikonowa usieciowana platyną.

Wzmocnienie: spirala ze stali ASI 316L, tkanina poliestrowa.

Temperatura pracy: od -60° do 200° C.

Certyfikaty i dopuszczenia: USP Class VI; FDA.

Ø wew. [mm]	12.7	19	25.4	32	38	51	63.5	76	102	127	152
ciśnienie rob. [bar]	10										

Sterylizacja:

- 1) przy użyciu metod CIP,
- 2) w autoklawie,
- 3) promieniami gamma.

Cykliczna sterylizacja przy użyciu pary powoduje systematyczną degradację gumy silikonowej.



Węże z gumy silikonowej i TPE

W zastosowaniach wymagających wysokiej czystości dobrze sprawdzają się węże przejrzyste. Tradycyjnie stosowanym materiałem jest guma silikonowa, która może być sterylizowana m. in. w autoklawie.

Ofertę węży silikonowych uzupełniają węże z nowoczesnego elastomeru termoplastycznego TPE, który charakteryzuje się bardzo wysoką elastycznością, bezwonnością, odpornością na hydrolizę, mikroby i substancje chemiczne.



węże niewzmocnione (tubingi)



węże toczne (z oplotem)



węże ssawne



węże ssawno-tłoczne

Przewody gotowe

Węże silikonowe i TPE często są montowane samodzielnie przez klientów, natomiast jednocześnie istnieje wiele zastosowań do których potrzebne są gotowe przewody uzbrojone fabrycznie w końcówki. Węże silikonowe dostępne są zarówno w wykonaniu ze standardowym zaprasowaniem, jak i z końcówkami powlekаныmi integralnie.



ELASIL®



SIL-T z końcówką zaprasowaną



powlekany integralnie



zaprasowany



PharmaSteel Press
z obejmami skorupowymi



NEBRASKA

Węże stosowane w układach sprężonego powietrza na silosowozach. Biała i gładka warstwa wewnętrzna, odporna na wysoką temperaturę. Warstwa zewnętrzna odporna na ścieranie, ozon, wysoką temperaturę i warunki atmosferyczne. Zgodne z normami europejskimi i standardami FDA. Typ NEBRASKA - tłoczny, gładki, do +170°C.

Zastosowanie:

- do gorącego powietrza, do sprężarek na silosowozach przewożących subst. spożywcze.

Typ: tłoczny.

Warstwa wew.: guma EPDM.

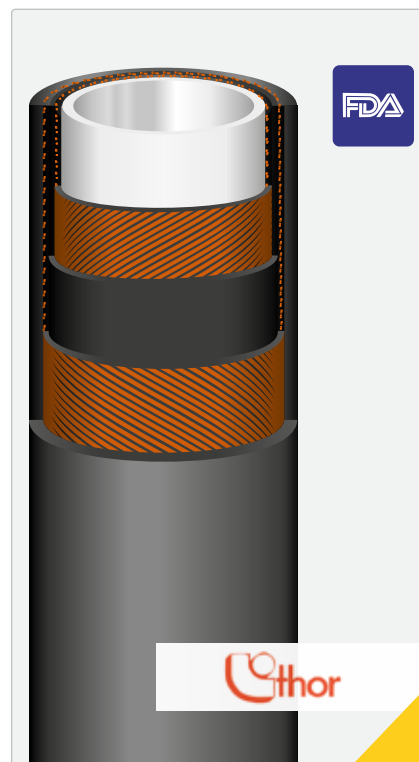
Warstwa zew.: guma EPDM.

Wzmocnienie: kord syntetyczny.

Temperatura pracy: od -40 do 170° C.

Certyfikaty i dopuszczenia: FDA.

Ø wew. [mm]	45	51	60	63	76
ciśnienie rob. [bar]	8				



NEBRASKA 240

Węże stosowane w układach sprężonego powietrza na silosowozach. Biała i gładka warstwa wewnętrzna, odporna na wysoką temperaturę. Warstwa zewnętrzna odporna na ścieranie, ozon, wysoką temperaturę i warunki atmosferyczne. Zgodne z normami europejskimi i standardami FDA. Typ NEBRASKA 240 - wzmocniony spiralą i zewnętrznie karbowany, chwilowo do +240°C.

Zastosowanie:

- do gorącego powietrza, do sprężarek na silosowozach przewożących subst. spożywcze.

Typ: ssawno-tłoczny.

Warstwa wew.: guma EPDM.

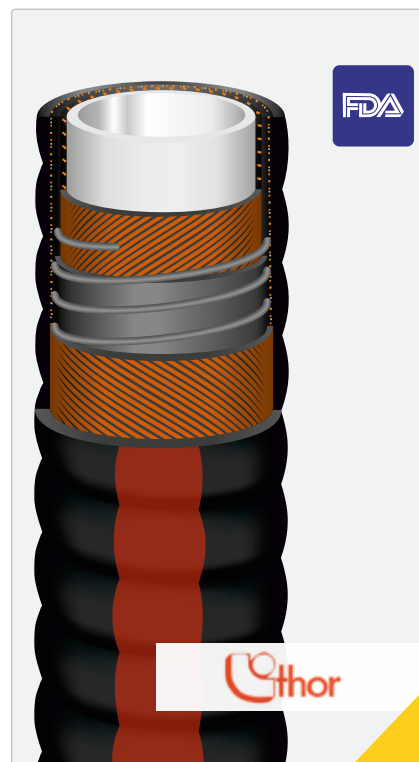
Warstwa zew.: guma EPDM.

Wzmocnienie: kord syntetyczny, spirala stalowa.

Temperatura pracy: od -40 do 180° C, chwilowo do +240 °C

Certyfikaty i dopuszczenia: FDA.

Ø wew. [mm]	51	60	76	102
ciśnienie rob. [bar]	6			



do przeladunku
pneumatycznego

SIŁO BW

Odporny na ścieranie węży do transportu pneumatycznego granulatów, proszków, cukru, zboża i ziarna. Stosowany do cystern silosów. Warstwa zewnętrzna węży odporna na warunki atmosferyczne. Warstwa wewnętrzna zgodna z FDA.

Zastosowanie:

- granulaty PVC,
- materiały ściernie,
- transport pneumatyczny substancji spożywczych.

Typ: węży tłoczny.

Warstwa wew.: guma NR/BR.

Warstwa zew.: guma SBR.

Wzmocnienie: opłot syntetyczny, miedziana linka antystatyczna.

Temperatura pracy: od -30 do 70° C.

Certyfikaty i dopuszczenia: FDA.

Ø wew. [mm]	75	90	100	110
ciśnienie rob. [bar]	5			

Dodatkowe informacje:

Odporność na ścieranie rzędu 100 mm³ zgodnie z DIN 53516.



Przewody gotowe i złącza

Kompletne przewody do transportu pneumatycznego oraz do gorącego sprężonego powietrza do autocystern najczęściej dostarczamy ze złączami Storz lub Guillemin mocowanymi przy pomocy obejm skorupowych. Dostępne są również inne rozwiązania.



Opcje – inne rodzaje węży gumowych i elastyczna wkładka metalowa

Oprócz standardowych węży z wykładziną z białej mieszanki gumowej odpornej na ścieranie oferujemy wersje specjalne- np. węże w wykładziną poliuretanową o znacznie wyższej odporności na ścieranie. Dostępne są też wzmocnienia integralną, elastyczną wkładką ze stali kwasoodpornej. Są one dobrym rozwiązaniem dla takich zastosowań jak transport ziarna czy cukru.



wykładzina gumowa



wykładzina metalowa

TT-PTFE

Gładka rurka o precyzyjnych wymiarach, najczęściej stosowana do przesyłu substancji wymagających zachowania najwyższej czystości, wysokiej odporności chemicznej oraz szerokiego zakresu temperatur pracy. Wykonana z czystego tworzywa PTFE (politetrafluoroetylen). Dostępna również w czarnej wersji z antystatycznego PTFE.

Zastosowanie:

- substancje spożywcze,
- substancje kosmetyczne,
- substancje farmaceutyczne,
- jako osłona przed uszkodzeniami mechanicznymi,
- aplikacje o podwyższonych wymaganiach w zakresie czystości.

Materiał: PTFE.

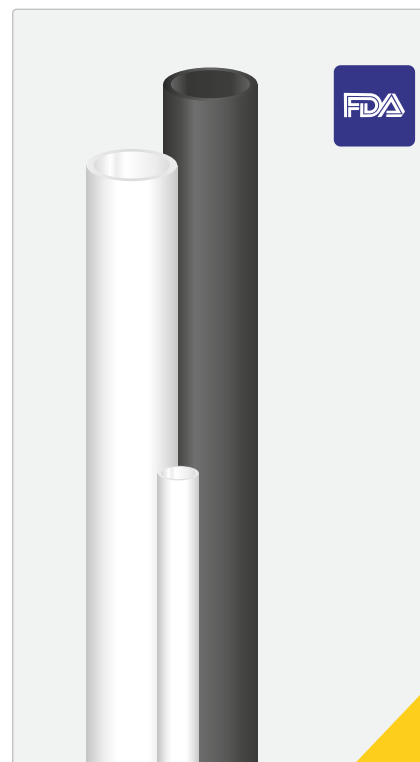
Temperatura pracy: od -70°C do +260°C,

Certyfikaty i dopuszczenia: FDA.

Ø wew. [mm]	2x4	2.5x4	4x6	6x8	8x10	10x12	12x14	14x16	16x18	20x22	25x28
ciśnienie rob. [bar]	36.7	26.7	23.3	16.7	13.3	10	8.3	6.7	6.7	5	5

Dodatkowe informacje:

W celu uzyskania informacji o dostępnych średnicach, a także na temat odporności chemicznej prosimy o kontakt z Działem Handlowym firmy Ticon.



TT-FEP

Gładka, przejrzysta rurka o precyzyjnych wymiarach, najczęściej stosowana do przesyłu substancji wymagających zachowania najwyższej czystości, wysokiej odporności chemicznej oraz szerokiego zakresu temperatur pracy. Wykonana z czystego tworzywa FEP (fluorowany etylen-propylen). Zgodna z FDA.

Zastosowanie:

- substancje spożywcze,
- substancje kosmetyczne,
- substancje farmaceutyczne,
- jako osłona przed uszkodzeniami mechanicznymi,
- aplikacje o podwyższonych wymaganiach w zakresie czystości.

Materiał: FEP.

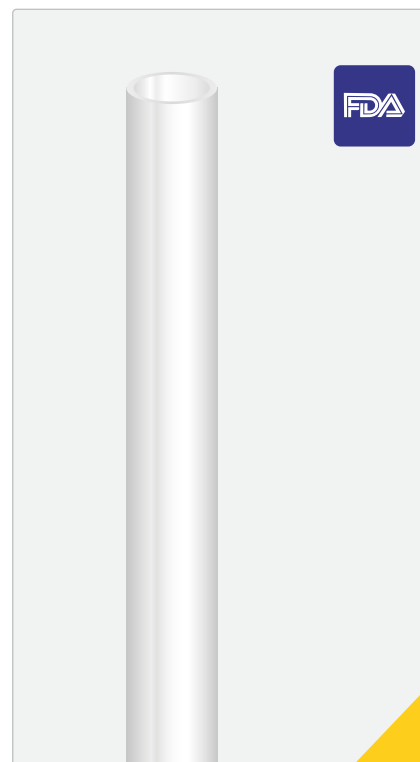
Temperatura pracy: od -60 do +205°C,

Certyfikaty i dopuszczenia: FDA.

Ø wew. [mm]	2x4	2.5x4	4x6	6x8	8x10	10x12
ciśnienie rob. [bar]	30	22	19	14	11	9

Dodatkowe informacje:

W celu uzyskania informacji o dostępnych średnicach, a także na temat odporności chemicznej prosimy o kontakt z Działem Handlowym firmy Ticon.



TT-PFA

Gładka i bardzo przejrzysta rurka o precyzyjnych wymiarach, najczęściej stosowana do przesyłu substancji wymagających zachowania najwyższej czystości, wysokiej odporności chemicznej oraz szerokiego zakresu temperatur pracy. Wykonana z czystego tworzywa PFA (polimer perfluoroalkoksydowy). Zgodna z FDA.

Zastosowanie:

- substancje spożywcze,
- substancje kosmetyczne,
- substancje farmaceutyczne,
- jako osłona przed uszkodzeniami mechanicznymi,
- aplikacje o podwyższonych wymaganiach w zakresie czystości.

Materiał: FEP.

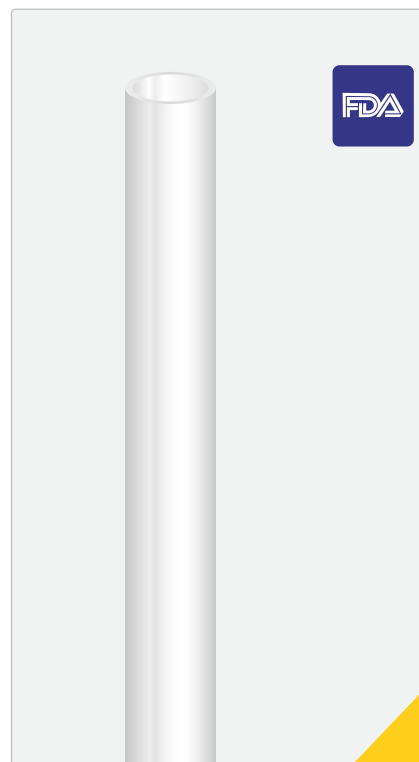
Temperatura pracy: od -70 do +260°C,

Certyfikaty i dopuszczenia: FDA.

Ø wew. [mm]	2x4	2.5x4	4x6	6x8	8x10	10x12
ciśnienie rob. [bar]	32	24	21	15	12	10

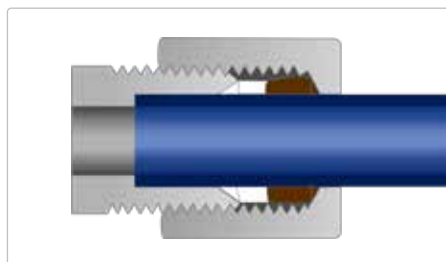
Dodatkowe informacje:

W celu uzyskania informacji o dostępnych średnicach, a także na temat odporności chemicznej prosimy o kontakt z Działem Handlowym firmy Ticon.

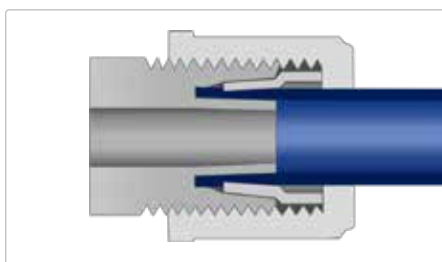


Złącza do rurek (tubingów)

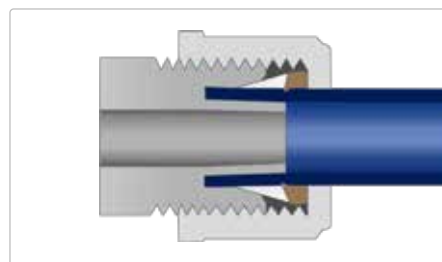
Rurki precyzyjne często łączy się wykorzystując uniwersalne końcówki karbowane. Jednocześnie dla zaawansowanych zastosowań dostępne są także specjalizowane systemy złączy zapewniających optymalne mocowanie.



typ A



typ B



typ C

Kończówki

Dostępne są końcówki ze złączami gwintowymi jak i różnego typu szybkozłącza wykonane z PP, PVDF oraz PTFE.



SPEED-FLOW® / SPEED-FLOW® SI

Uniwersalny, gładkościenny wąż z teflonu, ze wzmocnieniem zewnętrznym w postaci opłotu ze stali 304. Zgodny z FDA. Zazwyczaj dostarczany w postaci przewodów z zaprasowanymi końcówkami. Dostępna wersja SI - integralnie powlekana gładką, białą gumą silikonową ułatwiającą utrzymanie czystości.

Zastosowanie:

- substancje spożywcze i farmaceutyczne,
- substancje chemiczne,
- para wodna,
- gorąca woda.

Typ: wąż tłoczny.

Materiał: PTFE.

Wzmocnienie: opłot ze stali ASI 304.

Temperatura pracy: od -70° do 260° C.

Certyfikaty i dopuszczenia: FDA.

Ø wew. [mm]	4.9	6.7	8.4	10.3	13.4	16.6	19.8	22.1	26.1
ciśnienie rob. [bar]	276	224	207	183	161	114	103	92	80

Dodatkowe informacje:

Dostępny również w wersji antystatycznej.

Może pracować ciśnieniowo jedynie w postaci przewodu z zaprasowanymi końcówkami.

Wartości ciśnień roboczych i rozrywających podano dla temperatury 20° C. Powyżej 130° C podane wartości należy zredukować o 1% na każdy 1° C wzrostu temperatury. Temperatura pracy zależy od przewodzonego medium.



EASY-FLOW® / EASY-FLOW® SI

Bardzo elastyczny wąż z fałdowanego PTFE z opłotem ze stali nierdzewnej, opcjonalnie w wersji z białą, ekstrudowaną powłoką z silikonu sieciowanego platyną. Zgodny z FDA. Odporność chemiczną i dokładne parametry pracy należy konsultować z działem handlowym firmy TICON Sp z o.o.

Zastosowanie:

- substancje spożywcze i farmaceutyczne,
- substancje chemiczne,
- para wodna,
- gorąca woda.

Typ: wąż tłoczny.

Materiał: PTFE.

Wzmocnienie: opłot ze stali ASI 304.

Temperatura pracy: od -70° do 260° C.

Certyfikaty i dopuszczenia: FDA.

Ø wew. nom. [mm]	6.4	8.2	9.9	13.0	16.1	19.3	22.4	25.8	32.2	38.5	51.4
ciśnienie rob. [bar]	172	138	138	103	83	69	57	46	34	30	23

Dodatkowe informacje:

Dostępny również w wersji antystatycznej. Może pracować ciśnieniowo jedynie w postaci przewodu z zaprasowanymi końcówkami. Wartości ciśnień roboczych i rozrywających podano dla temperatury 20° C.

Powyżej 130° C podane wartości należy zredukować o 1% na każdy 1° C wzrostu temperatury. Temperatura pracy zależy od przewodzonego medium.



CONVO-FLOW® SS

Ultra elastyczny wąż o pełnych średnicach nominalnych. Dostępny w zakresie wielkości 1/4"-6" zgodnie z DIN 26054-2 z transparentnego PTFE lub antystatycznego (ATEX). Wąż o głęboko fałdowanym spiralnie profilu i średniej grubości ścianki PTFE dostępny standardowo w wersji bez lub z zewnętrzną spiralą ze stali nierdzewnej do zastosowań ssawnych. Idealny gdy poprowadzenie przewodu jest trudne ze względu na ciasną przestrzeń lub uciążliwe zginanie oraz w zastosowaniach niskociśnieniowych, gdzie wystarcza sama fałdowana tuba z końcówkami w formie gładkich mankietów.

Zastosowanie:

- substancje chemiczne,
- substancje spożywcze i farmaceutyczne,
- para wodna i gorąca woda.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.

Materiał: PTFE fałdowane, opcja: wersja antystatyczna.

Wzmocnienie: opłot ze stali AISI 304.

Temperatura pracy: od -70° do 260° C.

Certyfikaty i dopuszczenia: FDA.

Ø wew. nom. [mm]	6	10	13	16	20	25	32	40	45	50	65	80	100	150
ciśnienie rob. [bar]	35				60	40	45	40	25	25	14	12	10	6
podciśnienie [mH ₂ O]	7.4		9.0										5.6	

Dodatkowe informacje:

Odporność chemiczną i dokładne parametry pracy prosimy konsultować z działem handlowym Ticon Sp. z o.o. Dostępny w wielu opcjach i wariantach wykonania.



SMOOTH-FLOW®

Wąż o gładkiej, niefałdowanej, ultra higienicznej ścianie z transparentnego PTFE lub czarnego, antystatycznego z certyfikatem ATEX. Wzmocniony standardowo zewnętrzną spiralą stalową oraz opłotem ze stali nierdzewnej AISI 304. Dostępny w zakresie wielkości 1/2"-2" zgodnie z DIN 26055. Stosowany gdy potrzebne jest higieniczne oczyszczanie, niezaburzony, wolny od turbulencji przepływ cieczy, dobry współczynnik przepływu oraz dynamiczna wytrzymałość.

Zastosowanie:

- substancje spożywcze i farmaceutyczne,
- substancje chemiczne,
- para wodna,
- gorąca woda.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.

Materiał: PTFE.

Wzmocnienie: opłot ze stali AISI 304, spiralą stalową.

Temperatura pracy: od -70° do 260° C.

Certyfikaty i dopuszczenia: FDA.

Ø wew. [mm]	11.5	15.5	20	22.8	30.5	36.5	48.5
ciśnienie rob. [bar]	50		60	40	45	40	25

Dodatkowe informacje:

Odporność chemiczną i dokładne parametry pracy prosimy konsultować z działem handlowym Ticon Sp. z o.o.



CORE-FLOW® SS

Waż o niskim, otwartym spiralnym fałdowaniu i dużej grubości ścianki. Bardzo wytrzymały, elastyczny, dostępny w zakresie wielkości 1/2"-4" zgodnie z DIN 26054-1 z transparentnego PTFE lub czarnego, antystatycznego (ATEX). Sprawdza się, gdy potrzebne jest higieniczne oczyszczanie, transfer produktów/cieczy o dużej lepkości oraz klejów.

Zastosowanie:

- substancje chemiczne,
- substancje spożywcze i farmaceutyczne,
- para wodna,
- gorąca woda.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.

Materiał.: PTFE fałdowane, opcja: wersja antystatyczna.

Wzmocnienie: opłot ze stali AISI 304, spirala ze stali nierdzewnej.

Temperatura pracy: od -70 do 260° C.

certyfikaty i dopuszczenia: FDA.

Ø wew. nom. [mm]	13	16	19	25	32	38	50	63	75	100	150	200
ciśnienie rob. [bar]	60	55	60	40	40	35	25	14	12	10	5	5
podciśnienie [mH ₂ O]	9											

Dodatkowe informacje:

Oprócz wersji klasycznej – z opłotem stalowym dostępne są wersje z opłotami z tworzywa PP lub PVDF oraz powlekane gumą w różnych kolorach lub gumą niepalną. Odporność chemiczną i dokładne parametry pracy prosimy konsultować z działem handlowym Ticon Sp. z o.o. Dostępny w wielu opcjach i wariantach wykonania.



Przewody gotowe z końcówkami

Przewody teflonowe dostarczane są w formie gotowych odcinków z końcówkami. Dużą przewagą węży z PTFE jest możliwość wyprowadzenia wewnętrznej warstwy PTFE poprzez końcówkę aż na powierzchnię uszczelniającą. Jest to szczególnie przydatne w aplikacjach wymagających zachowania najwyższej czystości.

Na bazie węży teflonowych dostarczamy też przewody ogrzewane elektrycznie - wizualizacja patrz strona 12.



Wiele typów i wersji węży

Gładka, ekstrudowana powłoka zewnętrzna, różne warianty fałdowania i opłotów, czarny PTFE o własnościach antystatycznych i wiele innych opcji. Szczegółową specyfikację opracowujemy w porozumieniu z klientem.



MH IS

Elastyczny wąż metalowy o równoległym profilu fałdowania. Stosowany do przewodzenia cieczy i gazów w szerokim zakresie temperatur. Wąż dostarczany jest w postaci gotowych przewodów z przyspawanymi końcówkami, co kwalifikuje go do wielu zastosowań.

Zastosowanie:

- przeładunek produktów chemicznych,
- przewodzenie pary wodnej, gorącego powietrza, cieczy i gazów w szerokim zakresie temperatur.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.

Warstwa wew.: fałdowana rura ze stali AISI 316L.

Wzmocnienie: opłot ze stali AISI 304.

Temperatura pracy: od -270° do 600° C.

Ø wew. [mm]	6	8	10	12	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
ciśnienie rob. [bar]	154	120	108	88	73	64	50	42	32	31	26	18	16	16	12	10	6.5

Dodatkowe informacje:

Odporność chemiczną i dokładne parametry pracy prosimy konsultować z Działem Handlowym Ticon Sp. z o.o. Wartości ciśnienia i podciśnienia podano dla temperatury 20° C. Szczegółowe parametry maksymalnego ciśnienia roboczego należy korygować w stosunku do temperatury pracy.



Przewody gotowe z końcówkami

Przewody metalowe – z faliście fałdowaną, elastyczną rurą wewnętrzną znakomicie sprawdzają się jako węże do pary wodnej i gorącej wody oraz jako węże kriogeniczne – do ciekłego CO₂ i N₂. Są też stosowane do niektórych produktów – np. wymagających podgrzania do wysokiej temperatury jak płynna czekolada oraz zapewnienia najlepszych własności antystatycznych (stężone alkohole).

Na bazie węży metalowych dostarczamy też przewody ogrzewane elektrycznie - patrz str. 12 oraz węże kriogeniczne z termoizolacją.



Więcej informacji w broszurze Węże Metalowe.

Końcówki spawane

Wykonanie przewodów metalowych przeznaczonych dla substancji spożywczych wymaga zastosowania specjalnego rodzaju spawu pomiędzy końcówką, a wewnętrzną fałdowaną rurą z blachy nierdzewnej. Taki spaw jest wolny od wystających ostrych krawędzi i zadziórów, dzięki czemu nie powstają trudne do wymycia miejsca zastoin.



spaw zwykły



spaw specjalny

FOOD 500 XX

Wąż do przesyłu płynnych substancji spożywczych, do przeładunku w transporcie drogowym, przy zbiornikach stacjonarnych i wewnątrzzakładowych, antystatyczny, zgodny z FDA, UE 10/2011, wolny od ftalanów, z wewnętrzną warstwą z polietylenu PE-UHMW. Szczególnie polecany do olejów jadalnych oraz alkoholi. Elastyczny również w dużych średnicach i w niskich temperaturach.

Zastosowanie:

- agresywne substancje chemiczne,
- przeładunek produktów chemicznych,
- przeładunki chemiczne morskie.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.

Warstwa wew.: UHMW-PE .

Warstwazew.: PVC.

Wzmocnienie: spirale - wewnętrzna i zewnętrzna ze stali nierdzewnej.

Temperatura pracy: od -40° do 100° C.

Certyfikaty: FDA, UE 10/2011.

Ø wew. [mm]	20	25	32	40	50	65	75	100	150	200	250	300
ciśnienie rob. [bar]	16											

Dodatkowe informacje:

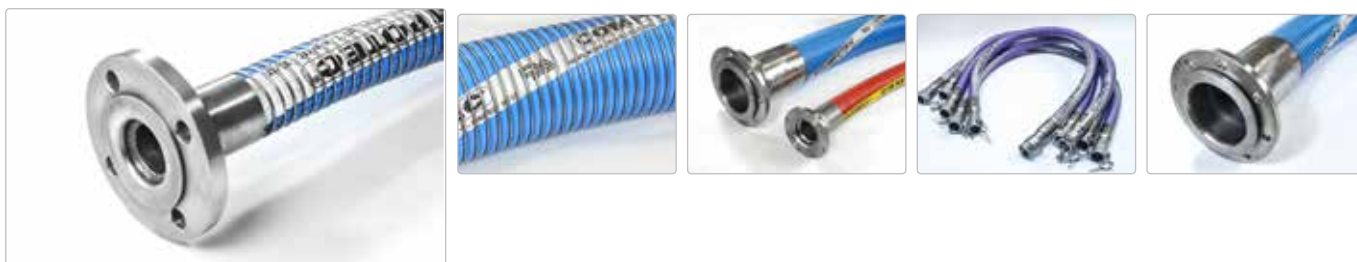
Zgodny z normą EN 13765: 2010 Typ 3; zgodny z wymogami TDT.



Przewody gotowe z końcówkami

Przewody kompozytowe charakteryzują się wysoką elastycznością, zwłaszcza w przypadku dużych średnic nominalnych. Stanowią doskonałe rozwiązanie dla przeładunków cargo, np. oleju palmowego, ale znajdują również zastosowanie jako węże do autocystern. Istnieje wiele wersji tych węży wykonanych z różnych materiałów. Popularne są np. węże z wykładziną PTFE.

Węże dostarczane są w postaci gotowych odcinków z zaprasowanymi końcówkami.



Akcesoria

Manewrowanie węzami o dużych średnicach jest trudne i naraża przewód na uszkodzenia. Aby ułatwić pracę stosuje się zawieszki do unoszenia, pierścienie chroniące wąż przed ocieraniem oraz wózki jezdne.

Prosimy o kontakt z naszym zespołem handlowym aby dobrać i zaproponować optymalne rozwiązanie.



Końcówki do węży – popularne standardy

Spożywcze DIN 11851 – z gwintem DIN 405 o zarysie okrągłym



cal	DN	gwint
1/2	15	Rd 34x1/8"
3/4	20	Rd 44x1/6"
1	25	Rd 52x1/6"
1-1/4	32	Rd 58x1/6"
1-1/2	40	Rd 65x1/6"
2	50	Rd 78x1/6"
2-1/2	65	Rd 95x1/6"
3	80	Rd110x1/4"
4	100	Rd130x1/4"

Spożywcze SMS 1145 – z gwintem DIN 405 o zarysie okrągłym



cal	DN	gwint
1	25	Rd 40x1/6"
1-1/4	32	Rd 48x1/6"
1-1/2	40	Rd 60x1/6"
2	50	Rd 70x1/6"
2-1/2	65	Rd 85x1/6"
3	80	Rd 98x1/6"
4	100	Rd132x1/6"

Triclamp



Kołnierz [mm]	BS 4825-3		ASME BPE	DIN 32676 A		ISO 1127	
	DN	otwór B [mm]	otwór B [mm]	DN	otwór B [mm]	DN	otwór B [mm]
25	1/2"	9,52	9,40	8	8,00		
	3/4"	15,87	5,75				
34						8	10,30
				10	10,00	10	14,00
				15	16,00	15	18,10
50,5				20	20,00		
	1"	22,20	22,10	25	26,00	20	23,70
				32	32,00	25	29,70
				40	38,00	32	38,40
64	2"	47,60	47,50	50	50,00	40	44,30
77,5	2-1/2"	60,30	60,20			50	56,30
91	3"	73,00	72,90	65	66,00	65	72,10
106	3-1/2"	84,70		80	81,00	80	84,30
119	4"	97,60	97,38	100	100,00		
130						100	110,30

W celu identyfikacji złącza najlepiej podawać rozmiar:

- zewnętrzny kołnierz
- wewnętrzny otworu (przy powierzchni uszczelniającej kołnierza)

Camlock – MIL A-A-59326A; EN 14420-7 (DIN 2828) złącze z dźwigniami krzywkowymi



cal	DN	gwint
3/4	20	3/4"
1	25	1"
1-1/4	32	1-1/4"
1-1/2	40	1-1/2"
2	50	2"
2-1/2	65	2-1/2"
3	80	3"
4	100	4"

Storz – normy DIN 14 3.. złącze typu strażackiego



STORZ	DN	rozstaw [mm]
25-D	25	31
52-C	50	66
75-B	80	89
110-A	100	133

TW – Eurozłącze EN 14420-6; DIN 28450



cal	DN	rozstaw [mm]
2	50	70
3	80	102
4	100	128

Guillemin - EN 14420-8; NF E 29572



cal	DN	rozstaw [mm]
2	50	69
2-1/2	65	84
3	80	103
4	100	123

Calowe z gwintem ISO 228 - EN 14420-5 (DIN2817) oraz inne systemy



cal	DN	gwint
1/2	15	1/2
3/4	20	3/4
1	25	1
1-1/4	32	1-1/4
1-1/2	40	1-1/2
2	50	2
2-1/2	65	2-1/2
3	80	3
4	100	4

Kolnierze stałe i luźne: EN 1092-1 PN: 6/10/16/25/40 (EN 14420-4) oraz ANSI B16.5 klasy 150/300/400/600



cal	DN
1/2	15
3/4	20
1	25
1-1/4	32
1-1/2	40
2	50
2-1/2	65
3	80
4	100

Ogólne zasady i procedury mycia i dezynfekcji węży

Czyszczenie węży z gumy przed pierwszym użyciem

Fabrycznie nowe węże mogą wydzielać własny lekki zapach, który wynika z technologii produkcji i cech materiałów. Może być on wyeliminowany przez odpowiednie czyszczenie.

Przed pierwszym użyciem zalecamy następującą procedurę czyszczenia: napełnienie węża gorącą wodą i pozostawienie w stanie napełnionym na co najmniej 10 godzin, po czym opróżnienie.

Następnie zalecamy jeden z następujących procesów czyszczenia - przemycania

- gorącą wodą +90°C przez maks. 20 minut
- parą wodną +130°C przez maks. 20 minut - dwukrotnie
- sodą kaustyczną (NaOH) 2% w temperaturze pokojowej przez maks. 30 minut
- nadtlenkiem wodoru (H₂O₂) 0,15% w temperaturze pokojowej przez maks. 30 minut
- kwasem azotowym (HNO₃) 0,15% w temperaturze pokojowej przez maks. 30 minut

We wszystkich przypadkach musi nastąpić kolejne płukanie wodą pitną.

Czyszczenie okresowe

Po każdym użyciu lub w regularnych odstępach czasu wąż musi być przepłukiwany środkiem czyszczącym i dezynfekującym.

Proszę przestrzegać zaleceń producenta dotyczących przechowywania i konserwacji

Wydłużone cykle dezynfekcji

W przypadku wydłużonych cykli dezynfekcji - np. pozostawiania węża napełnionego środkiem dezynfekcyjnym w weekend lub w dni wolne od pracy - niezależnie od specyfikacji stężenia podanych przez producenta dezynfekcji należy zmniejszyć je o co najmniej 50 %.

Czyszczenie węży z tworzyw PVC - PU - TPU - TPS

Mycie:

Przemycie węża gorącą wodą lub detergentem przez okres 20 minut.

Idealna temperatura do zastosowania to od + 50 °C do + 65 °C (temperatura musi być w każdym przypadku wyższa niż + 43 °C). Procedura ta pozwoli na bezpieczne usunięcie resztek żywności.

Jeżeli przewód był myty detergentami, dodatkowo trzeba przepłukać go wodą, aby usunąć wszelkie pozostałości detergentu. Zalecana temperatura dla tej operacji wynosi około + 50°C / + 65°C. Proszę wybrać najniższe stężenie detergentu w przypadku powtarzania czynności mycia więcej niż jeden raz.

Dezynfekcja:

- kwasem azotowym (HNO₃) przy maks.:
 - 0,1% w temperaturze pokojowej przez maks. 20 minut w temp. + 75°C
 - 3% w temperaturze pokojowej,
- roztworem wodnym zawierającym chlor (Cl) przy maks. 1% przez maks. 20 minut w temp. + 65°C,
- sodą kaustyczną (NaOH) przy maks.:
 - 2% w temperaturze od + 55°C do + 75°C
 - 5% w temperaturze pokojowej,

Wybór właściwej procedury dezynfekcji zależy od mikrobiologicznego zanieczyszczenia produktu oraz od rodzaju sprzętu. Po w/w zabiegach chemicznych wąż należy przepłukać wodą pitną przez co najmniej 30 minut.

Sterylizacja węży farmaceutycznych

Autoklaw lub sterylizacja parą:

Węże farmaceutyczne mogą być sterylizowane parą w autoklawie. Węże znoszą standardowe cykle:

- 1) 30 minut w temperaturze + 121 °C, przy ciśnieniu 1 bara * 2) 5 -7 minut w temperaturze + 134 °C, przy ciśnieniu 2,1 barów

Sterylizacja promieniowaniem gamma:

Sterylizacja promieniowaniem gamma (do 2,5 Mrad) nie wpływa niekorzystnie na cechy fizyczne węży takie jak: twardość, wydłużenie, wytrzymałość na rozrywanie, ani wytrzymałość; jednak powtarzane cykle sterylizacji gamma oraz wysokie poziomy promieniowania mogą zmieniać właściwości fizyczne elastomeru.

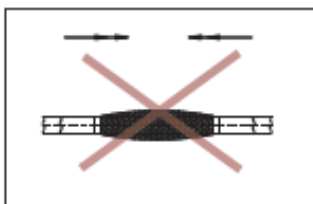
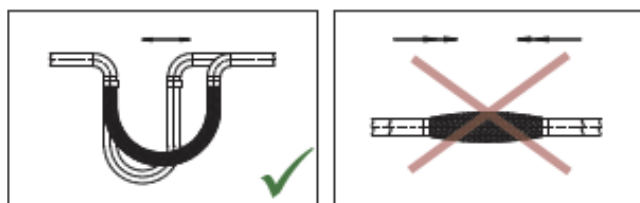
Sterylizacja tlenkiem etylenu:

Węże farmaceutyczne mogą być sterylizowane tlenkiem etylenu (ETO) bez pogorszenia ich właściwości fizycznych. Zalecamy aby zapewnić wystarczający okres czasu do całkowitego odgazowania szczątkowego ETO i produktów ubocznych ETO.

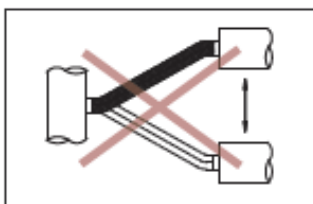
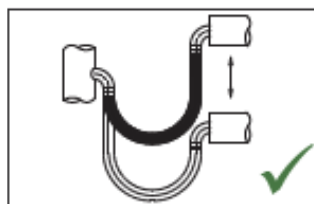
UWAGA:

- w każdym w/w sposobie mycia/dezynfekcji nie wolno przekraczać maksymalnych temperatur pracy węża wskazanych w kartach katalogowych danego węża. W szczegółowych przypadkach mogą być one inne niż w zaleceniach ogólnych.
- powtarzana cyklicznie sterylizacja może pogorszyć właściwości węża.

Prawidłowe i nieprawidłowe pozycje pracy przewodów elastycznych



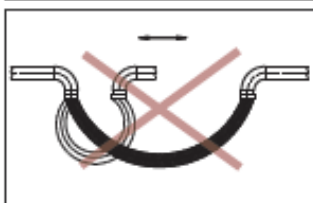
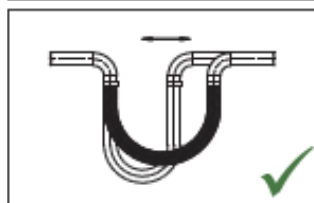
Nie ścisnąć węża wzdłuż osi



Jeśli konieczny jest ruch jednej końcówki w pionie zastosować pętlę U z końcówkami kolanowymi.

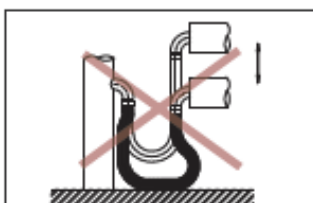
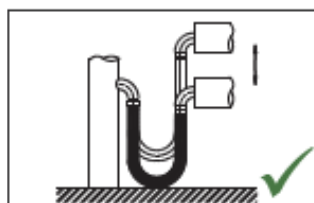
Pozycja pracy S kompensująca niewspółosiowość rurociągów może być stosowana tylko do pracy statycznej – nie nadaje się do ruchów cyklicznych. Wymaga dokładnych obliczeń.

Poziome ułożenie węża może być stosowane tylko dla kompensacji niewielkich przemieszczeń o niskiej częstotliwości, np. kompensacji termicznej. Wymaga dokładnych obliczeń.



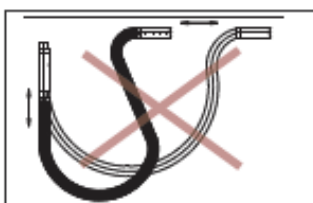
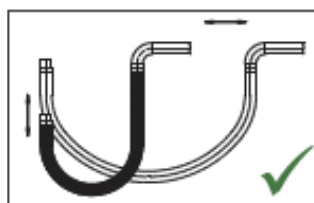
Zapewnić wystarczającą długość.

Dobłą praktyką jest takie zaprojektowanie długości, aby wąż pozostawał prosty na odcinku od 3 do 5 swoich średnic nominalnych za końcówką.



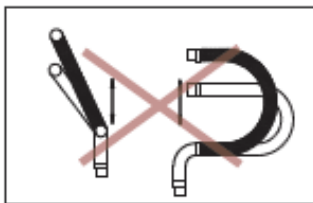
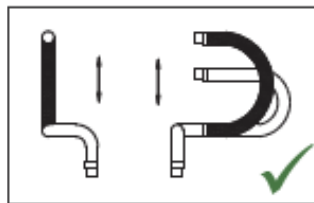
Zapewnić swobodę ruchu węża

aby przemieszczając się nie wchodził w kolizję z otoczeniem



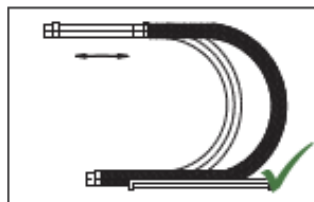
Dopasować długość węża

tak, aby nie był zbyt długi. Jeżeli króciec przyłącza położony jest horyzontalnie zastosować kolano aby nie dochodziło do przeginięcia węża tuż za końcówką. Wąż powinien zwisać swobodnie w całym zakresie ruchu.



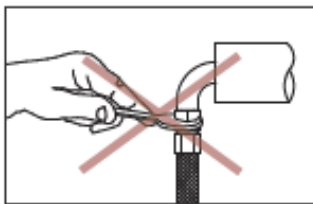
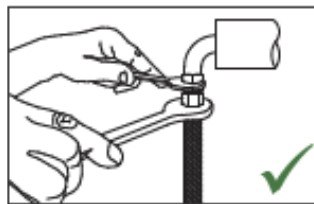
Ruch węża musi odbywać się tylko w jednej płaszczyźnie,

aby podczas ruchu nie dochodziło do skręcenia węża względem jego osi.



Zapewnić odpowiednie podparcie węża

jeśli konieczna jest praca w pozycji horyzontalnej, aby nie zwiślał wyginając się przy końcówkach



Zabezpieczyć przed skręceniem wokół osi podczas montażu.

Przytrzymać odpowiednio wąż podczas dokręcania końcówek aby nie uległ skręceniu podczas dociągania.

Kilka słów o firmie TICON

Firma Ticon Sp. z o.o. powstała w 1996r. Naszym celem stało się dostarczanie profesjonalnych rozwiązań w zakresie doboru i sprzedaży węży przemysłowych, przewodów elastycznych, kompensatorów, armatury przemysłowej oraz urządzeń napełniająco-opróżniających.

W naszej ofercie można znaleźć produkty renomowanych firm. Stosowane przez naszych dostawców najnowocześniejsze technologie dają gwarancję najwyższej jakości, trwałości i bezpieczeństwa. Wszyscy nasi dostawcy posiadają certyfikaty jakości serii ISO 9000 oraz liczne inne certyfikaty i dopuszczenia stosownie do wymogów krajowych i branżowych.

Naszym atutem jest wszechstronność, bogata wiedza fachowa oraz posiadanie wszystkich wymaganych na polskim rynku uprawnień (TDT, WDT), certyfikatów itp. Dzięki temu Ticon cieszy się zaufaniem dużego kręgu stałych Klientów. Należą do nich największe w Polsce zakłady przemysłu petrochemicznego i rafineryjnego, zakłady chemiczne, firmy farmaceutyczne i kosmetyczne, dystrybutorzy i przewoźnicy paliw, zakłady przemysłu spożywczego i wiele innych firm o charakterze produkcyjnym.

Staramy się sprostać wymaganiom wszystkich Klientów i odpowiedzieć na każde zapotrzebowanie. Oprócz standardowych produktów projektujemy, wykonujemy i dostarczamy zaprojektowane indywidualnie gotowe przewody oraz urządzenia napełniająco-opróżniające. Przeprowadzamy montaż i badania techniczne oraz serwis przewodów gotowych i urządzeń NO również bezpośrednio u Klienta (usługa Mobile Service).

Stawiamy na profesjonalizm, najwyższą jakość i kompleksową obsługę naszych Klientów. Poszukujemy optymalnych rozwiązań.



Ticon Sp. z o.o.

Węże i Szybkozłącza dla Przemysłu

Ul. Poznańska 37
62-020 Swarzędz, Jasin
NIP 781-10-98-120

Sekretariat tel. (61) 81 87 230
Fax (61) 81 87 231

Strona internetowa:
<http://ticon.pl>
Sklep internetowy:
<http://sklep.ticon.pl>

Dział Handlowy

Tel. (61) 81 87 234
Tel. (61) 81 87 266
Tel. (61) 81 87 248

Węże i przewody

Gumowe, tworzywowe, teflonowe,
metalowe, kompozytowe, silikonowe.

Armatura przemysłowa

Złącza i adaptory, szybkozłącza, złącza awaryjnego rozłączania, końcówki do węży, obejmy mocujące, zawory, pistolety nalewcze.

Kompensatory

Gumowe, stalowe, teflonowe,
tkaninowe.

Części i akcesoria

Uszczelki, zestawy naprawcze, węże osłonowe, pistolety do wody, zawieszki do węży, pasy uziemiające itp.

Wyposażenie terminali

Urządzenia Napełniająco-Opróżniające,
podesty konstrukcyjne, ramiona
przeładunkowe, schodki.

Serwis

Dysponujemy mobilnym serwisem
urządzeń NO i przewodów elastycznych.

Usługi projektowe

Projekt, dostawa, montaż elementów
oporowych do złączy awaryjnego
rozłączania. Uzgodnienie dokumentacji
projektowej w TDT. Badania odbiorowe w
obecności inspektora TDT.
Przygotowanie dokumentacji rejestracyjnej
urządzenia NO.