Węże dla przemysłu

- chemicznego

TICON

WĘŻE

Węże gumowe zgodne z EN 12115 2-8
NBR 1 2-3
NBR 2 4
UPE 5
PTFE, FEP, PFA 6-7
Węże z PTFE 8
Węże kompozytowe 10-12
Węże metalowe 14-15
Węże uniwersalne/wielozadaniowe 17
Węże odciągowe-wentylacyjne 18-20
Węże do pary wodnej 20
21

PRZEWODY GOTOWE - WĘŻE Z KOŃCÓWKAMI

Przewody gotowe z końcówkami na bazie węży EN 12115 3
Przewody przeładunkowe do bunkrowania i zwijacze bębnowe 5
Przewody gotowe z końcówkami zaciskanymi tulejami 9
Złącza do rurek (tubingów) 11
Przewody gotowe z PTFE z końcówkami 13
Przewody ogrzewane 13
Przewody kompozytowe z końcówkami 16
Przewody metalowe z końcówkami spawanymi 17
Systemy końcówek do węży do pary wodnej 21

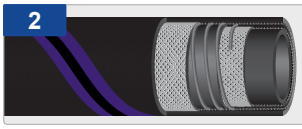
ARMATURA DO WĘŻY

Końcówki do węży – popularne standardy 22
Szybkozłącza suchoodcinające – bezwyciekowe 23
Złącza awaryjnego rozłączania 23
Pistolety nalewcze do chemikaliów 24
UNO – Urządzenia Napełniająco-Opróżniające 25

2

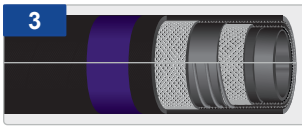
CHEM EPDM
Warstwa wew.: EPDM
Temp.: -30°C + 100°C
Cert.: EN 12115 typ „Ω/T”

2



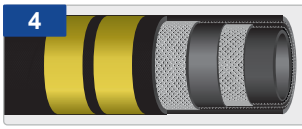
TECNOPAL / TECNOPAL SD
Warstwa wew.: EPDM
Temp.: -40°C + 100°C
Cert.: EN 12115 typ „Ω/T”

3



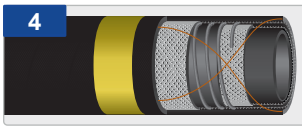
CHD / CHS
Materiał: EPDM
Temp.: -40°C + 100°C
Cert.: EN 12115 typ „Ω/T”

4



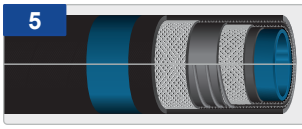
HD
Warstwa wew.: NBR1
Temp.: -30°C + 90°C
Cert.: EN 12115 typ „Ω/T”

4



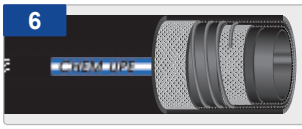
TW
Warstwa wew.: NBR1
Temp.: -30°C + 90°C
Cert.: EN 12115 typ „Ω/T”

5



LMD / LMS
Warstwa wew.: NBR2
Temp.: -20°C + 80°C
Cert.: EN 12115 typ „Ω/T

6

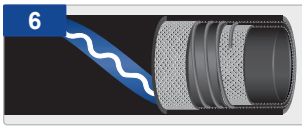


CHEM UPE
Warstwa wew.: UPE
Temp.: -35°C + 100°C
Cert.: EN 12115 typ „Ω/T”

6

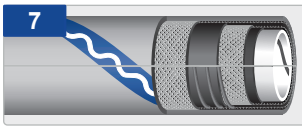
CHEM UPE C
Warstwa wew.: UPE
Temp.: -30°C + 100°C
Cert.: EN 12115 typ „Ω/T”

6



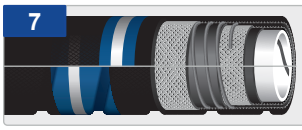
POLYPAL PLUS
Warstwa wew.: UPE
Temp.: -30°C + 100°C
Cert.: EN 12115 typ „Ω/T”USP VI, KTW, FDA, Ex 0,1,2

7



POLYPAL CLEAN
Warstwa wew.: UPE
Temp.: -30°C + 100°C
Cert.: EN 12115 typ „Ω/T”USP VI, KTW, FDA, Ex 0,1,2

7



UTD / UTS
Warstwa wew.: UPE
Temp.: -30°C + 100°C
Cert.: USP VI, UE 1935/2004 2002/72/ WE, KTW, FDA, Ex, EN

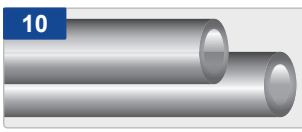
8

ELAFLON PLUS FEP GRY
Warstwa wew.: FEP
Temp.: -30°C + 100°C
Cert.: USP VI, UE 1935/2004 2002/72/ WE, KTW, FDA, EN

8

ELAFLON PTFE SD
Warstwa wew.: PTFE antystatyczne
Temp.: -30°C + 150°C
Cert.: USP VI, UE 1935/2004 UE 10-2011, FDA, EN 12115:2011 typ „Ω”

10



TT-PTFE / FEP / PFA
Materiał: PTFE / FEP / PFA
Temp.: -70°C + 260°C zal. od mat.
Cert.: FDA

10

SPEED-FLOW
Materiał: PTFE
Temp.: -70°C + 260°C
Cert.: FDA

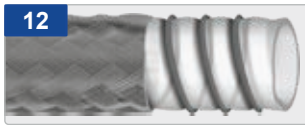
11

EASY-FLOW
Warstwa wew.: PTFE
Temp.: -70°C + 260°C
Cert.: FDA

12

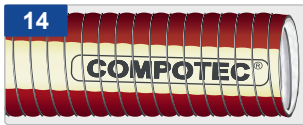
CONVO-FLOW
Warstwa wew.: PTFE
Temp.: -70°C + 260°C
Cert.: FDA
Info: dostępny w licznych wersjach

12



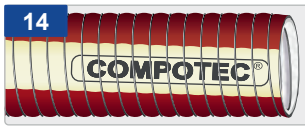
CORE-FLOW
Warstwa wew.: PTFE
Temp.: -70°C + 260°C
Cert.: FDA
Info: dostępny w licznych wersjach

14



PTFE SD
Warstwa wew.: ECTFE
Temp.: -30°C + 80°C
Cert.: EN 13765: 2015 Typ 2

14

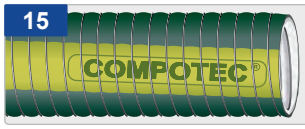


PTFE 300
Warstwa wew.: PTFE
Temp.: -40°C + 100°C
Cert.: EN 13765: 2015 Typ 3
Dopuszczenie typu Lloyds Register

15

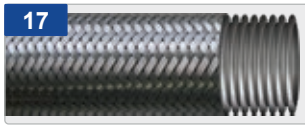
CHEMCHLOR 900
Warstwa wew.: PTFE
Temp.: -40°C + 125°C
Cert.: EN 13765: 2015 Typ 3

15



CHEM 700
Warstwa wew.: PP
Temp.: -40°C + 100°C
Cert.: EN 13765: 2015 Typ 3
Dopuszczenie typu Lloyds Register

17



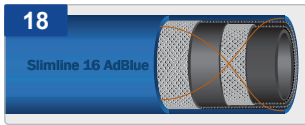
MH IS
Materiał: Stal kwasoodp. AISI 316L
Temp.: -270°C + 600°C

Info: dostępny w licznych wersjach

18

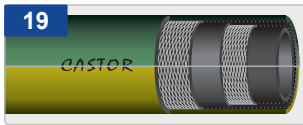
FLUORLINE EFL
Warstwa wew.: THV fluoropolimer
Temp.: -40°C + 100°C
Cert.: EN 1360 TYPE 1 · EN 12115 · EN 1762 · Ω ·

18



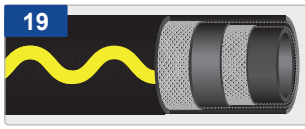
SLIMLINE 16 AdBlue
Warstwa wew.: NBR
Temp.: -30°C
Cert.: EN 1360 · Ω ·, ISO 22241-1

19



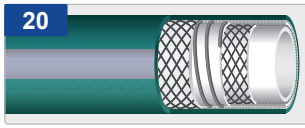
CASTOR 20 / CASTOR 30
Warstwa wew.: EPDM
Temp.: -40°C + 110°C
Cert.: antystatyczna w-wa wewn.

19



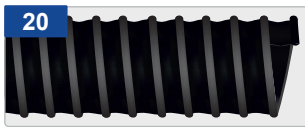
GOLDSCHLANGE
Warstwa wew.: EPDM
Temp.: -30°C + 100°C

20



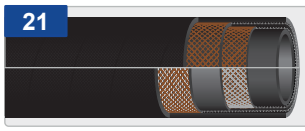
PLUTONE PK
Warstwa wew.: TPV
Temp.: -30°C + 80°C

20



CLIP HYPALON / CLIP PTFE EL
Materiał: tkanina PES nasyc. CSM lub antystatycznym PTFE
Temp.: HYPALON od -40˚do 170˚C
Temp.: PTFE od -150 do 280˚C

21



VAP 170 / SATURVAP 232
Materiał: EPDM
Temp.: VAP 170 od -40 do 170 °C
Temp.: SATURVAP od -40 do 210 °C
(do +232 °C – para przegrzana)

CHEM EPDM

Uniwersalny wąż do przeładunku produktów chemicznych takich jak: kwasy, ługi, zasady, ketony. Warstwa zewnętrzna trudnopalna, odporna na ozon, warunki atmosferyczne i ścieranie. Spełnia wymogi normy EN 12115.

Zastosowanie:
- przeładunki produktów chemicznych.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.
Warstwa wew.: guma EPDM.
Warstwa zew.: guma EPDM.
Wzmocnienie: oplot syntetyczny, spirala stalowa.
Temperatura pracy: -30˚ C do 100˚ C.

Ø wew. [mm]	19	25	32	38	50	63	75	100
ciśnienie rob. [bar]	16						12	

Dodatkowe informacje:
Wąż typu Ω - rezystancja wzdłuż warstwy wewnętrznej węża R<1 M. Temperatura pracy zależy od przewodzonego medium. W razie wątpliwości odporność chemiczną i dokładne parametry pracy prosimy konsultować z działem handlowym firmy TICON Sp z o.o.

TECNOPAL SD

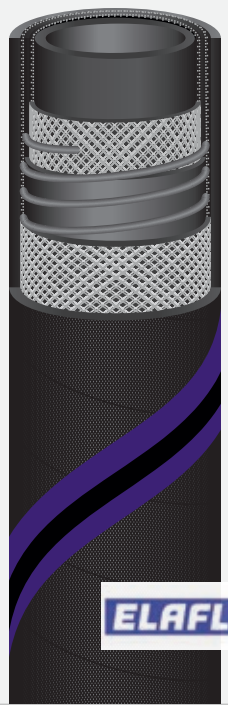
Wysokiej klasy wąż antystatyczny do przeładunku substancji chemicznych takich jak: ługi, solanki, zasady, kwasy, aldehydy, estry, ketony, fenole. Zgodny z normą EN 12115. Warstwa zewnętrzna węża odporna na ścieranie.

Zastosowanie:
- przeładunek produktów chemicznych.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.
Warstwa wew.: guma EPDM.
Warstwa zew.: guma syntetyczna.
Wzmocnienie: podwójny oplot syntetyczny, spirala stalowa.
Temperatura pracy: od -40˚ do 90˚ C.

Ø wew. [mm]	19	25	32	38	50	63	75	100
ciśnienie rob. [bar]	16							
podciśnienie [mH_2O]	9							

Dodatkowe informacje:
Wąż typu Ω/T - rezystancja wzdłużna R<1 MΩ. Temperatura pracy zależy od przewodzonego medium. Odporność chemiczną i dokładne parametry pracy prosimy konsultować z działem handlowym firmy TICON Sp. z o.o.



http://ticon.pl
http://sklep.ticon.pl
sekretariat@ticon.pl
info@ticon.pl
(61) 81 87 234
(61) 81 87 266

CHD / CHS

Elastyczny wąż tłoczny (CHD) lub ssawno-tłoczny (CHS) nadający się do 75% przemysłowych substancji chemicznych do produktów chemicznych takich jak: kwasy (za wyjątkiem stężonych kwasów utleniających), ługi, solanki, estry, ketony, fenole, gorąca woda i sprężone powietrze (bez oleju). Zgodny z EN 12115:2011 typ Ω/T - antystatyczny. Nie nadaje się do węglowodorów alifatycznych, aromatycznych i halogenowanych, paliw, chloru i chlorków, eteru, oleju smołowego i kwasów utleniających.

Zastosowanie:
- przeładunki produktów chemicznych.

Typ: wąż tłoczny CHD, ssawno-tłoczny CHS.
Warstwa wew.: guma EPDM.
Warstwa zew.: guma EPDM.
Wzmocnienie: oplot syntetyczny, spirala stalowa.
Temperatura pracy: od -40 do 100˚ C.

CHD	Ø wew. [mm]	13	19	25	32	38	50	-	-	-	-
	ciśnienie rob. [bar]	16						-	-	-	-
CHS	Ø wew. [mm]	-	-	25	32	38	50	63	75	100	150
	ciśnienie rob. [bar]	-	-	16							10

Dodatkowe informacje:
Antystatyczna warstwa wewnętrzna i powłoka.
Można czyścić parą w układzie otwartym. do +150°C przez maksymalnie 30 min.

Przewody gotowe z końcówkami

Wykonujemy gotowe, kompletne przewody z końcówkami według specyfikacji klienta. Oferujemy liczne specjalne, dedykowane rozwiązania do producentów maszyn, urządzeń i linii produkcyjnych oraz dla na potrzeby służb utrzymania ruchu zakładów produkcyjnych.
Dostarczamy także kompletne rozwiązania Urządzeń Napełniająco-Opróżniających (UNO) zbiorników transportowych zgodnie z uprawnieniami TDT, zbudowane na bazie węży elastycznych lub przegubowych ramion nalewczych, wyposażone w zawory, zabezpieczenia awaryjne i specjalistyczne szybkozłącza.

Końcówki i elementy mocujące

Węże gumowe zgodne z EN 12115 współpracują ze złączkami EN 14420 -końcówkami do węży mocowanymi obejmami skorupowymi. Dostępne są różne standardy końcówek z gwintami , kołnierzami, szybkozłączami wykonane ze stali kwasoodpornej, mosiądzu i aluminium oraz powlekane, np. PFA, PTFE i PAEP. Obejmy mocujące wykonane są z kutego na gorąco aluminium, stali kwasoodpornej lub mosiądzu.

http://ticon.pl
http://sklep.ticon.pl
sekretariat@ticon.pl
info@ticon.pl
(61) 81 87 234
(61) 81 87 266

HD

Wysokiej klasy ciśnieniowy wąż tłoczny do produktów ropopochodnych, zachowuje elastyczność w niskich temperaturach. Zgodny z EN 12115:2011 typ Ω/T- antystatyczny. Doskonale nadaje się do pracy na zwijadłach autocystern paliwowych, dostępny również w długich odcinkach do 80 m.

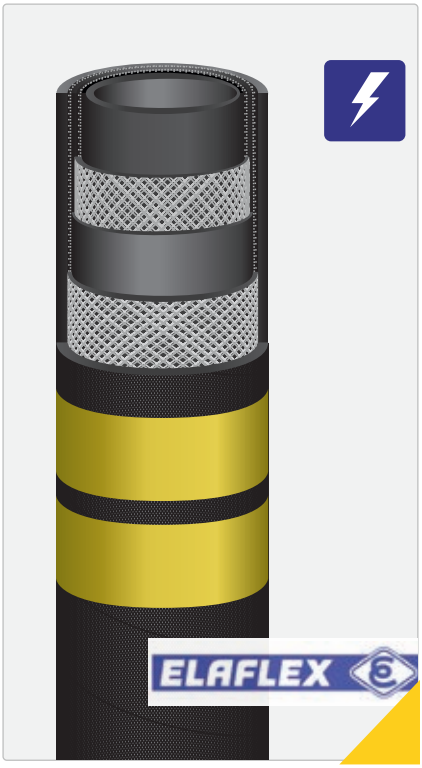
Dostępnych jest kilka wariantów tego węża:
- FHD - wąż płasko zwijalny (od DN75 do DN200) do przeładunków cargo
- HD-C, VHD-C, PHD-C – dedykowane do paliw lotniczych

Zastosowanie:
- paliwa i produkty ropopochodne,
- rozładunek autocystern z paliwem,
- zwijadła.

Typ: wąż tłoczny.
Warstwa wew.: guma NBR1.
Warstwa zew.: guma CR.
Wzmocnienie: oplot syntetyczny, spirala stalowa.
Temperatura pracy: od -30 do 90˚ C.

Ø wew. [mm]	10	13	19	25	32	35	38	40	45	50	63	75	100
ciśnienie rob. [bar]	25												20

Dodatkowe informacje:
Dostępne również w rolkach 30, 50, 60 i 80 m.



TW

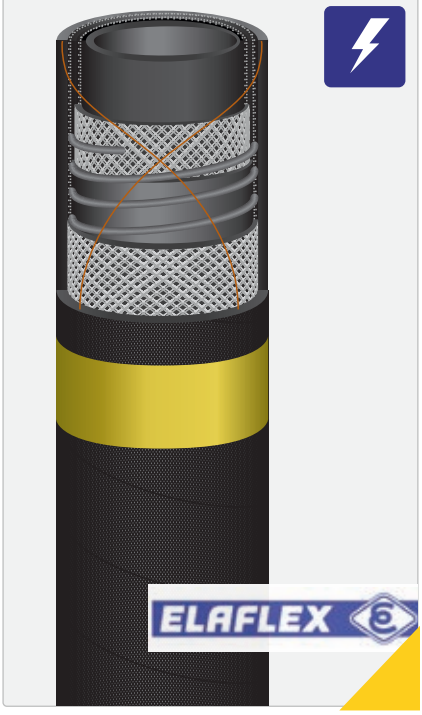
Wysokiej klasy ciśnieniowy wąż ssawno-tłoczny do produktów ropopochodnych, zachowuje elastyczność w niskich temperaturach. Zgodny z EN 12115:2011 typ Ω/T- antystatyczny. w dużych średnicach stosowany również do przeładunków cargo / bunkrowania. Spełnia wymagania EN 1761, EN 1825 E, EN 1361 E, EN 1765 S15.

Zastosowanie:
- paliwa i produkty ropopochodne,
- rozładunek cystern z paliwem.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.
Warstwa wew.: guma NBR1.
Warstwa zew.: guma CR.
Wzmocnienie: oplot syntetyczny, spirala stalowa.
Temperatura pracy: od -30 do 90˚ C.

	TW								STW		
Ø wew. [mm]	25	32	38	38	50	63	75	100	125	150	200
ciśnienie rob. [bar]	20								15		

Dostępnych jest kilka wariantów tego węża:
STW – DN125 do DN200, przeznaczone do przeładunków cargo
TW-E – dedykowane do paliw lotniczych



http://ticon.pl
http://sklep.ticon.pl
sekretariat@ticon.pl
info@ticon.pl
(61) 81 87 234
(61) 81 87 266

LMD / LMS

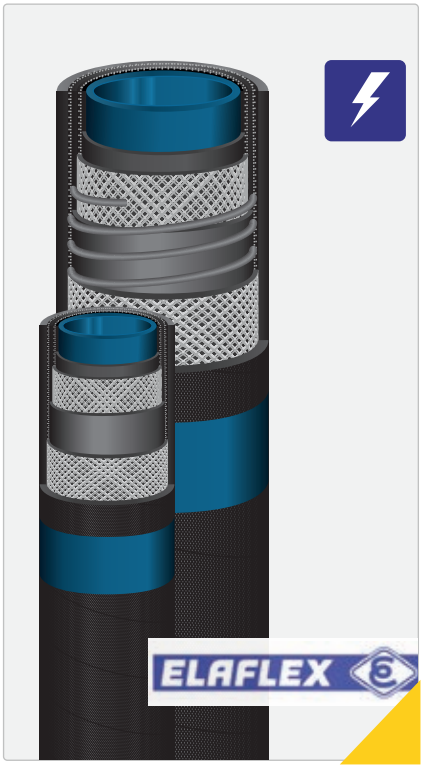
Elastyczny wąż tłoczny(LMD) lub ssawno-tłoczny(LMS) przeznaczony do większości rozpuszczalników i farb (również na bazie wody), lakierów wodnych, produktów ropopochodnych, alkoholi, aldehydów, estrów i ketonów. Krótkotrwale nadaje się również do węglowodorów aromatycznych i chlorowanych. Zgodny z EN 12115:2011 typ Ω/T- antystatyczny.

Zastosowanie:
- przeładunki rozpuszczalników i farb.

Typ: wąż tłoczny LMD, ssawno-tłoczny LMS.
Warstwa wew.: guma NBR2.
Warstwa zew.: guma NBR/PVC.
Wzmocnienie: oplot syntetyczny, spirala stalowa.
Temperatura pracy: od -20 do 80˚ C.

LMD	Ø wew. [mm]	9	13	19	25	-	-	-	-	-	-	-
	ciśnienie rob. [bar]	16				-	-	-	-	-	-	-
LMS	Ø wew. [mm]	-	-	-	25	32	38	50	63	75	100	150
	ciśnienie rob. [bar]	-	-	-	16							10

Dodatkowe informacje:
Antystatyczna warstwa wewnętrzna i powłoka.
Można czyścić parą w układzie otwartym. do +130°C przez maksymalnie 30 min.
Może być stosowany do chwilowej pracy w temperaturze do +100°C.



Przewody przeładunkowe do bunkrowania i zwijacze

Dla przeładunków masowych oferujemy całą paletę węży o dużych średnicach - gumowych i kompozytowych. Oprócz węży do produktów ropopochodnych o zwartości węglowodorów aromatycznych do 50% dostępne są węże do popularnych substancji chemicznych jak rozpuszczalniki, kwasy itp.
Uzupełnieniem tej oferty są specjalizowane zawiesia do węży oraz systemy zwijaczy z różnymi rodzajami napędów – od ręcznych poprzez sprężynowe aż po silniki pneumatyczne, hydrauliczne i elektryczne.

http://ticon.pl
http://sklep.ticon.pl
sekretariat@ticon.pl
info@ticon.pl
(61) 81 87 234
(61) 81 87 266

CHEM UPE / CHEM UPE C

Uniwersalny ssawno-tłoczny wąż chemiczny z warstwą UPE zgodny z EN 12115:2011, antystatyczny Ω/T, o podwyższonej elastyczności, stosowany do przesyłu produktów chemicznych, takich jak kwasy i zasady o dużym stężeniu i wiele innych. Wszechstronne zastosowania, ze względu na odporność warstwy UPE. Głównie stosowany w punktach przeładunkowych autocystern.

Zastosowanie:
- Uniwersalne przeładunki produktów chemicznych.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.
Warstwa wew.: czarna, antystatyczna wykładzina z UPE.
Warstwa zew.: guma EPDM.
Wzmocnienie: oplot syntetyczny, spirala stalowa.
Temperatura pracy: od -30 do 100˚ C.

CHEM UPE	Ø wew. [mm]	19	25	32	38	50	63	75	100
	ciśnienie rob. [bar]	16						12	
CHEM UPE C	Ø wew. [mm]	-	-	-	38	50	-	75	100
	ciśnienie rob. [bar]	-	-	-	16		-	12	

Dodatkowe informacje:
Odporność chemiczną i dokładne parametry pracy prosimy konsultować z działem handlowym firmy TICON Sp z o.o.

POLYPAL PLUS

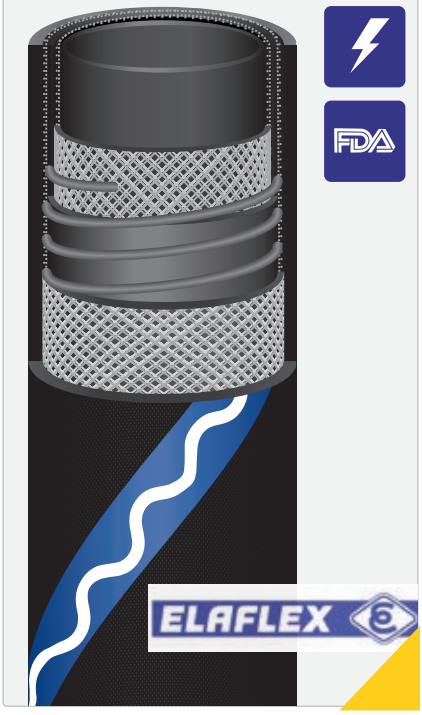
Wysokiej klasy, antystatyczny wąż przeładunkowy odporny na większość typowych produktów chemicznych o dużych stężeniach. Zgodny z FDA oraz EN 12115.

Zastosowanie:
- agresywne substancje chemiczne.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.
Warstwa wew.: polietylen UPE.
Warstwa zew.: guma syntetyczna.
Wzmocnienie: podwójny oplot syntetyczny, spirala stalowa.
Temperatura pracy: od -30˚ do 100˚ C.

Ø wew. [mm]	13	19	25	32	38	50	63	75	100
ciśnienie rob. [bar]	16								
podciśnienie [mH_20]	9								

Informacje dodatkowe:
Wąż typu Ω/T - rezystancja wzdłuż węża R<1 MΩ.
Temperatura pracy zależy od przewodzonego medium. Odporność chemiczną i dokładne parametry pracy prosimy konsultować z działem handlowym Ticon Sp. z o.o.



http://ticon.pl
http://sklep.ticon.pl
sekretariat@ticon.pl
info@ticon.pl
(61) 81 87 234
(61) 81 87 266

POLYPAL CLEAN / POLYPAL CLEAN SD

Najwyższej klasy antystatyczny wąż z warstwą wewnętrzną z UPE stosowany do przesyłu substancji farmaceutycznych, czystych chemikaliów, kosmetyków, środków myjących i czyszczących, spirytusu spożywczego.

Zastosowanie:
- substancje spożywcze, chemikalia, kosmetyki, kleje, lakiery,
- praca w strefach EX 0 i 1.

Typ: wąż tłoczny (DN13 - DN25); ssawno-tłoczny (DN25 - DN100).
Warstwa wew.: polietylen UPE z czarnym paskiem antystatycznym.
Warstwa zew.: guma EPDM.
Wzmocnienie: oplot syntetyczny i spirala stalowa.
Temperatura pracy: od -30˚ do 100˚ C.
Certyfikaty i dopuszczenia: USP Class VI; FDA; UE 1935/2004; 2002/72/WE; EN 12115 Typ „Ω/T", KTW, Ex

	wersja bez spirali			wersja ze spiralą						
Ø wew. [mm]	13	19	25	25	32	38	50	63	75	100
ciśnienie rob. [bar]	16			16						
podciśnienie [mH_20]	6	-	-	9						8

Sterylizacja:
Parą wodną nasyconą o temp. 130° C, przez 30 min. w układzie otwartym.
Informacje dodatkowe:
Wąż może być stosowany w strefach EX 0 i 1.

UTD / UTS

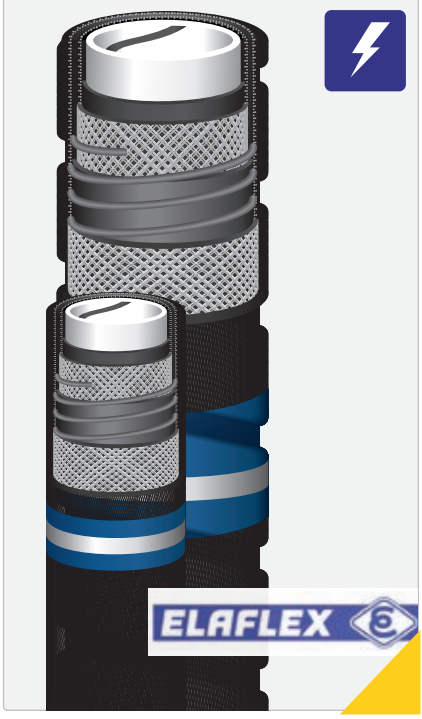
Uniwersalny wąż tłoczny (UTD) i ssawno-tłoczny (UTS) do przewodzenia większości substancji chemicznych w formie cieczy i past, w tym także substancji ropopochodnych oraz rozpuszczalników. Warstwa wewnętrzna jest całkowicie odporna na takie media jak czysty toluen i aceton i nie powoduje ich przebarwień, również jeśli wąż pozostaje przez cały czas napełniony medium.
Stosowany do przeładunków z cystern samochodowych, kolejowych i instalacji stałych a także do paletopojemników IBC oraz beczek. Stosowany także jako morski wąż przeładunkowy cargo. Zgodny z EN 12115:2011 typ Ω/T- antystatyczny.

Zastosowanie:
- Uniwersalne przeładunki produktów chemicznych.

Typ: wąż tłoczny UTD, ssawno-tłoczny UTS.
Warstwa wew.: biała wykładzina UPE z czarnym spiralny paskiem antystatycznym.
Warstwa zew.: guma EPDM.
Wzmocnienie: oplot syntetyczny, spirala stalowa.
Temperatura pracy: od -30 do 100˚ C.

UTD	Ø wew. [mm]	13	19	25	32	38	-	-	-	-	-	-
	ciśnienie rob. [bar]	16					-	-	-	-	-	-
UTS	Ø wew. [mm]	-	19	25	32	38	50	63	75	100	125	150
	ciśnienie rob. [bar]	-	16								10	

Dodatkowe informacje:
Antystatyczna warstwa wewnętrzna (pasek) i powłoka.
Można czyścić parą w układzie otwartym. do +130°C przez maksymalnie 30 min.



http://ticon.pl
http://sklep.ticon.pl
sekretariat@ticon.pl
info@ticon.pl
(61) 81 87 234
(61) 81 87 266

ELAFLON PLUS FEP GRY

Uniwersalny, najwyższej klasy wąż przeznaczony do przesyłu substancji farmaceutycznych, kosmetycznych, wymagających wysokiego poziomu czystości oraz przesyłu w wysokiej temperaturze. Warstwa FEP elektrycznie nieprzewodząca. Antystatyczny zgodnie z EN 12115:2011 typ Ω.

Zastosowanie:
- substancje wymagające wysokiego poziomu czystości w wysokiej temperaturze,
- agresywne substancje chemiczne,
- idealny do napełniania beczek, zbiorników, cystern, a także instalacji stałych.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.
Warstwa wew.: FEP.
Warstwa zew.: antystatyczna guma EPDM.
Wzmocnienie: oplot syntetyczny, podwójna linka miedziana, spirala stalowa.
Temperatura pracy: od -30 do 100˚ C.
Certyfikaty i dopuszczenia: USP Class VI, UE 1935/2004, FDA, KTW EN 12115:2011.

Ø wew. [mm]	19	25	32	38	50	63	75	100
ciśnienie rob. [bar]	16							
podciśnienie [mH₂0]	9							8

Sterylizacja:
Nasyconą parą wodną o temperaturze 150˚C maksymalnie przez 30 minut.

ELAFLON PTFE SD

Najwyższej klasy uniwersalny, antystatyczny wąż z warstwą wewnętrzną z elektrycznie przewodzącego PTFE. Przeznaczony do przeładunku najbardziej agresywnych chemikaliów także w wysokich temperaturach. Spełnia wymagania EN 12115:2011 typ „Ω/T", TRbF 131 / 2, UE 10/2011, UE 1935/2004, FDA oraz USP Class VI. Może być stosowany w strefach zagrożenia wybuchem EX 0 i 1.

Zastosowanie:
- przeładunek produktów chemicznych.
- przeładunek substancji spożywczych, kosmetycznych i farmaceutycznych.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.
Warstwa wew.: PTFE antystatyczne.
Warstwa zew.: guma EPDM.
Wzmocnienie: oplot tekstylny, spirala stalowa.
Temperatura pracy: od -30 do 150˚ C.
Certyfikaty i dopuszczenia: USP Class VI; FDA; UE 10/2011; UE 1935/2004; EN 12115:2011 typ Ω/T; TRbF 131/2.

Ø wew. [mm]	32	38	50	63	75	100
ciśnienie rob. [bar]	16					
podciśnienie [mH₂0]	9					8

Sterylizacja:
Para nasycona +150°C do 30 min.

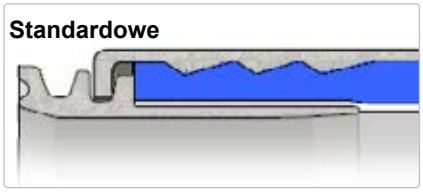
http://ticon.pl
http://sklep.ticon.pl
sekretariat@ticon.pl
info@ticon.pl
(61) 81 87 234
(61) 81 87 266

Przewody gotowe z końcówkami – końcówki zaciskane tulejami oraz integralnie powlekane

Wykonujemy przewody z końcówkami mocowanymi tulejami zaciskanymi. Dzięki temu uzyskujemy trwałe mocowanie końcówki przy minimalnych gabarytach zewnętrznych. Gładka tuleja jest w razie potrzeby łatwa do oczyszczenia z zabrudzeń a także posiada powierzchnię doskonale nadającą się do naniesienia trwałych opisów i oznaczeń.

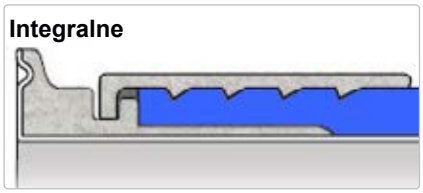
Proste systemy montażu tradycyjnych końcówek stwarzają warunki do powstawania zastoin i utrudniają, lub wręcz uniemożliwiają, dokładne oczyszczenie przewodu. Pod tym względem jakość zakończenia poprawia znacznie zaprasowywanie końcówek. W najbardziej wymagających zastosowaniach stosuje się specjalne sposoby zaprasowania pozwalające na zachowanie pełnego przekroju średnicy wewnętrznej węża (brak przewężenia) lub integralne wyprowadzenie wykładziny wewnętrznej węża aż na powierzchnię uszczelniającą złącza. Idealne rozwiązanie dla mediów powodujących korozję i wymagających zachowania najwyższej czystości.

Standardowe



Tuleja równomiernie dociska wąż do ogona końcówki na całym obwodzie.

Integralne



Warstwa wewnętrzna wykładziny węża wyprowadzona poprzez otwór końcówki aż na powierzchnię uszczelniającą. Całkowity brak kontaktu metalu końcówki z przepływającym medium, możliwość pełnego oczyszczenia., brak miejsc powstawania ewentualnych zastoin.

Szybkozłącza – podstawowe i suchoodcinające

Niezbędny element wielu instalacji przemysłowych – złącza umożliwiające wykonanie szybkiego podłączenia i rozłączania węży wyłącznie przy pomocy rąk, bez użycia dodatkowych narzędzi. Posiadamy w stałej ofercie wszystkie popularne standardy szybkozłączy przeładunkowych oraz części zamienne.

http://ticon.pl
http://sklep.ticon.pl
sekretariat@ticon.pl
info@ticon.pl
(61) 81 87 234
(61) 81 87 266

TT-PTFE / FEP / PFA

Gładkie i bardzo przejrzyste rurki o precyzyjnych wymiarach, najczęściej stosowane do przesyłu substancji wymagających zachowania najwyższej czystości, wysokiej odporności chemicznej oraz szerokiego zakresu temperatur pracy. Zgodne z FDA.

Zastosowanie:
- substancje spożywcze,
- substancje kosmetyczne,
- substancje farmaceutyczne,
- jako osłona przed uszkodzeniami mechanicznymi,
- aplikacje o podwyższonych wymaganiach w zakresie czystości.

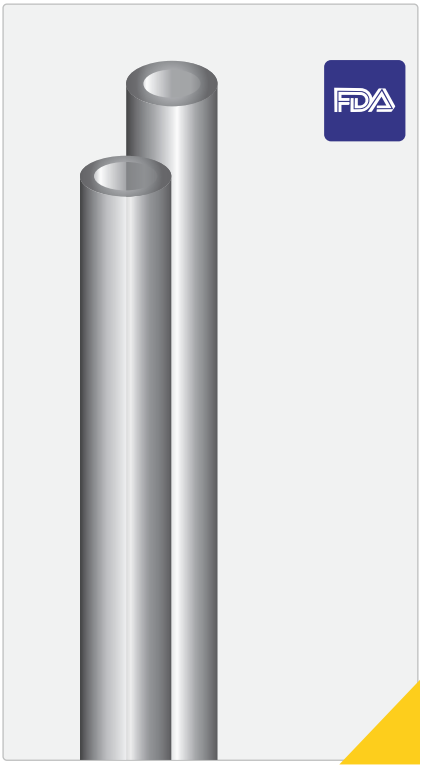
Materiał: PTFE lub FEP lub PFA.
Temperatura pracy: PTFE -70 do +260°C, FEP -60 do +205°C, PFA -70 do +260°C,
Certyfikaty i dopuszczenia: FDA.

TT-PTFE	Ø wew. [mm]	2x4	2.5x4	4x6	6x8	8x10	10x12	12x14	14x16	16x18	20x22	25x28
	ciśnienie rob. [bar]	36.7	26.7	23.3	16.7	13.3	10	8.3	6.7	6.7	5	5

TT-FEP	Ø wew. [mm]	2x4	2.5x4	4x6	6x8	8x10	10x12
	ciśnienie rob. [bar]	30	22	19	14	11	9

TT-PFA	Ø wew. [mm]	2x4	2.5x4	4x6	6x8	8x10	10x12
	ciśnienie rob. [bar]	32	24	21	15	12	10

Dodatkowe informacje:
W celu uzyskania informacji o dostępnych średnicach, a także na temat odporności chemicznej prosimy o kontakt z Działem Handlowym firmy Ticon.



PTFE

SPEED-FLOW®

Uniwersalny, gładkościenny wąż z teflonu, ze wzmocnieniem zewnętrznym w postaci oplotu ze stali 304. Zgodny z FDA. Zazwyczaj dostarczany w postaci przewodów z zaprasowanymi końcówkami. Dostępna wersja SI - integralnie powlekana gładką, białą gumą silikonową ułatwiającą utrzymanie czystości.

Zastosowanie:
- substancje spożywcze i farmaceutyczne,
- substancje chemiczne,
- para wodna,
- gorąca woda.

Typ: wąż tłoczny.
Materiał.: PTFE.
Wzmocnienie: oplot ze stali ASI 304.
Temperatura pracy: od -70˚ do 260˚ C.
Certyfikaty i dopuszczenia: FDA.

Ø wew. [mm]	4.9	6.7	8.4	10.3	13.4	16.6	19.8	22.1	26.1
ciśnienie rob. [bar]	276	224	207	183	161	114	103	92	80

Dodatkowe informacje:
Dostępny również w wersji antystatycznej.
Może pracować ciśnieniowo jedynie w postaci przewodu z zaprasowanymi końcówkami.
Wartości ciśnień roboczych i rozrywających podano dla temperatury 20° C. Powyżej 130° C podane wartości należy zredukować o 1% na każdy 1° C wzrostu temperatury. Temperatura pracy zależy od przewodzonego medium.

http://ticon.pl
http://sklep.ticon.pl
sekretariat@ticon.pl
info@ticon.pl
(61) 81 87 234
(61) 81 87 266

EASY-FLOW®

Bardzo elastyczny wąż z fałdowanego PTFE z oplotem ze stali nierdzewnej, opcjonalnie w wersji z białą, ekstrudowaną powłoką z silikonu sieciowanego platyną. Zgodny z FDA. Odporność chemiczną i dokładne parametry pracy należy konsultować z działem handlowym firmy TICON Sp z o.o.

Zastosowanie:
- substancje spożywcze i farmaceutyczne,
- substancje chemiczne,
- para wodna,
- gorąca woda.

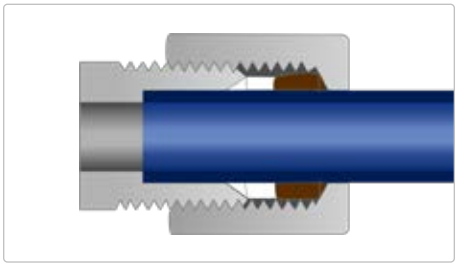
Typ: wąż tłoczny.
Materiał.: PTFE.
Wzmocnienie: oplot ze stali ASI 304.
Temperatura pracy: od -70˚ do 260˚ C.
Certyfikaty i dopuszczenia: FDA.

Ø wew. nom. [mm]	6.4	8.2	9.9	13.0	16.1	19.3	22.4	25.8	32.2	38.5	51.4
ciśnienie rob. [bar]	172	138	138	103	83	69	57	46	34	30	23

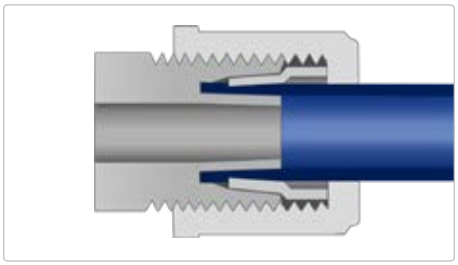
Dodatkowe informacje:
Dostępny również w wersji antystatycznej. Może pracować ciśnieniowo jedynie w postaci przewodu z zaprasowanymi końcówkami. Wartości ciśnień roboczych i rozrywających podano dla temperatury 20° C.
Powyżej 130° C podane wartości należy zredukować o 1% na każdy 1° C wzrostu temperatury. Temperatura pracy zależy od przewodzonego medium.

Złącza do rurek (tubingów)

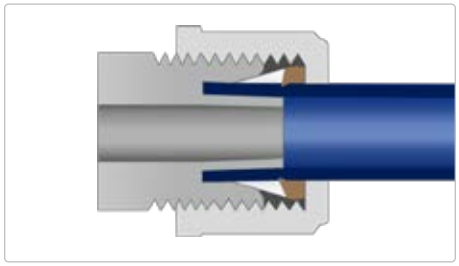
Rurki precyzyjne często łączy się wykorzystując uniwersalne końcówki karbowane. Jednocześnie dla zaawansowanych zastosowań dostępne są także specjalizowane systemy złączy zapewniających optymalne mocowanie.



typ A



typ B



typ C

Końcówki

Dostępne są końcówki ze złączami gwintowymi jak i różnego typu szybkozłącza wykonane z PP, PVDF oraz PTFE.

http://ticon.pl
http://sklep.ticon.pl
sekretariat@ticon.pl
info@ticon.pl
(61) 81 87 234
(61) 81 87 266

CONVO-FLOW® SS

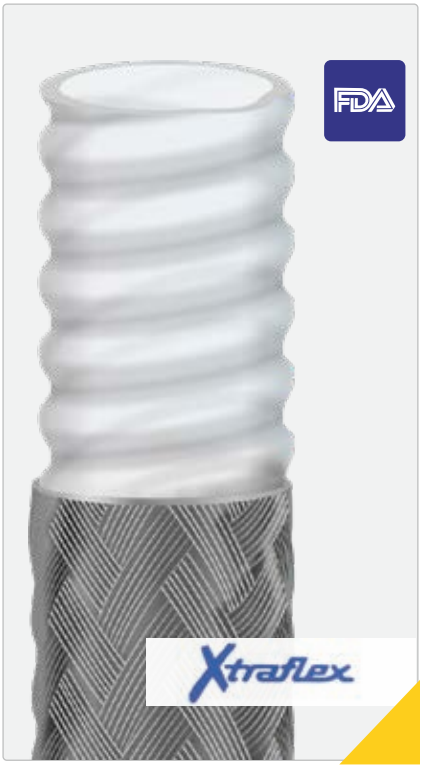
Ultra elastyczny wąż o pełnych średnicach nominalnych. Dostępny w zakresie wielkości 1/4”-6” zgodnie z DIN 26054-2 z transparentnego PTFE lub antystatycznego (ATEX). Wąż o głęboko fałdowanym spiralnie profilu i średniej grubości ścianki PTFE dostępny standardowo w wersji bez lub z zewnętrzną spiralą ze stali nierdzewnej do zastosowań ssawnych. Idealny gdy poprowadzenie przewodu jest trudne ze względu na ciasną przestrzeń lub uciążliwe zginanie oraz w zastosowaniach niskociśnieniowych, gdzie wystarcza sama fałdowana tuba z końcówkami w formie gładkich mankietów.

Zastosowanie:
- substancje chemiczne,
- substancje spożywcze i farmaceutyczne,
- para wodna i gorąca woda.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.
Materiał.: PTFE fałdowane, opcja: wersja antystatyczna.
Wzmocnienie: oplot ze stali AISI 304.
Temperatura pracy: od -70˚ do 260˚ C.
Certyfikaty i dopuszczenia: FDA.

Ø wew. nom. [mm]	6	10	13	16	20	25	32	40	45	50	65	80	100	150
ciśnienie rob. [bar]	35				60	40	45	40	25	25	14	12	10	6
podciśnienie [mH₂0]	7.4				9.0									5.6

Dodatkowe informacje:
Odporność chemiczną i dokładne parametry pracy prosimy konsultować z działem handlowym Ticon Sp. z o.o. Dostępny w wielu opcjach i wariantach wykonania.



CORE-FLOW® SS

Wąż o niskim, otwartym spiralnym fałdowaniu i dużej grubości ścianki. Bardzo wytrzymały, elastyczny, dostępny w zakresie wielkości 1/2”-4” zgodnie z DIN 26054-1 z transparentnego PTFE lub czarnego, antystatycznego (ATEX). Sprawdza się, gdy potrzebne jest higieniczne oczyszczanie, transfer produktów/cieczy o dużej lepkości oraz klejów.

Zastosowanie:
- substancje chemiczne,
- substancje spożywcze i farmaceutyczne,
- para wodna,
- gorąca woda.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.
Materiał.: PTFE fałdowane, opcja: wersja antystatyczna.
Wzmocnienie: oplot ze stali AISI 304, spirala ze stali nierdzewnej.
Temperatura pracy: od -70 do 260˚ C.
certyfikaty i dopuszczenia: FDA.

Ø wew. nom. [mm]	13	16	19	25	32	38	50	63	75	100	150	200
ciśnienie rob. [bar]	60	55	60	40	40	35	25	14	12	10	5	5
podciśnienie [mH₂0]	9											

Dodatkowe informacje:
Oprócz wersji klasycznej – z oplotem stalowym dostępne są wersje z oplotami z tworzywa PP lub PVDF oraz powlekane gumą w różnych kolorach lub gumą niepalną. Odporność chemiczną i dokładne parametry pracy prosimy konsultować z działem handlowym Ticon Sp. z o.o. Dostępny w wielu opcjach i wariantach wykonania.

http://ticon.pl
http://sklep.ticon.pl
sekretariat@ticon.pl
info@ticon.pl
(61) 81 87 234
(61) 81 87 266

Przewody gotowe z końcówkami

Przewody teflonowe dostarczane są w formie gotowych odcinków z końcówkami. Dużą przewagą węży z PTFE jest możliwość wyprowadzenia wewnętrznej warstwy PTFE poprzez końcówkę aż na powierzchnię uszczelniającą. Jest to szczególnie przydatne w aplikacjach wymagających zachowania najwyższej czystości.

Wiele typów i wersji węży

Gładka, ekstrudowana powłoka zewnętrzna, różne warianty fałdowania i oplotów, czarny PTFE o własnościach antystatycznych i wiele innych opcji. Szczegółową specyfikację opracowujemy w porozumieniu z klientem.

Węże ogrzewane

Na zamówienie oferujemy węże ogrzewane – z płaszczem grzewczym, gdzie medium grzewczym jest woda lub para wodna lub węże z ogrzewaniem elektrycznym.

http://ticon.pl
http://sklep.ticon.pl
sekretariat@ticon.pl
info@ticon.pl
(61) 81 87 234
(61) 81 87 266

PTFE SD

Wąż do transportu i przeładunku agresywnych chemikaliów, stosowany przy cysternach drogowych i kolejowych oraz do obsługi zbiorników, antystatyczny, odporny na związki aromatyczne.

Zastosowanie:
- agresywne substancje chemiczne,
- przeładunek produktów chemicznych.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.
Warstwa wew.: ECTFE .
Warstwa zew.: PVC.
Wzmocnienie: spirala wewnętrzna ze stali kwasoopornej AISI 316 i spirala zewnętrzna ze stali nierdzewnej AISI 304.
Temperatura pracy: od -30˚ do 80˚ C.

Ø wew. [mm]	45	50	65	75	100	150	200
ciśnienie rob. [bar]	10						

Dodatkowe informacje:
Zgodny z normą EN 13765: 2015 Typ 2; zgodny z wymogami TDT. Rezystancja wzdłuż węża dla DN<50mm R≤2,5 Ω/m, dla DN 50mm R=<1,0 Ω/m. Odporność chemiczną i dokładne parametry pracy prosimy konsultować z działem handlowym firmy TICON Sp z o.o.

PTFE 300

Mocny wąż kompozytowy do wymagających zastosowań w transporcie i przeładunku agresywnych substancji chemicznych, antystatyczny. Dostępny w licznych wykonaniach specjalnych, na zamówienie: wersja FIRETEC (ADR CL-1); wersja z powłoką antystatyczną ATEX; wersja z powłoką ELASTAR (PU); wersja z warstwą wewnętrzną z folii NANOTEC® PTFE.

Zastosowanie:
- agresywne substancje chemiczne,
- przeładunek produktów chemicznych,
- przeładunki chemiczne morskie.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.
Warstwa wew.: PTFE .
Warstwa zew.: PVC.
Wzmocnienie: spirale - wewnętrzna i zewnętrzna ze stali nierdzewnej.
Temperatura pracy: od -40˚ do 100˚ C.

Ø wew. [mm]	20	25	32	40	50	65	75	100	150	200	250	300
ciśnienie rob. [bar]	16											

Dodatkowe informacje:
Zgodny z normą EN 13765: 2015 Typ 3; zgodny z wymogami TDT. Dopuszczenie typu: LLoyds Register. Rezystancja wzdłuż węża dla DN<50mm R≤2,5 Ω/m, dla DN≥ 50mm R=<1,0 Ω/m. Odporność chemiczną i dokładne parametry pracy prosimy konsultować z działem handlowym firmy TICON Sp z o.o.

http://ticon.pl
http://sklep.ticon.pl
sekretariat@ticon.pl
info@ticon.pl
(61) 81 87 234
(61) 81 87 266

CHEMCHLOR 900

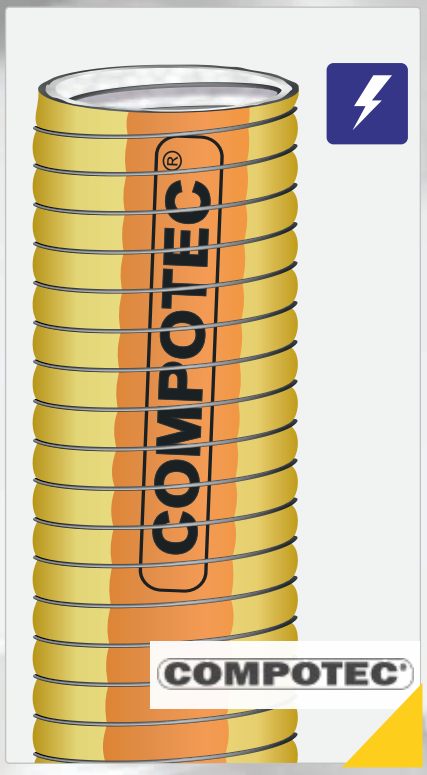
Mocny wąż kompozytowy ssawno-tłoczny przeznaczony do przesyłu bardzo agresywnych substancji chemicznych takich jak kwas solny, siarkowy i azotowy również w dla najbardziej wymagających zastosowań przemysłowych i morskich. Wewnętrzne wzmocnienia tworzą warstwy folii i tkanin z polipropylenu oraz MYLAR a także szczelny rękaw z folii FEP. Wewnętrzna warstwa zwilżana medium wykonana jest z folii NANOTEC® TEFLON®.

Zastosowanie:
- pochodne chloru,
- agresywne substancje chemiczne.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.
Warstwa wew.: PTFE.
Warstwa zew.: poliuretan.
Wzmocnienie: spirala wewn. ze stali kwasoodpornej, pokryta PVDF; spirala zewn. ze stali kwasoodpornej, pokryta polipropylenem.
Temperatura pracy: od -40˚ do 125˚ C.

Ø wew. [mm]	20	25	32	40	50	65	75	100	150	200	250	300
ciśnienie rob. [bar]	16											

Dodatkowe informacje:
Zgodny z normą EN 13765: 2015 Typ 3; zgodny z wymogami TDT. Rezystancja wzdłuż węża dla DN<50mm R≤2,5 Ω/m, dla DN 50mm R=<1,0 Ω/m. Odporność chemiczną i dokładne parametry pracy prosimy konsultować z działem handlowym firmy TICON Sp z o.o.



CHEM 700

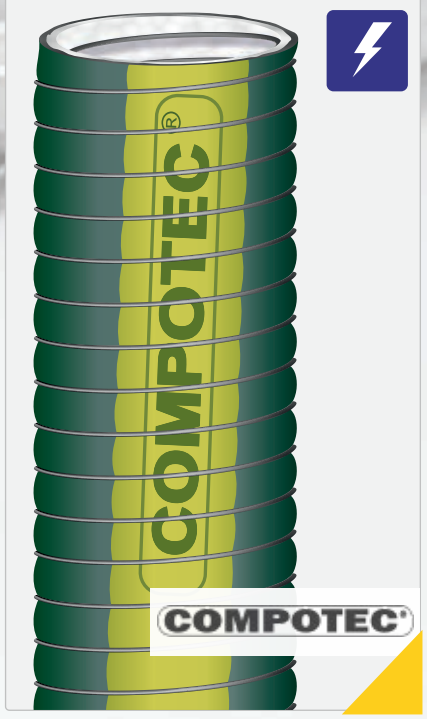
Mocny wąż kompozytowy do przesyłu substancji chemicznych, używany podczas załadunku i wyładunku cystern drogowych i kolejowych, do obsługi zbiorników oraz przeładunków w portach, odporny na związki aromatyczne. Wewnętrzne wzmocnienia tworzą warstwy folii i tkanin z polipropylenu oraz poliestru, a także szczelny rękaw z UMHW PE. Dostępny wykonaniach specjalnych, na zamówienie: wersja FIRETEC (ADR CL-1); wersja z powłoką antystatyczną ATEX; wersja z warstwą wewnętrzną z folii NANOTEC® PTFE.

Zastosowanie:
- przeładunek produktów chemicznych, przeładunki chemiczne morskie.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.
Warstwa wew.: polipropylen.
Warstwa zew.: PVC.
Wzmocnienie: spirala wewn. ze stali pokrytej czarnym, antystatycznym polipropylenem, spirala zewn. ze stali nierdzewnej.
Temperatura pracy: od -40˚ do 100˚ C.

Ø wew. [mm]	20	25	32	40	50	65	75	80	100	150	200	250
ciśnienie rob. [bar]	16											

Dodatkowe informacje:
Zgodny z normą EN 13765: 2015 Typ 3; zgodny z wymogami TDT. Dopuszczenie typu: LLoyds Register. Rezystancja wzdłuż węża dla DN<50mm R≤2,5 Ω/m, dla DN≥ 50mm R=<1,0 Ω/m. Odporność chemiczną i dokładne parametry pracy prosimy konsultować z działem handlowym firmy TICON Sp z o.o.



http://ticon.pl
http://sklep.ticon.pl
sekretariat@ticon.pl
info@ticon.pl
(61) 81 87 234
(61) 81 87 266

Przewody kompozytowe - gotowe z końcówkami

Przewody kompozytowe charakteryzują się wysoką elastycznością, zwłaszcza w przypadku dużych średnic nominalnych. Stanowią doskonałe rozwiązanie dla autocystern oraz przeładunków cargo. Istnieje wiele wersji tych węży wykonanych z różnych materiałów. Popularne są np. węże z wykładziną PTFE. PP oraz drutami wzmacniającymi w różnych wariantach materiałowych.
Węże dostarczane są w postaci gotowych odcinków z zaprasowanymi końcówkami. Dostępny jest bardzo szeroki zakres średnic: od 1” do 12” (DN 25-300) i długie odcinki: 40 m do DN 200 oraz 25 m do DN 300.

Akcesoria

Manewrowanie wężami o dużych średnicach jest trudne i naraża przewód na uszkodzenia. Aby ułatwić pracę stosuje się zawiesia do unoszenia, pierścienie chroniące wąż przed ocieraniem oraz wózki jezdne.
Prosimy o kontakt z naszym zespołem handlowym aby dobrać i zaproponować optymalne rozwiązanie.

Przeładunki masowe

Węże kompozytowe do przeładunków off-shore i ship-to-shore są dostępne w wielu wyspecjalizowanych wariantach, ściśle dopasowanych do konkretnych potrzeb.

Jedną z takich opcji są węże hybrydowe - kompozytowe z powłoką gumową, dostępne także w wersji pływającej i do zastosowań podwodnych.

http://ticon.pl
http://sklep.ticon.pl
sekretariat@ticon.pl
info@ticon.pl
(61) 81 87 234
(61) 81 87 266

MH IS

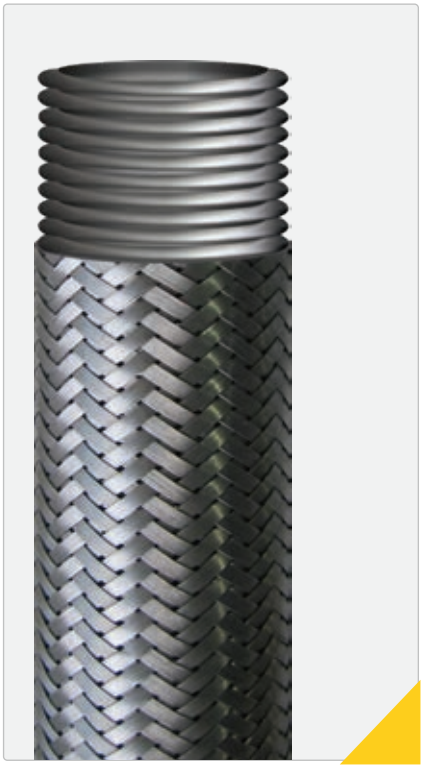
Elastyczny wąż metalowy o równoległym profilu fałdowania. Stosowany do przewodzenia cieczy i gazów w szerokim zakresie temperatur. Wąż dostarczany jest w postaci gotowych przewodów z przyspawanymi końcówkami, co kwalifikuje go do wielu zastosowań.

Zastosowanie:
- przeładunek produktów chemicznych,
- przewodzenie pary wodnej, gorącego powietrza, cieczy i gazów w szerokim zakresie temperatur.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.
Warstwa wew.: fałdowana rura ze stali AISI 316L.
Wzmocnienie: oplot ze stali AISI 304.
Temperatura pracy: od -270˚ do 600˚ C.

Ø wew. [mm]	6	8	10	12	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
ciśnienie rob. [bar]	154	120	108	88	73	64	50	42	32	31	26	18	16	16	12	10	6.5

Dodatkowe informacje:
Odporność chemiczną i dokładne parametry pracy prosimy konsultować z Działem Handlowym Ticon Sp. z o.o. Wartości ciśnienia i podciśnienia podano dla temperatury 20˚ C. Szczegółowe parametry maksymalnego ciśnienia roboczego należy korygować w stosunku do temperatury pracy.



Przewody gotowe z końcówkami

Przewody metalowe – z faliście fałdowaną, elastyczną rurą wewnętrzną znakomicie sprawdzają się jako węże do pary wodnej i gorącej wody oraz jako węże kriogeniczne – do ciekłego CO2 i N2. Są też stosowane do niektórych produktów – np. wymagających podgrzania do wysokiej temperatury jak płynna czekolada oraz zapewnienia najlepszych własności antystatycznych (stężone alkohole).
Na bazie węży metalowych dostarczamy też przewody ogrzewane elektrycznie - patrz str.12 oraz węże kriogeniczne z termoizolacją.

Więcej informacji w broszurze Węże Metalowe.

Końcówki spawane

Wykonanie przewodów metalowych przeznaczonych dla substancji spożywczych wymaga zastosowania specjalnego rodzaju spawu pomiędzy końcówką, a wewnętrzną fałdowaną rurą z blachy nierdzewnej. Taki spaw jest wolny od wystających ostrych krawędzi i zadziorów, dzięki czemu nie powstają trudne do wymycia miejsca zastoin.

spaw zwykły

spaw specjalny

http://ticon.pl
http://sklep.ticon.pl
sekretariat@ticon.pl
info@ticon.pl
(61) 81 87 234
(61) 81 87 266

FLUORLINE EFL

Uniwersalny, elastyczny wąż, stosowany do najbardziej agresywnych chemikaliów. Dedykowany do pistoletów nalewczych i pomp chemicznych do beczek i zbiorników. Idealny do delikatnych mediów takich jak np. AdBlue. Dzięki chemoodpornej wykładzinie THV nie zabarwia przewodzonych mediów.

Zastosowanie:
- agresywne substancje chemiczne,
- chemiczne pistolety nalewcze.

Typ: wąż tłoczny.
Warstwa wew.: wykładzina z fluoropolimeru THV.
Warstwa zew.: guma CR, antystatyczna.
Wzmocnienie: oplot syntetyczny.
Temperatura pracy: od -40 do 100˚ C.

Ø wew. [mm]	16	19	21
ciśnienie rob. [bar]	25	16	

Dodatkowe informacje:
Należy stosować dedykowane końcówki zgodne z EN14424 lub EN14420-6.

SLIMLINE 16 AdBlue

Wysokiej jakości elastyczne wąż SLIMLINE do dystrybutorów AdBlue. W połączeniu z odpowiednimi końcówkami ze stali nierdzewnej, pozbawione plastyfikatorów i odporna na wymywanie wykładzina węża Slimline 16 AdBlue gwarantuje stałą czystość tankowanego roztworu mocznika AdBlue (NOXy, AUS 32, DEF, ARLA 32) zgodnie z ISO 22241-1.

Zastosowanie:
- dystrybutory i nalewaki AdBlue.

Typ: wąż tłoczny.
Warstwa wew.: guma NBR, antystatyczna.
Warstwa zew.: guma CR, antystatyczna.
Wzmocnienie: oplot syntetyczny.
Temperatura pracy: od -30˚ C.

Ø wew. [mm]	16
ciśnienie rob. [bar]	16

Dodatkowe informacje:
Należy stosować dedykowane końcówki zgodne z EN14424. Alternatywnie można stosować wąż FLUORLINE EFL – dostępny w średnicy DN 21

http://ticon.pl
http://sklep.ticon.pl
sekretariat@ticon.pl
info@ticon.pl
(61) 81 87 234
(61) 81 87 266

CASTOR 20 / CASTOR 30

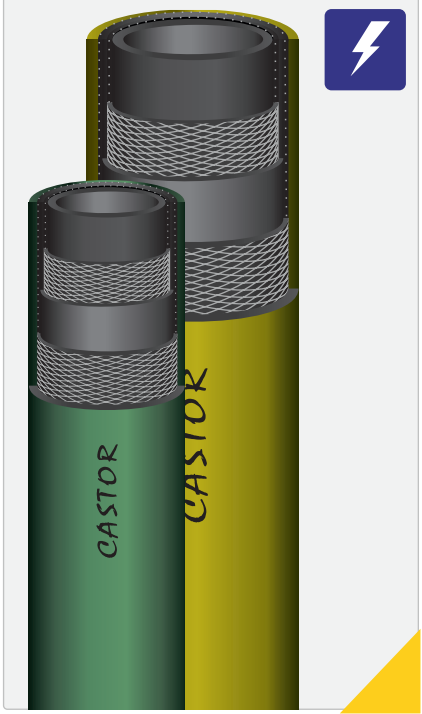
Bardzo elastyczny, uniwersalny wąż z gumy EPDM, stosowany do lekkich chemikaliów i gorącej wody oraz sprężonego powietrza (bez zawartości oleju) o gładkiej, niebrudzącej warstwie zewnętrznej. Posiada antystatyczną warstwę wewnętrzną.
Nieodporny na oleje i inne substancje ropopochodne.

Zastosowanie:
- Uniwersalny wąż techniczny.

Typ: wąż tłoczny.
Warstwa wew.: guma EPDM, antystatyczna.
Warstwa zew.: guma EPDM.
Wzmocnienie: oplot syntetyczny.
Temperatura pracy: od -40 do 110˚ C.

20 GREEN	Ø wew. [mm]	-	-	13	15	19	25	32	38	50
	ciśnienie rob. [bar]	-	-	20						
30 YELLOW	Ø wew. [mm]	8	10	13	-	19	25	32	38	-
	ciśnienie rob. [bar]	30			-	30				

Dodatkowe informacje:
Antystatyczna warstwa wewnętrzna.
Można krótkotrwale czyścić parą o temperaturze do +140°C w układzie otwartym.



GOLDSCHLANGE

Wysokiej jakości, niezwykle mocny wąż do gorącej wody. GOLDSCHLANGE jest odpowiednim przewodem dla wymagających aplikacji. Odporny na tłuszcze, warunki atmosferyczne, ścieranie, środki czyszczące i oleje.

Zastosowanie:
- gorąca woda 100° C.

Typ: wąż tłoczny.
Warstwa wew.: guma EPDM.
Warstwa zew.: guma CR.
Wzmocnienie: kord syntetyczny.
Temperatura pracy: od -30˚ do 100˚ C.

Ø wew. [mm]	10	13	16	19	22	25	32	38	45	50
ciśnienie rob. [bar]	30		25		20		12		10	

Dodatkowe informacje:
Wąż odporny na przejechanie kołami pojazdów.

http://ticon.pl
http://sklep.ticon.pl
sekretariat@ticon.pl
info@ticon.pl
(61) 81 87 234
(61) 81 87 266

PLUTONE PK

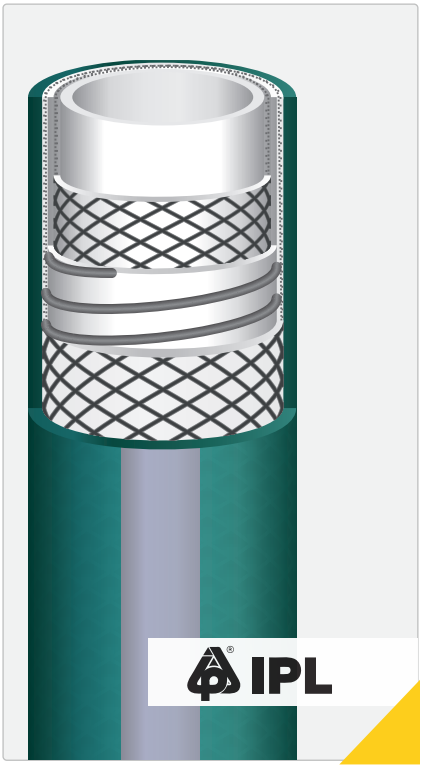
Nowoczesny i ekonomiczny wąż ssawno-tłoczny, przeznaczony do przetaczania substancji chemicznych takich jak: ługi, zasady, kwasy.

Zastosowanie:
- przesył produktów chemicznych.

Typ: wąż ssawno-tłoczny.
Warstwa wew.: guma TPV.
Warstwa zew.: guma TPV.
Wzmocnienie: oplot syntetyczny, spirala stalowa.
Temperatura pracy: od -30˚ do 80 °C.

Ø wew. [mm]	20	25	32	38	50	63	76	102
ciśnienie rob. przy 20˚C [bar]	10							
podciśnienie [mH$_2$0]	10		9		9		7	

Sterylizacja:
Można stosować końcówki z obejmą skorupową EN 14420-3.
Wartości ciśnienia i podciśnienia podano dla temperatury 20° C. Temperatura pracy zależy od przewodzonego medium. Odporność chemiczną i dokładne parametry pracy prosimy konsultować z działem handlowym firmy TICON Sp. z o.o. Nieodporny na oleje i związki aromatyczne.



CLIP HYPALON / CLIP PTFE EL

Wąż wyciągowy typu CLIP wykonany z tkaniny nasyconej Hypalonem lub antystatycznym PTFE przeznaczony do odprowadzania oparów, gazów żrących i gorących gazów. Typ PTFE ELStosowany w przemyśle w strefach zagrożonych wybuchem, gdzie wymagana jest przewodność elektryczna zgodnie z normami ATEX, np. odprowadzanie rozpylonych farb, oparów rozpuszczalników w przemyśle lakierniczym, papierniczym, drzewnym, chemicznym oraz farmaceutycznym.

Zastosowanie:
- wyciąg oparow chemicznych,

Typ: wąż tłoczny lub ssawno-tłoczny ze spiralą stalową.
Materiał: tkanina nasycona hpalonem (CSM) lub antystatycznym PTFE.
Wzmocnienie: spirala stalowa typu CLIP
Temperatura pracy: HYPALON od -40˚do 170˚C, PTFE od -150 do 280˚C.

Ø wew. [mm]	55	60	65	70	75	80	90	100	110	120	125	140	150	160
ciśnienie rob. [bar]	0.58	0.55	0.50	0.40	0.35	0.63	0.26	0.23	0.20	0.18	0.14	0.14	0.14	0.13
podciśnienie [mH$_2$0]	1.30	1,.26	1.13	1.10	1.00	0.90	0.80	0.68	0.58	0.53	0.50	0.45	0.44	0.39

Ø wew. [mm]	170	175	180	200	215	225	250	275	300	315	325	350	400	500
ciśnienie rob. [bar]	0.12	0.11	0.11	0.10	0.09	0.08	0.08	0.07	0.06	0.06	0.05	0.05	0.03	0.03
podciśnienie [mH$_2$0]	0.35	0.33	0.31	0,.25	0.22	0.20	0.16	0.13	0.11	0.10	0.10	0.08	0.06	0.04

Dodatkowe informacje:
Odporność chemiczną i dokładne parametry pracy prosimy konsultować z działem handlowym Ticon sp. z o.o.

http://ticon.pl
http://sklep.ticon.pl
sekretariat@ticon.pl
info@ticon.pl
(61) 81 87 234
(61) 81 87 266

VAP 170

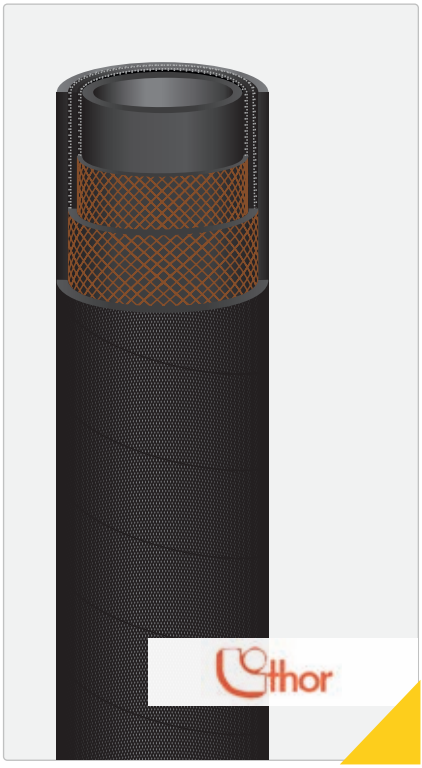
Wąż niskociśnieniowy do przewodzenia pary wodnej ze wzmocnieniem tekstylnym.

Zastosowanie:
- Para wodna nasycona.

Typ: wąż tłoczny.
Warstwa wew.: EPDM.
Warstwa zew.: EPDM.
Wzmocnienie: kord syntetyczny.
Temperatura pracy: od -40 do 170 °C.

Ø wew. [mm]	13	19	25	32	38	51
ciśnienie rob. [bar]	7					

Dodatkowe informacje:
Zgodny z normą BS 5122: 1986 A2; Na zapytanie dostępne także węże zgodne z EN ISO 6134: 2017 oraz w wersji z zewnętrzną powłoką olejoodporną..



SATURVAP 232

Wysokociśnieniowy wąż tłoczny wzmocniony oplotami stalowymi. Wykonany z odpornej na starzenie, warunki atmosferyczne, a także ścieranie gumy EPDM. Węże gumowe do pary przeznaczone są do przewodzenia pary nasyconej.

Zastosowanie:
- Para wodna nasycona.

Typ: wąż tłoczny.
Warstwa wew.: EPDM.
Warstwa zew.: EPDM.
Wzmocnienie: oploty z drutu stalowego.
Temperatura pracy: od -40 do 210 °C (do +232 °C – para przegrzana).

Ø wew. [mm]	13	19	25	32	38	51
ciśnienie rob. [bar]	18					

Systemy końcówek parowych:

EN 14423 – System RP

System BOSS

Dodatkowe informacje:
Zgodny z normą BS 5342 A2; Na zapytanie dostępne także węże zgodne z EN ISO 6134: 2017 2A oraz w wersji z zewnętrzną powłoką olejoodporną – Typ 2, klasa 2B oraz wersje specjalne – prosimy pytać.

http://ticon.pl
http://sklep.ticon.pl
sekretariat@ticon.pl
info@ticon.pl
(61) 81 87 234
(61) 81 87 266

Końcówki do węży - popularne standardy

Calowe z gwintem ISO 228 - EN 14420-5 (DIN2817) oraz inne systemy

cal	DN	gwint
1/2	15	1/2
3/4	20	3/4
1	25	1
1-1/4	32	1-1/4
1-1/2	40	1-1/2
2	50	2
2-1/2	65	2-1/2
3	80	3
4	100	4

Kołnierze stałe i luźne: EN 1092-1 PN: 6/10/16/25/40 (EN 14420-4) oraz ANSI B16.5 klasy 150/300/400/600

cal	DN
1/2	15
3/4	20
1	25
1-1/4	32
1-1/2	40
2	50
2-1/2	65
3	80
4	100

Camlock – MIL A-A-59326A; EN 14420-7 (DIN 2828) złącze z dźwigniami krzywkowymi

cal	DN	gwint
3/4	20	3/4"
1	25	1"
1-1/4	32	1-1/4"
1-1/2	40	1-1/2"
2	50	2"
2-1/2	65	2-1/2"
3	80	3"
4	100	4"

TW – Eurozłącze EN 14420-6; DIN 28450

cal	DN	rozstaw [mm]
2	50	70
3	80	102
4	100	128

Guillemin - EN 14420-8; NF E 29572

cal	DN	rozstaw [mm]
2	50	69
2-1/2	65	84
3	80	103
4	100	123

http://ticon.pl
http://sklep.ticon.pl
sekretariat@ticon.pl
info@ticon.pl
(61) 81 87 234
(61) 81 87 266

Szybkozłącza suchoodcinające – bezwyciekowe MannTek

DDC - Szybkozłącza suchoodcinające są stosowane do podłączania i rozłączania węży lub ramion nalewczych szybko, bez wycieku oraz pod ciśnieniem. Zaleca się ich stosowanie do mediów agresywnych, niebezpiecznych i szkodliwych dla środowiska. Złącza DDC służą do rozładunku i załadunku (górnego oraz dolnego), przesyłu i dystrybucji chemikaliów, produktów ropopochodnych, AdBlue® i biopaliw, substancji farmaceutycznych, farb, substancji spożywczych i niebezpiecznych odpadów. Szybkozłącza DDC stosuje się między innymi na cysternach kolejowych i samochodowych, ramionach przeładunkowych, kolektorach i zbiornikach IBC.

Przykładowe media:
Benzyna, olej napędowy, oleje mineralne, tlenek etylenu, tlenek propylenu, akrylonitryl, butadien, amoniak, chlorek winylu, toluen, ksylen, kwas siarkowy, fenol, opary w układach hermetyzacji przeładunków.

Zakres ciśnień:
od 25 bar do 6 bar (zależnie od materiału korpusu i wielkości). Możliwość łączenia i rozłączania pod ciśnieniem do 7 bar.

Zakres temperatur:
od - 20° do + 80°C; (od - 50° C do +200° C, zależnie od materiału uszczelnień).

Dopuszczenia i certyfikaty:
NATO STANAG 3756, TÜV TÜ.AGG.304-99, APRAGAZ File ref. 0302/P5832. ADR, RID, TDT.

Złącza awaryjnego rozłączania

Seria Przemysłowa do stosowania pomiędzy przewodem elastycznym a punktem stałym (np. ramieniem przeładunkowym). Rozłączy się pod wpływem siły osiowej lub pod kątem do 90°.

Seria Morska do stosowania pomiędzy dwoma przewodami elastycznymi. Rozłączy się pod wpływem siły osiowej. Wszystkie rodzaje dostępne z przyłączami z gwintem zewnętrznym lub wewnętrznym (EN ISO 228 lub NPT), z kołnierzem (DIN, ASA) lub złączem typu Victaulic. Możliwe różne kombinacje.

Standardowy materiał: do stosowania w przemyśle chemicznym: korpus stal nierdzewna, uszczelki FPM (Viton®) lub FFPM (Chemraz®, Kalrez®), EPDM, HNBR.

http://ticon.pl
http://sklep.ticon.pl
sekretariat@ticon.pl
info@ticon.pl
(61) 81 87 234
(61) 81 87 266

Pistolety nalewcze do chemikaliów

ZVA 25 GR

Pistolet z automatycznym odcięciem, do aktywnego odciągu oparów podczas nalewania rozpuszczalników do kanistrów i pojemników (5-1000 l).
Służy zabezpieczeniu przed szkodliwymi oparami i pomaga spełnić regulacje dotyczące emisji.
‚Otwarty' system odzysku oparów, nie jest wymagane uszczelnienie otworu podczas napełniania.
Korpus aluminiowy, części wewnętrzne ze stali nierdzewnej, uszczelki Viton®.
Przepływ do 140 l/min. Dostarczany z wężami do produktu i odzysku oparów stosownie do wymagań.

ZVA Slimline / ZVA 25

Typy Solvent

Pistolety z automatycznym odcięciem, do rozpuszczalników i chemikaliów. Korpus aluminiowy, części wewnętrzne ze stali nierdzewnej, dostępne zestawy uszczelnień :
TD = Teflon®, Vi = Viton®,
VD = poliuretan, EP = EPDM

ZVA Slimline TD / Vi / VD / EP:
Przepływ do 60 l/min.

ZVA 25 Vi / VD / EP:
Przepływ do 140 l/min.

ZVA RG / ZVA GBZ / ZVA VA

Odporne na korozję pistolety z auto-matycznym odcięciem. Przepływ do 60 l/min. Części wewnętrzne ze stali nierdzewnej, uszczelki - Teflon®

ZVA RG :
Korpus czerwony brąz, do mediów korozyjnych

ZVA GBZ:
Korpus brąz, do alkoholu spożywczego

ZVA VA:
Korpus stal nierdzewna, do różnych chemikaliów

ZVA AdBlue

Pistolety z automatycznym odcięciem, do roztworu mocznika ‚AdBlue®' (DEF / ARLA).
Nalewanie jest możliwe tylko z adapterem magnetycznym Elafix 40.
Wylewka OD 19 mm, przepływ do 40 l/min.
Wewnętrzne części stal nierdzewna / tworzywo, uszczelki NBR.

ZVA AdBlue :
Korpus - aluminium niklowane.
AdBlue® - jest zarejestrowanym znakiem towarowym VDA.

ZV 19 + ZV 400 / ZV 500

Typy Solvent

Pistolety ręczne, do rozpuszczalników i chemikaliów. Wewnętrzne części ze stali nierdzewnej, dostępne zestawy uszczelnień:
TD = Teflon®, Vi = Viton®,
VD = poliuretan, EP = EPDM

V 19 TD / Vi / VD / EP:
Przepływ do 100 l/min.

ZV 400 (500) Vi / VD / EP:
Przepływ do 400 (650) l/min

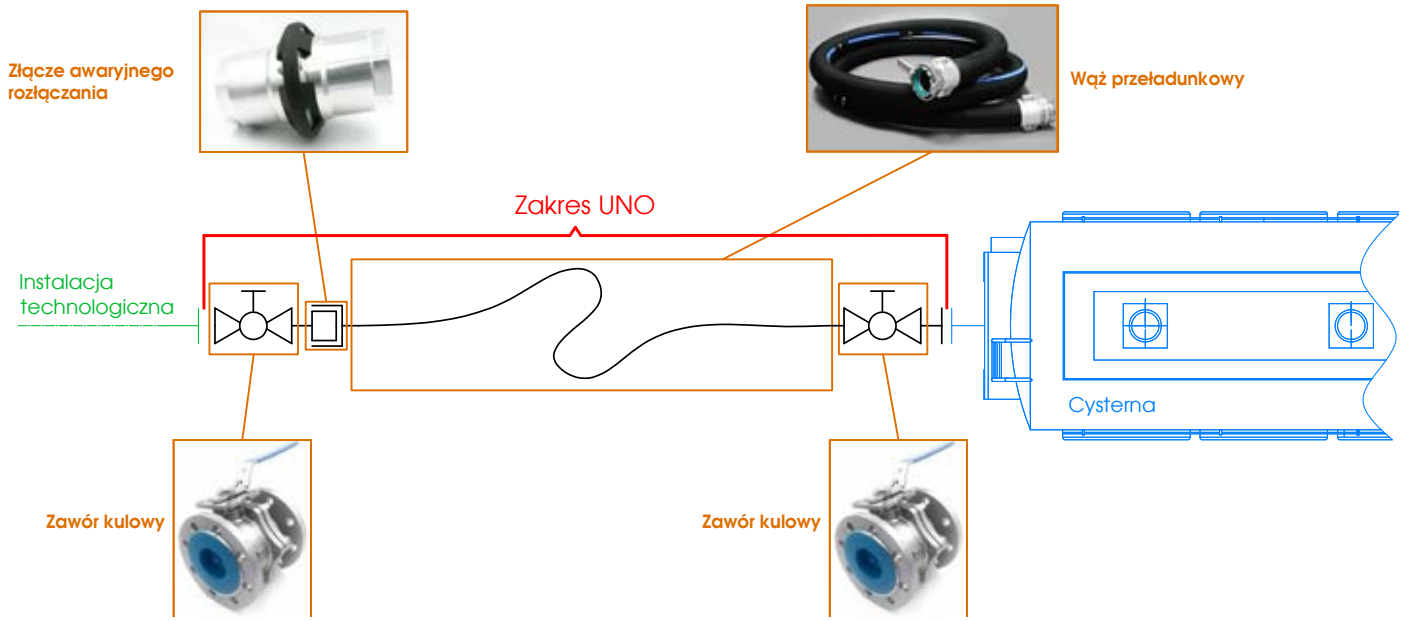
Złącza obrotowe

Pistolety do chemikaliów Elaflex dostarczane są standardowo
z nieruchomym przyłączem.
Aby uniknąć skręcania węża
i usprawnić manewrowanie pistoletem dostępne są złącza obrotowe ze stali nierdzewnej DN 25, 32, 40 oraz 50.
Obudowane łożysko kulkowe z wieczystym smarowaniem, O-ring Viton® powlekany FEP.
Temperatura maks 60 °C, PN 10.

http://ticon.pl
http://sklep.ticon.pl
sekretariat@ticon.pl
info@ticon.pl
(61) 81 87 234
(61) 81 87 266

UNO - Urządzenia Napełniająco-Opróżniające

W współczesnym przemyśle większość wyprodukowanych w specjalistycznych zakładach produkcyjnych substancji chemicznych musi zostać bezpiecznie przetransportowana do swoich odbiorców. W tym celu musi zostać bezpiecznie załadowana do zbiorników transportowych – mniejszych jak beczki i paletopojemniki – większych jak cysterny samochodowe i kolejowe oraz największych - jak statki przeznaczone do przewozu chemikaliów, a następnie równie bezpiecznie rozładowana. Ze względu na charakter substancji chemicznych, często: drażniących, żrących, korozyjnych, toksycznych, palnych i wybuchowych, operacje przeładunkowe wymagają szczególnej troski i muszą zostać odpowiednio zaprojektowane, wykonane, a następnie sprawdzone i dopuszczone do eksploatacji przez Transportowy Dozór Techniczny (TDT). Węże chemiczne są często integralnym elementem tych rozwiązań. Zapewniają elastyczne, szczelne połączenie pomiędzy sztywną instalacją a ruchomym zbiornikiem transportowym i oprócz odporności na własności fizyko-chemiczne przesyłanego medium muszą zapewniać odpowiednią wytrzymałość mechaniczną oraz bezpiecznie odprowadzać ładunki elektrostatyczne. Aby sprostać tym wymaganiom, niezbędne jest dokładne zaprojektowanie instalacji przeładunkowej uwzględniającej geometrię węża w obszarze roboczym i zabudowanie elementów armatury złącznej oraz złączy awaryjnego rozłączania które w sytuacji awaryjnej umożliwią bezpieczne odłączenie przewodu oraz zamknięcie przepływu medium bez ryzyka rozerwania węża czy instalacji i w konsekwencji - niekontrolowanego wypływu cieczy lub gazu.



Kompletne przewody elastyczne do instalacji przeładunkowych najczęściej składają się z dobranego do medium węża z końcówkami zamontowanymi w sposób gwarantujący możliwość przeniesienia dużych sił, złączy umożliwiających podłączenie do instalacji stałej (najczęściej połączenia kołnierzowe), zaworu odcinającego (możliwość odcięcia dopływu medium do węża) oraz złączy umożliwiających podłączenie do zbiornika transportowego (najczęściej szybkozłącza, najlepiej bezwyciekowe – zgodne ze standardem obowiązującym w logistyce danego rodzaju substancji).

TICON od wielu lat dostarcza kompletne rozwiązania UNO, począwszy od etapu opracowania koncepcji, poprzez projekt z uzgodnieniem w TDT, wykonanie, montaż i przeprowadzenie prób odbiorowych u użytkownika. Świadczymy też usługi serwisowe i prowadzimy badania okresowe wymagane dla zapewnienia sprawności technicznej urządzeń.

http://ticon.pl
http://sklep.ticon.pl
sekretariat@ticon.pl
info@ticon.pl
(61) 81 87 234
(61) 81 87 266

Kilka słów o firmie TICON

Firma Ticon Sp. z o.o. powstała w 1996r. Naszym celem stało się dostarczanie profesjonalnych rozwiązań w zakresie doboru i sprzedaży węży przemysłowych, przewodów elastycznych, kompensatorów, armatury przemysłowej oraz urządzeń napełniająco-opróżniających.

W naszej ofercie można znaleźć produkty renomowanych firm. Stosowane przez naszych dostawców najnowocześniejsze technologie dają gwarancję najwyższej jakości, trwałości i bezpieczeństwa. Wszyscy nasi dostawcy posiadają certyfikaty jakości serii ISO 9000 oraz liczne inne certyfikaty i dopuszczenia stosownie do wymogów krajowych i branżowych.

Naszym atutem jest wszechstronność, bogata wiedza fachowa oraz posiadanie wszystkich wymaganych na polskim rynku uprawnień (TDT, WDT), certyfikatów itp. Dzięki temu Ticon cieszy się zaufaniem dużego kręgu stałych Klientów. Należą do nich największe w Polsce zakłady przemysłu petrochemicznego i rafineryjnego, zakłady chemiczne, firmy farmaceutyczne i kosmetyczne, dystrybutorzy i przewoźnicy paliw, zakłady przemysłu spożywczego i wiele innych firm o charakterze produkcyjnym.

Staramy się sprostać wymaganiom wszystkich Klientów i odpowiedzieć na każde zapotrzebowanie. Oprócz standardowych produktów projektujemy, wykonujemy i dostarczamy zaprojektowane indywidualnie gotowe przewody oraz urządzenia napełniająco-opróżniające. Przeprowadzamy montaż i badania techniczne oraz serwis przewodów gotowych i urządzeń NO również bezpośrednio u Klienta (usługa Mobile Service).

Stawiamy na profesjonalizm, najwyższą jakość i kompleksową obsługę naszych Klientów. Poszukujemy optymalnych rozwiązań.

Ticon Sp. z o.o.
Węże i Szybkozłącza dla Przemysłu

Ul. Poznańska 37
62-020 Swarzędz, Jasin
NIP 781-10-98-120

Sekretariat tel. (61) 81 87 230
Fax (61) 81 87 231

Strona internetowa:
http://ticon.pl
Sklep internetowy:
http://sklep.ticon.pl

Dział Handlowy
Tel. (61) 81 87 234
Tel. (61) 81 87 266
Tel. (61) 81 87 248

Węże i przewody
Gumowe, tworzywowe, teflonowe, metalowe, kompozytowe, silikonowe.

Armatura przemysłowa
Złącza i adaptory, szybkozłącza, złącza awaryjnego rozłączania, końcówki do węży, obejmy mocujące, zawory, pistolety nalewcze.

Kompensatory
Gumowe, stalowe, teflonowe, tkaninowe.

Części i akcesoria
Uszczelki, zestawy naprawcze, węże osłonowe, pistolety do wody, zawiesia do węży, pasy uziemiające itp.

Wyposażenie terminali
Urządzania Napełniająco-Opróżniające, podesty konstrukcyjne, ramiona przeładunkowe, schodki.

Serwis
Dysponujemy mobilnym serwisem urządzeń NO i przewodów elastycznych.

Usługi projektowe
Projekt, dostawa, montaż elementów oporowych do złączy awaryjnego rozłączania. Uzgodnienie dokumentacji projektowej w TDT. Badania odbiorowe w obecności inspektora TDT. Przygotowanie dokumentacji rejestracyjnej urządzenia NO.