

	numer Cas	Stężenie	Plutone PK	CHEM EPDM	Tecnopal SD	CHS	CHEM UPE	Polypal Plus Polypal Clean	UTL	Elafion EFD/EFS	Elafion Plus FEP	IMS	SS 1,4571	ST37
(3-Merkaptopropyl) trimetoksysilan	4420-74-0				X	X		50	50	100	100	20a	20a	20a
1-bromo-2-chloroetan	107-04-0			X		X			X	60	100		STe	20a
1,2-dichloroetylen mieszanka izomeryczna	540-59-0		X	X		X	21k		X	60	100	20a	20e	20c
2-aminoetanol	141-43-5			21	20	20	21	80	80	X	100	20a		
2-etoksyetanol	110-80-5					40			40	100	100	STa	STa	20a
2-fenylpropen	98-83-9				X	X		40	40	100	100			20a
2,3-dinitrotoluen w roztw. etanolu	602-01-7				X	X		40	40	60	100	20a	40a	20a
3-chloropropylotrichlorosilan	2550-06-3		X		X	X		40	40	60	100		20e	
acetal	105-57-7			21	20	20	21	60	60	80	100	20b	20a	20b
acetamid	60-35-5		20	21	40	40	65	80	80	20	100	20a		
acetofenon	98-86-2			21g	20	20	21	60	60	40	100	20a	70a	20b
aceton	67-64-1		60h	21g	20	20	65	60	60	40	100	20a	STa	20b
acetonitryl	75-05-8			21h	20	20	21	20	20	20	100	20a	20a	20a
acetylen gazowy	74-86-2		20	21			21					20d	20a	20a
acetyloaceton	123-54-6			21	20	20	21	60	60	40	100	20a	70a	20b
acetylooctan tert-butylu	1694-31-1				X	X		60	60	100	100	20a	STa	20b
adypinian oktylu	103-23-1			X	40	40	21	70	70	70	100		20a	
akroleina	107-02-8			21	20	20	21	40	40	40	100	20b	20a	20b
akrylan benzylu	2495-35-4			21h	X	X		60	60	60	100		20a	
akrylan butylu	141-32-2				20	20		60	60	60	100		20a	
akrylan etylu	140-88-5			21h	20	20	21	60	60	60	100		20a	
akrylan metylu	96-33-3				20	20	21	60	60	60	100		20a	
akrylonitryl	107-13-1		20h	21g	60	60	65	80	80	80	100		60a	
aldehyd benzoesowy	100-52-7		20	21h	20	20	65k	60	60	X	100		60a	
aldehyd butylowy	123-72-8			21g	X	X	21	40	40	60	100		20a	
aldehyd octowy	75-07-0		60g	21	20	20	65	60	60	40	100	20b	20a	20b
aldehyd octowy aq	75-07-0				40	40		80	80	40	100	20b	20a	20b
alkohol allilowy	107-18-6		60	21	60	60	65	70	70	90	100		80a	
alkohol benzylowy	100-51-6		60h		70	70	65	70	70	80	100		STa	
alkohol diacetonowy	123-42-2			21g	X	X	21	50	50	100	100	20a	STa	STb
alkohol izooktylowy	104-76-7			X	X	X	65k	60	60	100	100		80a	
alkohol tert-pentylowy	75-85-4				60	60		80	80	100	100	20a	20a	20a
alkohole tłuszczowe C 12 - C 18			20h		40	40		70	70	100	100	90a	90a	90a
amoniak ciekły	7664-41-7													
amoniak gazowy mokry	7664-41-7					70			50	X	100	20d	20a	20a
amoniak gazowy suchy	7664-41-7		60g	65g		60	65		40	X	100	20f	20a	20a
anetol	4180-23-8				X	X		40	40	80	100		20a	
anilina	62-53-3			65h	70	70	65	90	90	X	100	20c	STa	
arsenian ołowiu II	3687-31-8				80	80		80	80	100	100		STa	
ASTM-olej-IRM-901				X			65k							

Sama cyfra bez literki oznacza pełną odporność dla danej temperatury.

g - odpowiednia h - dostateczna k - dobra x - nieodporny pusta komórka oznacza brak danych

W komórce u zbiegu nazwy węża i nazwy medium podano wartość temperatury dla jakiej odporność występuje. Poniżej opisano znaczenie symboli dodatkowych.

Odporność materiałów końcówek oznaczono w następujący sposób:

ST - odporność do temperatury wrzenia medium a - dobra odporność b - odpowiednia odporność c - odporność z zastrzeżeniami d - nieprzydatne e - możliwe wżery f - możliwe pęknięcia

**Wszystkie informacje podane w tabeli zostały zebrane zgodnie z najlepszą wiedzą i intencjami producentów, bazują na najlepszych, dostępnych obecnie materiałach. Dane zawarte w tabeli mogą zostać zmienione w przypadku uzyskania nowych, dodatkowych informacji.**

**Firma TICON Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku wykorzystania informacji zawartych w tabeli. Sugerujemy w sprawach odporności chemicznej węży każdorazowo kontakt z naszą firmą.**

Wystarczająca wytrzymałość, nawet przy prawidłowym zastosowaniu, nie oznacza wcale nieograniczonej trwałości i zachowania pierwotnych właściwości węża. W przypadku doboru węży chemicznych każdorazowo należy szczegółowo określić rodzaj ( bądź rodzaje) przewodzonych substancji, ich stężenia, temperatury i ciśnienia robocze oraz ocenić możliwość wystąpienia przekroczeń powyższych parametrów pracy.

























	numer Cas	Stężenie	Plutone PK	CHEM EPDM	Tecnopal SD	CHS	CHEM UPE	Polypal Plus Polypal Clean	UTL	Elaflon EFD/EFS	Elaflon Plus FEP	IMS	SS 1,4571	ST37
woda dejonizowana					60	60		90	90	100	100	STb	STa	STb
woda demineralizowana					60	60		90	90	100	100	STb	STa	STb
woda królewska aq	8007-56-5				X	X			X	40	100	20d	20d	20d
woda morska			60	21	90	90	76g	90	90	100	100	STb	STe	STc
woda mydlana	68952-95-4			76g	80	80	65	80	80	100	100	20b	STa	
woda rzeczna					90	90		90	90	100	100	STb	STa	STb
woda woda kopalniana kwaśna					90	90		90	90	100	100	20c	STa	20d
woda wodociągowa twarda, miękka					90	90		90	90	100	100	STb	STa	STc
wodorofluorek amonu aq	1341-49-7				80	80		90	90	100	100	20d	80e	20d
wodorooortofosforan amonu aq.	7783-28-0				80	80		90	90	100	100	20a	60a	20a
wodorosiarczan amonu aq	7803-63-6			21	80	80	21	90	90	100	100		STa	
wodorotlenek amonu aq	1336-21-6					90			90	100	100	20d	STa	20a
wodorotlenek baru aq	22326-55-2		60	65g		80	76		80	100	100	20b	STa	STa
wodorotlenek glinu aq	21645-51-2			65g	90	90	65	90	90	100	100		40a	
wodorotlenek magnezu	1309-42-8		20	21	80	80	65	80	80	100	100	20a		20a
wodorotlenek potasu aq stęż. 1	1310-58-3	20	20	76h	90	90	65	90	90	100	100	20c	STa	STf
wodorotlenek potasu aq stęż. 2	1310-58-3				90	90		90	90	100	100	20c	STa	STf
wodorotlenek potasu aq stęż. 3	1310-58-3	50		65g	90	90	65	90	90	100	100		STf	STf
wodorotlenek sodu aq stęż. 2	1310-73-2	40	20h	76g	90	90	65	90	90	100	100	20c	20f	20a
wodorotlenek sodu aq stęż. 3	1310-73-2	50		76g	90	90	65	90	90	100	100		20f	
wodorotlenek sodu aq stęż. 1	1310-73-2	20	60g	76g	90	90	65	90	90	100	100	20c	20f	20a
wodorotlenek wapnia aq	1305-62-0		20	76g	80	80	76g	80	80	100	100	20a	STa	STa
wodorowęglan potasu aq	298-14-6				60	60		60	60	100	100	20c	20a	20b
wodorowęglan sodu aq	144-55-8			21	60	60	65	60	60	100	100	20c	20a	20b
wodór gazowy	1333-74-0		60	21g	60	60	65	60	60	100	100	STa	STa	STa
wosk parafinowy	8002-74-2		X	76h	40	40	21	60	60	100	100	STa	STa	STa
żelatylna aq	9000-70-8		60	21	80	80	65	80	80	100	100	80b	STa	STa

Sama cyfra bez literki oznacza pełną odporność dla danej temperatury.

g - odpowiednia h - dostateczna k - dobra x - nieodporny pusta komórka oznacza brak danych

W komórce u zbiegu nazwy węża i nazwy medium podano wartość temperatury dla jakiej odporność występuje. Poniżej opisano znaczenie symboli dodatkowych.

Odporność materiałów końcówek oznaczono w następujący sposób:

ST - odporność do temperatury wrzenia medium a - dobra odporność b - odpowiednia odporność c - odporność z zastrzeżeniami d - nieprzydatne e - możliwe wżery f - możliwe pęknięcia

**Wszystkie informacje podane w tabeli zostały zebrane zgodnie z najlepszą wiedzą i intencjami producentów, bazując na najlepszych, dostępnych obecnie materiałach. Dane zawarte w tabeli mogą zostać zmienione w przypadku uzyskania nowych, dodatkowych informacji.**

**Firma TICON Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku wykorzystania informacji zawartych w tabeli. Sugerujemy w sprawach odporności chemicznej węży każdorazowo kontakt z naszą firmą.**

Wystarczająca wytrzymałość, nawet przy prawidłowym zastosowaniu, nie oznacza wcale nieograniczonej trwałości i zachowania pierwotnych właściwości węża. W przypadku doboru węży chemicznych każdorazowo należy szczegółowo określić rodzaj ( bądź rodzaje) przewodzonych substancji, ich stężenia, temperatury i ciśnienia robocze oraz ocenić możliwość wystąpienia przekroczeń powyższych parametrów pracy.